广州金朋五金制品有限公司滚一线优化调整项目非重大变动论证报告

建设单位：广州金朋五金制品有限公司

咨询单位：基创弘业（广州）节能科技有限公司

编制时间：二０二五年七月

广州金朋五金制品有限公司滚一线优化调整项目非重大变动论证报告

建设单位：广州金朋五金制品有限公司

咨询单位：基创弘业（广州）节能科技有限公司

编制时间：二０二五年七月

目录

1 前言

广州金朋五金制品有限公司（以下简称“金朋公司”）位于广东省广州市南沙区榄核镇八沙工业区内，由香港帝基实业有限公司投资创立于 1997 年 12 月，占地 12000 多m^2，总投资 2900 多万元人民币。金朋公司设有 5 条全自动电镀生产线，可同时提供不同规格的汽车零件、音响、家私配件等镀锌加工，设计产能达 6690t/a（折合电镀面积 134 万m^2/a）。2002 年成功通过ISO9001 质量管理体系认证，2004 年成功引入ERP系统管理软件，金朋公司建立了一整套规范的管理标准。从生产到质量检测各项运作都纳入的质量标准管理，给公司带来了工作效率和产品质量的提高；在环保方面，公司一直重视企业环境保护工作，于 2008 年 10 月成功通过ISO14001 环境管理体系认证，污染物处理和排放都符合环保部门的要求。公司于 2010 年、2013 年、2015 年、2017 年、2020 年和 2025 年分别通过了清洁生产审核验收，获得了清洁生产企业称号。2023 年 12 月金朋公司通过了广州南沙经济技术开发区行政审批局的审批，并取得了《关于广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（穗南审批环评【2023】138 号）。

金朋公司在运营期间，积极响应国家环保政策要求，落实申报排污许可证等各项环境保护工作，公司有关环保手续可见下表 1-1。

表 1-1 金朋公司环保手续办理情况

序号	文件	文件号	发文单位	时间
1	番禺市建设项目环境管理准建证	番环管控字【1998】017 号	番禺市环境保护局	1998.4
2	番禺市建设项目环境保护设施竣工验收申请表	番环管验字（1999）011 号	番禺市环境保护局	1999.2
3	对《番禺金朋五金制品有限公司扩建建设项目环境影响报告书》的批复	番环管影字【2003】058 号	广州市番禺区环境保护局	2003.1
4	番禺区建设项目环境保护设施竣工验收验收申报表	番环管验字（2004）8 号	广州市番禺区环境保护局	2004.2
5	关于广州金朋五金制品有限公司现有电镀企业原地保留初步审查意见的报告	穗环管【2012】34 号	广州市环境保护局	2012.3
6	关于对广州金朋五金制品有限公司申请原地保留意见的函	粤环函【2012】227 号	广东省环境保护厅	2012.3
7	关于广州金朋五金制品有限公司污泥减量化技术改造项目环境影响报告表的	穗南审批环评【2022】95 号	广州南沙经济技术开发区行政审批局	2022.7

	批复			
8	广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目竣工环境保护验收意见	自主验收	/	2023.2
9	关于广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表的批复	穗南审批环评【2023】138号	广州南沙经济技术开发区行政审批局	2023.12
10	广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目竣工环境保护验收工作组意见	自主验收	/	2024.6
11	广东省污染物排放许可证	证书编号：440115201380018	广州市南沙区环境保护局	2013.01.01
12	国家排污许可证	证书编号：91440115708214434W001P	广州市南沙经济技术开发区行政审批局	历年

金朋公司自 1997 年建设投产至今已接近 30 年，随着表面处理技术的发展以及迎合市场需求，金朋公司在不改变生产规模和镀种的前提下，对滚一线进行优化调整，在原有脱脂槽、酸洗槽和水洗槽基础上增加镀槽数量，同时新增皂化工艺及皂化槽，增加酸洗加工产量和皂化加工产能，同步减少镀锌槽有效容积，减少滚一线镀锌和钝化产能，滚一线的产能总体保持不变，同时减少重金属的污染物排放量。根据《广州市生态环境局关于贯彻落实工程建设项目审批制度改革试点进一步深化环境影响评价改革工作的通知》（穗环规字〔2020〕7 号），对前期具备合法手续，不涉及新增用地，项目性质、规模和采用的生产工艺未发生重大变动，且不增加污染物种类和排放量的改造项目，不需报批环境影响评价文件，由建设单位在项目开工建设前自行组织环境影响分析论证，公开相关环境信息，向环境保护主管部门作出书面承诺后纳入日常监管。目前生态环境部于 2018 年发布制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单（环办环评〔2018〕6 号文件），其中包含电镀行业的建设项目重大变动清单，所以本项目参考已发布的电镀行业的建设项目重大变动清单，对本项目的变动范围进行非重大变动的判定分析。

2 原建设项目内容分析

金朋公司共向环保部门报批了 4 次环境影响评价手续，分别取得了批复：番环管控字【1998】017 号和番环管影字【2003】058 号，并通过了竣工环保验收：番环管验字（1999）011 号和番环管验字（2004）8 号。金朋公司 2012 年 3 月通过了广东省环境保护厅的原地保留审批，并取得了《关于对广州金朋五金制品有限公司申请原地保留意见的函》（粤环函【2012】227 号）。2022 年 7 月，广州南沙经济技术开发区行政审批局以穗南审批环评【2022】95 号同意广州金朋五金制品有限公司污泥减量化技术改造项目；2023 年 2 月，项目通过验收专家组竣工环保验收。2023 年 12 月，广州南沙经济技术开发区行政审批局以穗南审批环评【2023】138 号同意广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目，2024 年 4 月 25 日，金朋公司取得了广州南沙经济技术开发区行政审批局颁发的国家版排污许可证（证书编号：91440115708214434W001P），2024 年 6 月，项目通过验收专家组竣工环保验收。以下的分析讨论以 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》的内容为主要参考依据。

2.1 项目位置

金朋公司位于广州市南沙区榄核镇榄张路121号，中心位置地理坐标为：东经113°18′34.52″，北纬22°51′16.67″。金朋公司北面为广州群晟五金制品有限公司，西面为东新高速，南面为广州市腾森家具有限公司，东面为全美兰花艺园、盈豪（番禺）金属制品有限公司。工厂四周为工厂和农田，位于非生态敏感区，距离最近的居民点为南面的八沙村，距离为316米。


大沙角
广东东南电缆
实业有限公司
庵鱼围
广州市南沙区榄核镇八沙工业区
（本项目所在地）
Y
9
2
中国中铁
八沙工业区
广裕街
东新高速
广州嘉创实业
发展有限公司
陌上7号农场
榄核镇环卫
综合处理厂
珠信
广东永昇新型
建材有限公司
顺隆百货
路边士多
合沙上围
广州正康大药房
合生农庄
八沙市场

图2.1-1 地理位置图


东新高速
Y922
广州群昆五金
制品有限公司
八沙工业区
金朋五金制品
有限公司
全美兰花艺园
广州市腾森
家具有限公司
广州市龙珠
化工有限公司

图2.1-2 公司四至图

2.2 厂区平面布置

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

根据金朋公司的国土证（土地证号：G14-000386）和房地产权证（粤房地证字第 C3039944），金朋公司总占地面积为 12000 多平方米，用地类型为工矿仓储用地（二类工业用地），符合当地城镇总体规划。

金朋公司厂区正门设置在东面，厂区大门内自东向西分别是办公大楼、挂一线、挂二线、原辅材料仓库、成品仓库、滚一线、滚二线，厂区西北角为综合废水处理站、储罐区、危废仓库，厂区西南角为挂三线。厂区平面布置如下图所示：

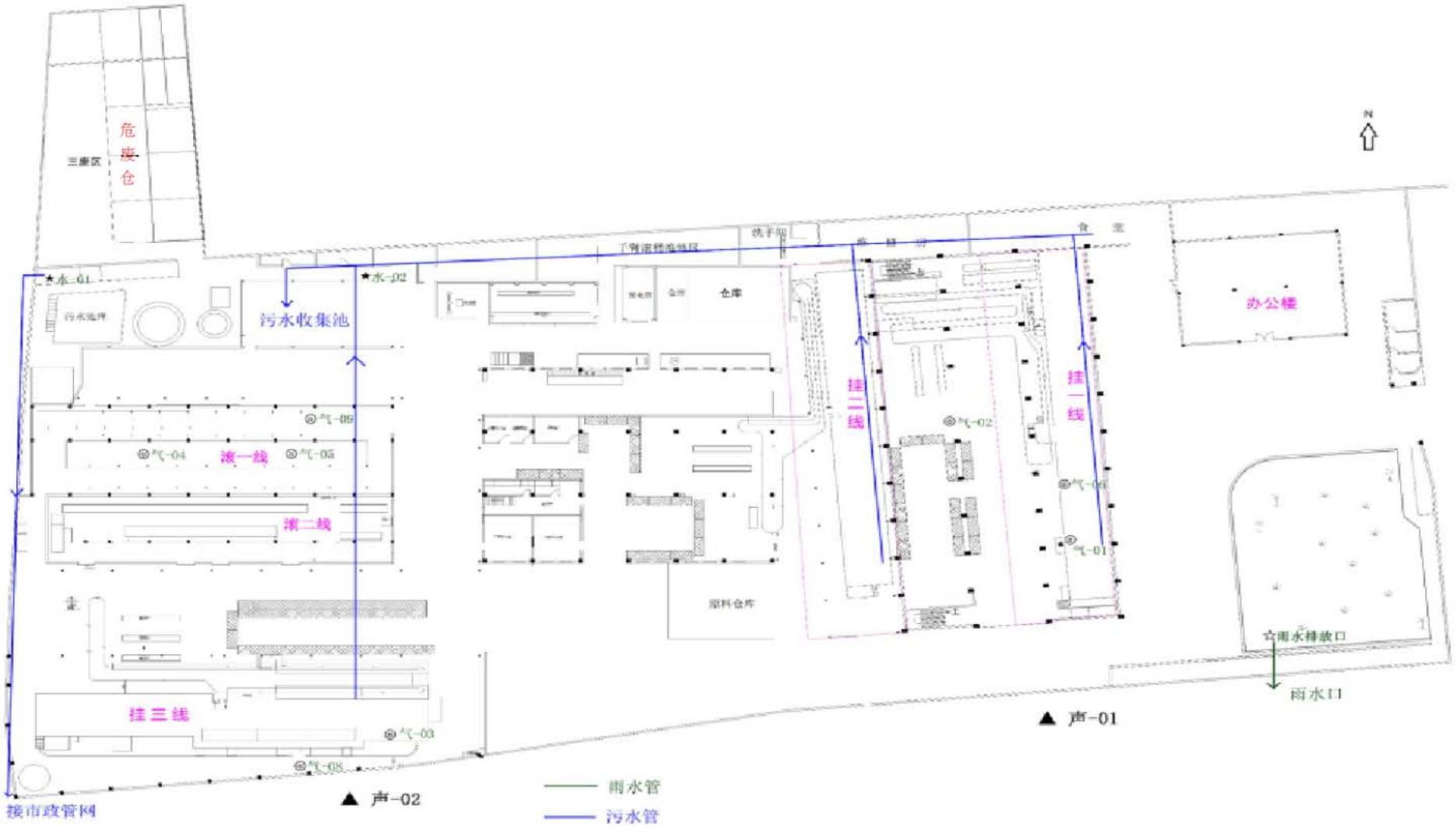


图 2.2-1 厂区平面布置图

2.3 建设规模

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》，金朋公司主要对五金工件进行表面处理加工，金朋公司共配备 5 条生产线，总产能为 6690t/a（折合总表面处理面积约 134 万m^2）。

表 2.3-1 现有项目产品产量一览表

序号	成品名称	生产线名称	产能/m^2（表面处理面积）	储存形式	储存位置
			现有项目		
1	交通运输设备零部件及配件	挂一线	268000	箱装	成品仓库
2		挂二线	67000	箱装	
3			67000	箱装	
4			67000	箱装	
5			67000	箱装	
6			268000	/	/
7		挂三线	268000	箱装	成品仓库
8		滚一线	268000	箱装	
9		滚二线	268000	箱装	
10	全厂合计		1340000	/	/

金朋公司镀种仅为电镀锌，镀锌槽总有效容积为 157000L，各生产线镀锌槽有效容积详见下表。

表 2.3-2 现有项目各生产线镀锌槽有效容积一览表

序号	生产线	镀锌槽有效容积	单位
1	挂一线	48000	L
2	挂二线	/	L
3	挂三线	47000	L
4	滚一线	48000	L
5	滚二线	14000	L
6	合计	157000	L

2.4 生产工艺流程

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司的主要生产工艺为镀锌、钝化、活化、陶化和封闭，工件基材为铁件、镀锌板、铝合金件和锌合金件，电镀线分为挂镀和滚镀。镀锌为无氰碱性镀锌，钝化为三价铬钝化，水洗为二级以上逆流水洗，部分水洗槽配置水喷淋，均属于清洁生产工艺。

金朋公司于 2023 年 4 月启动重点企业清洁生产审核工作，于 2024 年 11 月完成《广州金朋五金制品有限公司清洁生产审核报告》，广州市环境技术中心于 2024 年 12 月 27 日组织对金朋公司进行重点企业清洁生产审核验收，再次确定了金朋公司原有的生产工

艺（主要包括：碱性无氰镀锌、三价铬钝化、陶化、活化、封闭）。详见下图。

工 件

热脱脂　　碱雾

电解脱脂

水 洗　　废水

酸 洗　　盐酸雾

水 洗　　废水

中 和

水 洗　　废水

终电解

水 洗　　废水

镀 锌　　溶锌槽　碱雾

水 洗　　废水

超声波清洗

水 洗　　废水

出 光　　硝酸雾

水 洗　　废水

钝 化

水 洗　　废水

烘干

成 品

图 2.4-1a 电镀生产工艺流程图（挂镀线）

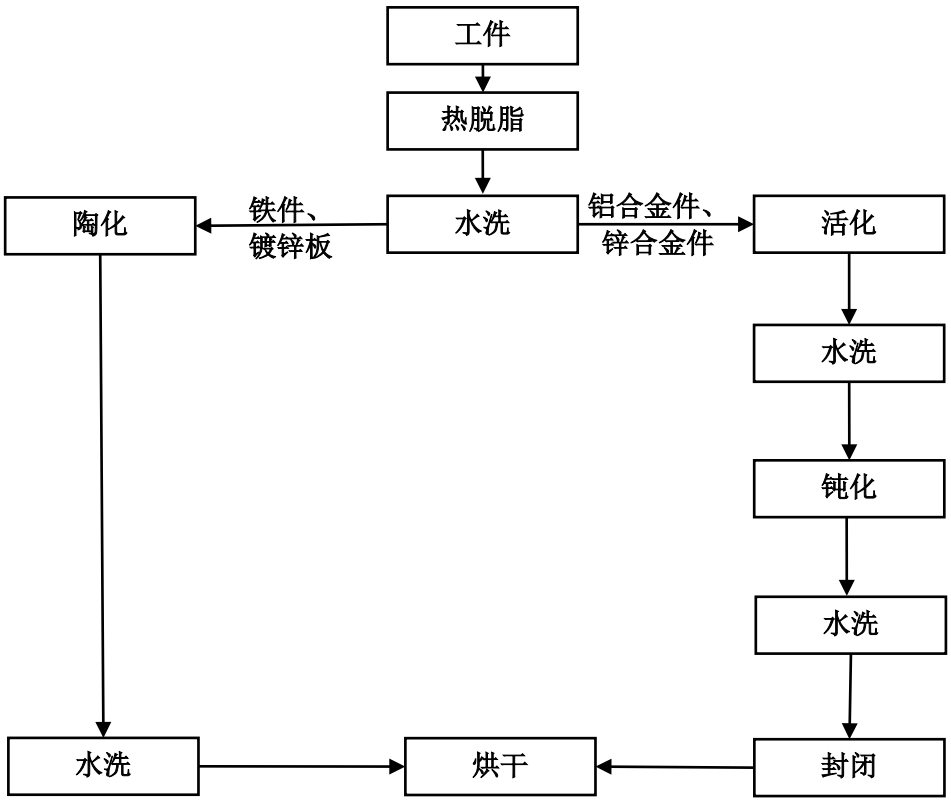


图 2.4-1b 生产工艺流程图（挂二线）

工 件

钝 化

热脱脂　　碱雾　　水 洗　　废水

水洗　　废水　　烘 干

酸 洗　　盐酸雾　　成 品

水 洗　　废水

终电解

水 洗　　废水

镀 锌　　溶锌槽

碱雾

水 洗　　废水

出光　　硝酸雾

水 洗　　废水

图 2.4-1c 电镀生产工艺流程图（滚镀线）

2.5 生产设备

金朋公司根据 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》提及的主要生产设备整理如下：

表 2.5-1a 主要生产设备汇总表 1

序号	名称		设备参数	数量	使用工序
1	挂一线		全自动垂直升降挂镀	1 条	
	依次包括	脱脂槽 1	3.6m×1m×1.6m 有效容积：5100L	1 个	脱脂
		脱脂槽 2	6.1m×1m×1.6m 有效容积：8700L	1 个	
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		酸洗槽 1	2.3m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	酸洗
		酸洗槽 2	8m×1m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		中和槽	2.4m×1m×1.6m 有效容积：3100L	1 个	中和
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 5	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		镀锌槽	37.3m×1m×1.6m 有效容积：48000L	1 个	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	

		出光槽	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1450L	1 个	出光
		除氢设备	15kW	1 台	
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 5	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		三价铬钝化槽 1	2.4m×1m×1.6m 有效容积：3000L	1 个	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	2.4m×1m×1.6m 有效容积：3000L	1 个	
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 5	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 6	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		水洗槽 7	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	
		烘干设备	10kW，燃料：天然气	1 台	镀件烘干
2	挂二线		全自动垂直升降挂镀	1 条	
	依次包括	脱脂槽 1	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	脱脂
		脱脂槽 2	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		脱脂槽 1	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	脱脂
		脱脂槽 2	6.8m×0.9m×1.6m 有效容积：9400L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	

		活化槽 1	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	活化
		活化槽 2	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		陶化槽	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	陶化
		空槽 1	0.9m×0.9m×1.6m	1 个	
		空槽 2	0.9m×0.9m×1.6m	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		三价铬钝化槽 1	2.7m×0.9m×1.6m 有效容积：3730L	1 个	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6220L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		水洗槽 6	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	
		封闭槽	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	封闭
		烘干设备	10kW，燃料：天然气	1 台	镀件烘干
3	挂三线		全自动垂直升降挂镀	1 条	
	依次包括	脱脂槽 1	3.6m×0.9m×1.5m 有效容积：4800L	1 个	脱脂
		脱脂槽 2	4.5m×0.9m×1.5m 有效容积：6000L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		酸洗槽 1	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2500L	1 个	酸洗

		酸洗槽 2	4.5m×0.9m×1.5m 有效容积：6300L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		中和槽	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2400L	1 个	中和
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		镀锌槽	36.4m×0.9m×1.5m 有效容积：47000L	1 个	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		出光槽	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2100L	1 个	出光
		除氢设备	15kW	1 台	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		三价铬钝化槽 1	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2450L	1 个	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2450L	1 个	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	

		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 6	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		水洗槽 7	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	
		烘干设备	10kW，燃料：天然气	1 台	烘干
4	滚一线		全自动龙门滚镀	1 条	
	依次包括	脱脂槽	1.95m×0.95m×0.7m 有效容积：1170L	1 个	脱脂
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		酸洗槽 1	4m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	1 个	酸洗
		酸洗槽 2	4.5m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	1 个	
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		中和槽	0.85m×0.97m×0.7m 有效容积：500L	1 个	中和
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 5	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		镀锌槽	17.1m×0.95m×0.7m 有效容积：48000L	1 个	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		出光槽	0.95m×0.95m×0.7m 有效容积：350L	1 个	出光
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1 个	

			有效容积：400L		
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		三价铬钝化槽 1	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	1 个	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	1 个	
		三价铬钝化槽 3	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：100L	1 个	
		三价铬钝化槽 4	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：120L	1 个	
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	
		烘干设备	15kW，使用电能	1 台	镀件烘干
5	滚二线		全自动龙门滚镀	1 条	
	依次包括	脱脂槽	1.95m×1.5m×0.75m 有效容积：2100L	1 个	脱脂
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		酸洗槽	3.25m×1.5m×0.75m 有效容积：3000L	1 个	酸洗
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		中和槽	0.95m×1.5m×0.75m 有效容积：1000L	1 个	中和
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		镀锌槽	13.45m×1.5m×0.75m 有效容积：14000L	1 个	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		出光槽	0.65m×1.5m×0.75m 有效容积：550L	1 个	出光
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	

		水洗槽 3	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		三价铬钝化槽 1	0.95m×1.5m×0.75m 有效容积：750L	1 个	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	0.95m×1.5m×0.75m 有效容积：750L	1 个	
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		水洗槽 3	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	
		烘干设备	15kW，使用电能	1 台	镀件烘干

表 2.5-1b 主要生产设备汇总表 2

序号	设备名称	型号/规格	单位	功率/kW	数量
1	电镀电源	6V/1500A、6V/3000A、9V/3000A、12V/3000A	台	/	37
2	冷冻机	30HK065	台	30	4
3	烘干机	24M、YY110-4-3、1.2X7M、7M	台	20	5
4	过滤机	SK-4524、SH-40K	台	2.2	34
5	超声波清洗机	1200	台	2	46
6	定量泵	EH-C35F、GH-5	个	0.5	10
7	油压机	JC-500	台	22	3
8	龙门吊机	-	台	2.2	5
9	脱水机	600#	台	2.2	4

2.6 原辅材料消耗

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司用于生产的原材料主要有三价铬钝化剂、硝酸、盐酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、脱脂剂、氢氧化钠、陶化剂、封闭剂、硫酸（98%）和活化剂。

表 2.6-1 主要原辅材料汇总表

原辅材料名称	计量单位	年用量	使用场所
三价铬钝化剂	t/a	40.2	电镀车间
硝酸	t/a	47.2	电镀车间
盐酸	t/a	409.6	电镀车间
锌板	t/a	152	电镀车间
光亮剂	t/a	96	电镀车间
净化剂	t/a	9.6	电镀车间
柔软剂	t/a	9.6	电镀车间
脱脂剂	t/a	72	电镀车间
氢氧化钠	t/a	181.6	电镀车间
陶化剂	t/a	1.34	电镀车间
封闭剂	t/a	2	电镀车间
硫酸（98%）	t/a	30	电镀车间
活化剂	t/a	40	电镀车间

注：金朋公司各类原辅材料年用量来源金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》。

2.7 能源资源消耗情况

2.7.1 用水

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司的生产和生活用水均为市政管网供水，根据 2024 年 7-10 月金朋公司用水总量 11524m^3、2024 年 7-10 月产品产量以及金朋公司设计总电镀面积 134 万m^2得出，即计算出年用水总量为 11524÷149879×1340000=103031m^3，故金朋公司年用水总量为 10.30 万m^3。

2.7.3 天然气

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司使用天然气直接燃烧供热，用于各电镀线的产品烘干。

年天然气消耗总量技术人员根据 2024 年 7-10 月金朋公司天然气消耗量 4.3 万m^3÷2024 年 7-10 月产品产量×金朋公司设计总电镀面积 134 万m^2得出，即 4.3÷149879×1340000=38.44 万m^3，故金朋公司年天然气消耗总量为 38.44 万m^3。

2.7.2 用电

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司用电来源于市政电网，年用电总量技术人员根据 2024 年 7-10 月金朋公司用电总量 186.86 万kWh÷2024 年 7-10 月产品产量×金朋公司设计总电镀面积 134 万m^2得出，即 186.86÷149879×1340000=1670.63 万kWh，故金朋公司年用电总量为 1670.63 万kWh。

2.8 产排污情况

2.8.1 废水

根据金朋公司2023年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司的废水种类包括：生产废水、生活污水和食堂污水，其中生产废水为电镀过程产生的含铬废水、高浓度有机废水、高浓度废酸、综合废水和污泥烘干废水。

金朋公司厂内自建废水处理站处理规模为400m^3/d，处理废水为电镀废水，电镀废水经物化处理达到《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表1“珠三角”现有项目水污染物排放限值后60%回用于电镀生产线和污泥烘干系统，其余达标废水通过市政污水管网排放至榄核污水处理厂进一步处理，最终排入李家沙水道。食堂污水经隔油处理后与生活污水经三级化粪池预处理后一并通过市政污水管网排放至榄核污水处理厂进一步处理，最终排入李家沙水道。

总量控制要求：年COD_{Cr}排放量21.44吨，年氨氮排放量4.02吨，年总铬排放量0.067吨，年总氮排放量5.36吨，年六价铬排放量0.0134吨，年总铜排放量0.134吨，年总锌排放量0.268吨。

2.8.2 废气

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司的废气为电镀酸碱雾和污泥干化废气。

酸碱雾经过水喷淋塔酸碱中和处理达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 5 新建企业大气污染物排放浓度限值和《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 二时段二级标准限值后高空达标排放；污泥干化废气经过“干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附”处理，硫化氢、氨气、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 2 标准限值后，颗粒物达到《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段二级标准，汞及其化合物（以 Hg 计）、镉及其化合物（以 Cd 计）、铅及其化合物（以 Pb 计）、砷及其化合物（以 As 计）以及铬及其化合物（以 Cr 计）达到《危险废物焚烧污染控制标准》GB18484-2020 表 3 排放限值高空排放。

2.8.3 噪声

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司的噪声源主要来自各类机械设备的运行噪声，主要有风机、水泵等，产生噪声值约为 80～90dB（A）。各类噪声源经降噪衰减后，该公司厂界声环境质量能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-90）2 类标准。

2.8.4 固体废物

根据金朋公司 2023 年《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》：

金朋公司产生的固体废物主要为员工生活垃圾、一般工业固废以及生产过程中产生的危险废物，其中，危险废物主要为废机油 900-210-08、含铬污泥 336-068-17、电镀污泥 336-052-17、废容器及包装物 900-041-49、实验室废物 900-047-49。

生活垃圾定点堆放并由环卫部门及时清运处理；一般工业固废由物资回收公司回收作综合利用；危险废物均送由具有相应资质的危险废物处置机构作无害化处置。

2.9 污染物排放标准

2.9.1 废水排放标准

现有项目产生的废水主要为电镀废水，电镀废水经物化处理达到《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表1“珠三角”现有项目水污染物排放限值。

2.9.2 废气排放标准

金朋公司生产过程中产生的废气为电镀酸雾和污泥干化废气，酸碱雾经过水喷淋塔酸碱中和处理达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表5新建企业大气污染物排放浓度限值和《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表2二时段二级标准限值；污泥干化废气经过“干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附”处理，硫化氢、氨气、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993表2标准限值后，颗粒物达到《大气污染物排放限值》DB44/27-2001第二时段二级标准，汞及其化合物（以 Hg 计）、镉及其化合物（以 Cd 计）、铅及其化合物（以 Pb 计）、砷及其化合物（以 As 计）以及铬及其化合物（以 Cr 计）达到《危险废物焚烧污染控制标准》GB18484-2020表3排放限值。

2.9.3 噪声排放标准

根据《广州市环境保护局关于印发广州市声环境功能区区划的通知》（穗环[2018]151 号），项目所在区域属于声功能2类区。因此项目厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准：即昼间≤60dB(A)、夜间≤50dB(A)。

2.9.4 固废排放标准

现有项目生产过程中产生的固体废物为电镀污泥等。固体废物管理应遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《国家危险废物名录》（2025 年版本）、《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）以及《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）有关规定。

2.10 现有项目主要污染物排放现状及其防治措施

现有项目运营生产过程中主要污染物有电镀废水、酸雾、污泥干化废气、噪声和固废。

2.10.1 废水

现有项目运营过程中产生的生产废水为电镀废水。现有项目详细的废水处理工艺流程见下图。

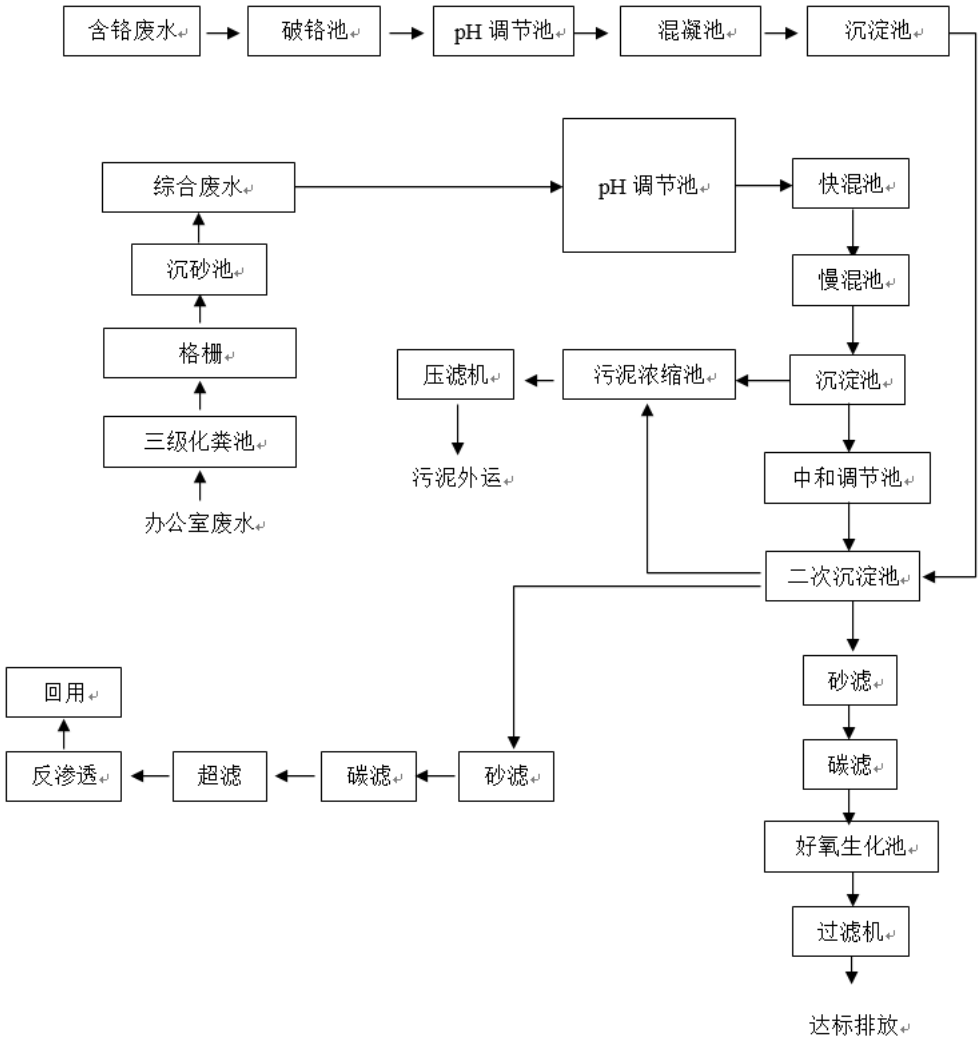


图 2.10-1 废水处理流程图

现有项目设置1个车间排放口（含铬废水）和1个废水总排放口，根据广州德隆环境检测技术有限公司于2024年7月16日出具的检测报告（报告编号：DL202407-B0554），生产废水排放均能满足相应标准要求。监测数据见下表。

表2.10-1废水污染物排放检测结果

采样日期	监测点名称	检测项目	检测结果				计量单位	标准限值	达标情况
			第一次	第二次	第三次	平均值			
2024.7.5	综合废水处理后取样口	pH 值	7.7	7.8	7.8	7.7-7.8	无量纲	6-9	达标
		悬浮物	7	10	9	9	mg/L	60	达标
		化学需氧量	5	5	5	5	mg/L	160	达标
		氨氮	0.096	0.088	0.096	0.093	mg/L	30	达标
		总氮	1.50	1.41	1.52	1.48	mg/L	40	达标
		总磷	0.05	0.05	0.05	0.05	mg/L	2.0	达标
		氟化物	0.45	0.46	0.46	0.46	mg/L	20	达标
		总铜	NDL	NDL	NDL	NDL	mg/L	1.0	达标
		总锌	0.08	0.10	0.11	0.10	mg/L	2.0	达标
		动植物油类	0.06L	0.11	0.12	0.09	mg/L	100	达标
		石油类	0.10	0.07	0.08	0.08	mg/L	4.0	达标
	含铬废水处理后取样口	六价铬	NDL	NDL	NDL	NDL	mg/L	0.1	达标
		总铬	NDL	NDL	NDL	NDL	mg/L	0.5	达标
备注	1.标准限值参照广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1“珠三角”现有项目水污染物排放限值和广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准限值。2.“NDL”表示该项目浓度低于检出限。								

根据 2022 年到 2024 年的排污许可证执行报告（年报），废水及其主要污染因子均满足生态环境部门下达的排放总量限值要求，详见下表。

表 2.10-2 废水及其主要污染因子排放总量汇总表

污染物	许可排放量（t/a）	实际排放量（t/a）		
		2022 年	2023 年	2024 年
CODcr	21.44	1.97482	2.13373	1.66059
氨氮	4.02	0.12054	0.154307	0.10574
总铬	0.067	0.000004	0.000005	0.000002
总氮	5.36	1.31683	1.286383	1.38285
六价铬	0.0134	0.000001	0	0
总铜	0.134	0.011818	0.005691	0.011615
总锌	0.268	0.032341	0.03331	0.034934

2.10.2 废气

金朋公司现有项目的废气为电镀酸碱和污泥干化废气。电镀酸碱雾经过水喷淋塔酸碱中和处理达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 排放浓度限值和广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准限值后高空达标排放，一共有 8 套喷淋塔，其中 5 套喷淋塔处理酸雾，3 套喷淋塔处理碱雾，合计处理能力为 14400m^3/h；污泥干化废气经过“干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附”处理，硫化氢、氨气、臭气浓度达到《恶臭污染物排放标准》GB14554-1993 表 2

标准限值后，颗粒物达到《大气污染物排放限值》DB44/27-2001 第二时段二级标准，汞及其化合物（以 Hg 计）、镉及其化合物（以 Cd 计）、铅及其化合物（以 Pb 计）、砷及其化合物（以 As 计）以及铬及其化合物（以 Cr 计）达到《危险废物焚烧污染控制标准》GB18484-2020 表 3 排放限值后高空达标排放，处理能力为 5000m^3/h。

根据广州德隆环境检测技术有限公司于2024年7月16日出具的检测报告（报告编号：DL202407-B0554），现有项目有组织废气和无组织废气排放均能满足相应标准要求，详见下表。

表2.10-3现有项目有组织废气排放检测结果1

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
废气排放口气-01	氯化氢	标况干烟气流量	14179	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	0.014	kg/h	-	-
		烟气流速	12.0	m/s	-	-
		烟气温度	33.4	℃	-	-
		烟气湿度	3.4	%	-	-
	氮氧化物	标况干烟气流量	14179	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	0.021	kg/h	-	-
		烟气流速	12.0	m/s	-	-
		烟气温度	33.4	℃	-	-
		烟气湿度	3.4	%	-	-
废气排放口气-02	硫酸雾	标况干烟气流量	2251	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	5.6×10^{-4}	kg/h	-	-
		烟气流速	2.6	m/s	-	-
		烟气温度	47.5	℃	-	-
		烟气湿度	3.7	%	-	-
废气排放口气-03	氯化氢	标况干烟气流量	8538	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	8.5×10^{-3}	kg/h	-	-
		烟气流速	11.2	m/s	-	-
		烟气温度	25.5	℃	-	-
		烟气湿度	3.2	%	-	-
	氮氧化物	标况干烟气流量	8538	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	0.013	kg/h	-	-
		烟气流速	11.2	m/s	-	-
		烟气温度	25.5	℃	-	-
		烟气湿度	3.2	%	-	-
废气排放口气-04	氮氧化物	标况干烟气流量	21189	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	0.032	kg/h	-	-
		烟气流速	17.4	m/s	-	-
		烟气温度	28.4	℃	-	-

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
		烟气湿度	2.9	%	-	-
	氯化氢	标况干烟气流量	21189	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	0.021	kg/h	-	-
		烟气流速	17.4	m/s	-	-
		烟气温度	28.4	℃	-	-
		烟气湿度	2.9	%	-	-
	铬酸雾	标况干烟气流量	21189	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.033	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	7.0×10^{-4}	kg/h	-	-
		烟气流速	17.4	m/s	-	-
		烟气温度	28.4	℃	-	-
		烟气湿度	2.9	%	-	-
废气排放口气-05	氮氧化物	标况干烟气流量	5265	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	7.9×10^{-3}	kg/h	-	-
		烟气流速	6.8	m/s	-	-
		烟气温度	28.9	℃	-	-
		烟气湿度	2.8	%	-	-
	氯化氢	标况干烟气流量	5265	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	5.3×10^{-3}	kg/h	-	-
		烟气流速	6.8	m/s	-	-
		烟气温度	28.9	℃	-	-
		烟气湿度	2.8	%	-	-
	铬酸雾	标况干烟气流量	5265	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.046	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	2.4×10^{-4}	kg/h	-	-
		烟气流速	6.8	m/s	-	-
		烟气温度	28.9	℃	-	-
		烟气湿度	2.8	%	-	-
废气排放口气-06	铬酸雾	标况干烟气流量	11752	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.036	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	4.2×10^{-4}	kg/h	-	-
		烟气流速	11.3	m/s	-	-
		烟气温度	31.5	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
废气排放口气-08	铬酸雾	标况干烟气流量	6490	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.040	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	2.6×10^{-4}	kg/h	-	-
		烟气流速	10.3	m/s	-	-
		烟气温度	26.5	℃	-	-
		烟气湿度	3.2	%	-	-
注：执行标准：《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表 5 排放浓度限值。						

表2.10-4现有项目有组织废气排放检测结果2

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
废气排放口 气-09	臭气浓度	标况干烟气流量	4336	m^3/h	-	-
		第一次	416	无量纲	-	-
		第二次	354	无量纲	-	-
		第三次	478	无量纲	-	-
		最大值	478	无量纲	2000	达标
		烟气流速	4.9	m/s	-	-
		烟气温度	30.4	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	砷及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.0530	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	2.4×10^{-4}	kg/h	-	-
		烟气流速	5.0	m/s	-	-
		烟气温度	29.2	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	镉及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.00150	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	6.7×10^{-6}	kg/h	-	-
		烟气流速	5.0	m/s	-	-
		烟气温度	29.2	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	铬及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	8.9×10^{-6}	kg/h	-	-
		烟气流速	5.0	m/s	-	-
		烟气温度	29.2	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	铅及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	4.5×10^{-6}	kg/h	-	-
		烟气流速	5.0	m/s	-	-
		烟气温度	29.2	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	汞及其化合物	标况干烟气流量	4276	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.000112	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	4.8×10^{-7}	kg/h	-	-
		烟气流速	4.8	m/s	-	-
		烟气温度	31.5	℃	-	-
		烟气湿度	2.1	%	-	-
	锌及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	0.00935	mg/m^3	-	-
		平均排放速率	4.2×10^{-5}	kg/h	-	-
		烟气流速	5.0	m/s	-	-
		烟气温度	29.2	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	氨（氨气）	标况干烟气流量	4336	m^3/h	-	-
		第一次实测浓度	2.88	mg/m^3	-	-

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
		第二次实测浓度	2.26	mg/m^3	-	-
		第三次实测浓度	2.18	mg/m^3	-	-
		最大值实测浓度	2.44	mg/m^3	-	-
		最大值排放速率	0.011	kg/h	4.9	达标
		烟气流速	4.9	m/s	-	-
		烟气温度	30.4	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	硫化氢	标况干烟气流量	4336	m^3/h	-	-
		第一次实测浓度	0.01	mg/m^3	-	-
		第二次实测浓度	0.02	mg/m^3	-	-
		第三次实测浓度	0.02	mg/m^3	-	-
		最大值实测浓度	0.02	mg/m^3	-	-
		最大值排放速率	8.7×10^{-5}	kg/h	0.33	达标
		烟气流速	4.9	m/s	-	-
		烟气温度	30.4	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
	颗粒物	标况干烟气流量	4272	m^3/h	-	-
		平均实测浓度	＜20	mg/m^3	120	达标
		平均排放速率	0.014	kg/h	2.9	达标
		烟气流速	4.8	m/s	-	-
		烟气温度	30.5	℃	-	-
		烟气湿度	2.2	%	-	-
注：执行标准：颗粒物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）表 2 二时段二级标准限值；硫化氢、氨、臭气浓度排放执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 标准限值；砷、镉、铬、铅、汞、锌排放执行《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）表 3 标准限值。						

表2.10-5现有项目无组织废气排放检测结果

检测点位		检测项目	检测结果	单位	标准限值	达标情况
上风向参照点 W1	第一次	臭气浓度	＜10	无量纲	/	/
	第二次		＜10	无量纲	/	/
	第三次		＜10	无量纲	/	/
	第四次		＜10	无量纲	/	/
	最大值		＜10	无量纲	/	/
下风向参照点 W2	第一次		12	无量纲	/	/
	第二次		11	无量纲	/	/
	第三次		12	无量纲	/	/
	第四次		13	无量纲	/	/
	最大值		13	无量纲	20	达标
下风向参照点 W3	第一次		12	无量纲	/	/
	第二次		13	无量纲	/	/
	第三次		14	无量纲	/	/
	第四次		13	无量纲	/	/
	最大值		14	无量纲	20	达标
下风向参照点 W4	第一次		13	无量纲	/	/
	第二次		12	无量纲	/	/
	第三次		12	无量纲	/	/

检测点位		检测项目	检测结果	单位	标准限值	达标情况
	第四次		13	无量纲	/	/
	最大值		13	无量纲	20	达标
上风向参照点 W1	第一次	氨（氨气）	0.07	mg/m^3	/	/
	第二次		0.07	mg/m^3	/	/
	第三次		0.06	mg/m^3	/	/
	第四次		0.06	mg/m^3	/	/
	最大值		0.07	mg/m^3	/	/
下风向参照点 W2	第一次		0.08	mg/m^3	/	/
	第二次		0.07	mg/m^3	/	/
	第三次		0.07	mg/m^3	/	/
	第四次		0.07	mg/m^3	/	/
	最大值		0.08	mg/m^3	1.5	达标
下风向参照点 W3	第一次		0.07	mg/m^3	/	/
	第二次		0.07	mg/m^3	/	/
	第三次		0.08	mg/m^3	/	/
	第四次		0.07	mg/m^3	/	/
	最大值		0.08	mg/m^3	1.5	达标
下风向参照点 W4	第一次		0.08	mg/m^3	/	/
	第二次		0.08	mg/m^3	/	/
	第三次		0.07	mg/m^3	/	/
	第四次		0.07	mg/m^3	/	/
	最大值		0.08	mg/m^3	1.5	达标
上风向参照点 W1	第一次	硫化氢	NDL	mg/m^3	/	/
	第二次		NDL	mg/m^3	/	/
	第三次		NDL	mg/m^3	/	/
	第四次		NDL	mg/m^3	/	/
	最大值		NDL	mg/m^3	/	/
下风向参照点 W2	第一次		0.001	mg/m^3	/	/
	第二次		0.002	mg/m^3	/	/
	第三次		0.002	mg/m^3	/	/
	第四次		0.002	mg/m^3	/	/
	最大值		0.002	mg/m^3	0.06	达标
下风向参照点 W3	第一次		0.001	mg/m^3	/	/
	第二次		0.002	mg/m^3	/	/
	第三次		0.003	mg/m^3	/	/
	第四次		NDL	mg/m^3	/	/
	最大值		0.003	mg/m^3	0.06	达标
下风向参照点 W4	第一次		NDL	mg/m^3	/	/
	第二次		0.002	mg/m^3	/	/
	第三次		0.003	mg/m^3	/	/
	第四次		0.002	mg/m^3	/	/
	最大值		0.003	mg/m^3	0.06	达标
上风向参照点 W1		总悬浮颗粒物（颗粒物）	0.066	mg/m^3	/	/
下风向参照点 W2			0.083	mg/m^3	1.0	达标
下风向参照点 W3			0.073	mg/m^3	1.0	达标
下风向参照点 W4			0.083	mg/m^3	1.0	达标
注：执行标准：臭气浓度、硫化氢、氨（氨气）执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中二级新扩改建厂界标准值；总悬浮颗粒物（颗粒物）执行广东省地方标准《大气污染物排						

检测点位	检测项目	检测结果	单位	标准限值	达标情况
放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。					

2.10.3 噪声

现有项目噪声源主要来自机械设备和水泵运行噪声，噪声值约为 80～90dB（A）。各类噪声源经降噪衰减后，项目厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准。

根据广州德隆环境检测技术有限公司于2024年7月16日出具的检测报告（报告编号：DL202407-B0554），厂区四周厂界噪声均能满足相应标准要求。

表2.10-6厂界噪声检测结果

监测点编号及位置		噪声级LeqdB（A）		标准限值LeqdB（A）		结果评价
测点编号	测点位置	昼间	夜间	昼间	夜间	
1#	厂界东面外 1 米处	56.4	46.4	60	50	达标
2#	厂界南面外 1 米处	56.6	46.7			达标
3#	厂界西面外 1 米处	57.2	43.1			达标
注：厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类区标准限值。						

2.10.4 固废

现有项目产生的固体废物主要为电镀污泥等。因为电镀污泥产生量与电镀废水处理量成正比，同时受污泥含水率影响，由于金朋公司持续更新污泥脱水设备，所以含水率一直在下降，所以现有项目的污泥量不断下降。所有固废均得到有效的处置。

近三年主要固废的处置量进行统计，见下表。

表 2.10-7 近三年主要固废处置情况

项目	单位	2022 年	2023 年	2024 年	处置单位
废机油 900-210-08	t	1.509	1.71	2.045	惠州东江威立雅环境服务有限公司
含铬污泥 336-068-17	t	1.294	0.835	0.55	
电镀污泥 336-052-17	t	76.368	67.445	66.85	
废容器及包装物 900-041-49	t	1.885	1.075	1.355	
废电池 900-044-49	t	0.002	0	0	
废灯管 900-023-29	t	0.005	0	0	
实验室废物 900-047-49	t	0.312	0.525	0.41	
废活性炭 900-039-49	t	0	0.075	0.05	

注：1、废液进入厂内废水处理站处理达标后排放，因此不统计产生量。

2.11 污染防治措施汇总

现有项目污染防治措施情况汇总如下。

表 2.11-1 污染防治措施汇总表

类型	污染源	产污环节	主要污染物	现有项目处理方式
废气	电镀生产线	酸洗	盐酸雾	经水喷淋塔酸碱中和处理达标后通过 15m 高烟囱排放（气-01、气-02、气-03、气-04、气-05、气-06、气-08）
		脱脂除油、中和、碱性无氰镀锌	碱雾	
		出光	氮氧化物	
	污泥烘干设备	污泥烘干	臭气、颗粒物、重金属及其化物	经过“干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附”工艺处理达标后通过 15m 高烟囱排放（气-09）
废水	高浓度有机废水	热脱脂、电解脱脂、水洗	pH、COD、石油类	含铬废水经预处理后连同其他废水经厂内自建废水处理站处理达标后，部分回用到生产，另一部分排入市政污水管网，含铬废水车间排放口编号为水-02，废水总排口编号为水-01
	高浓度酸性废水	酸洗	pH、Zn^{2+}	
	综合废水	水洗、中和、水洗、终电解、出光、超声波清洗、镀锌、污泥干化	pH、Zn^{2+}、COD	
	含铬废水	三价铬钝化	Cr^{3+}、pH、Zn^{2+}	
	生活污水	员工生活、办公	COD、SS	
噪声	设备噪声	设备运转	噪声	隔音、减震、消声
固体废物	废容器及包装物	化学品原辅料使用	危险废物（HW49）	交由有资质的危废处置单位统一回收作无害化处理
	废机油	机器运行与保养	危险废物（HW08）	
	化验室废物	化验过程	危险废物（HW49）	
	含铬污泥	含铬废水处理	危险废物（HW17）	
	电镀污泥	废水处理	危险废物（HW17）	
	废活性炭、废布袋、废过滤棉	污泥烘干废气处理	危险废物（HW49）	
	废镀件	电镀生产	一般工业固废	外售给资源回收公司
	生活垃圾	员工生活	果皮、纸屑	由当地环卫部门统一收集处理

3 优化调整项目情况

3.1 项目位置

本项目位于广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号金朋公司厂内滚一线，仅在滚一线上进行优化调整，优化调整后公司地理位置及四周均未发生改变。

图3.1-1 优化调整后公司地理位置图

图 3.1-2 优化调整后公司四至图

3.2 厂区平面布置

金朋公司在厂内滚一线基础上进行优化调整，新增脱脂槽、酸洗槽和水洗槽，同时新增皂化工艺及皂化槽，无新增镀种。总体上不改变厂区平面布置。

优化调整后厂区平面布置如下图所示。

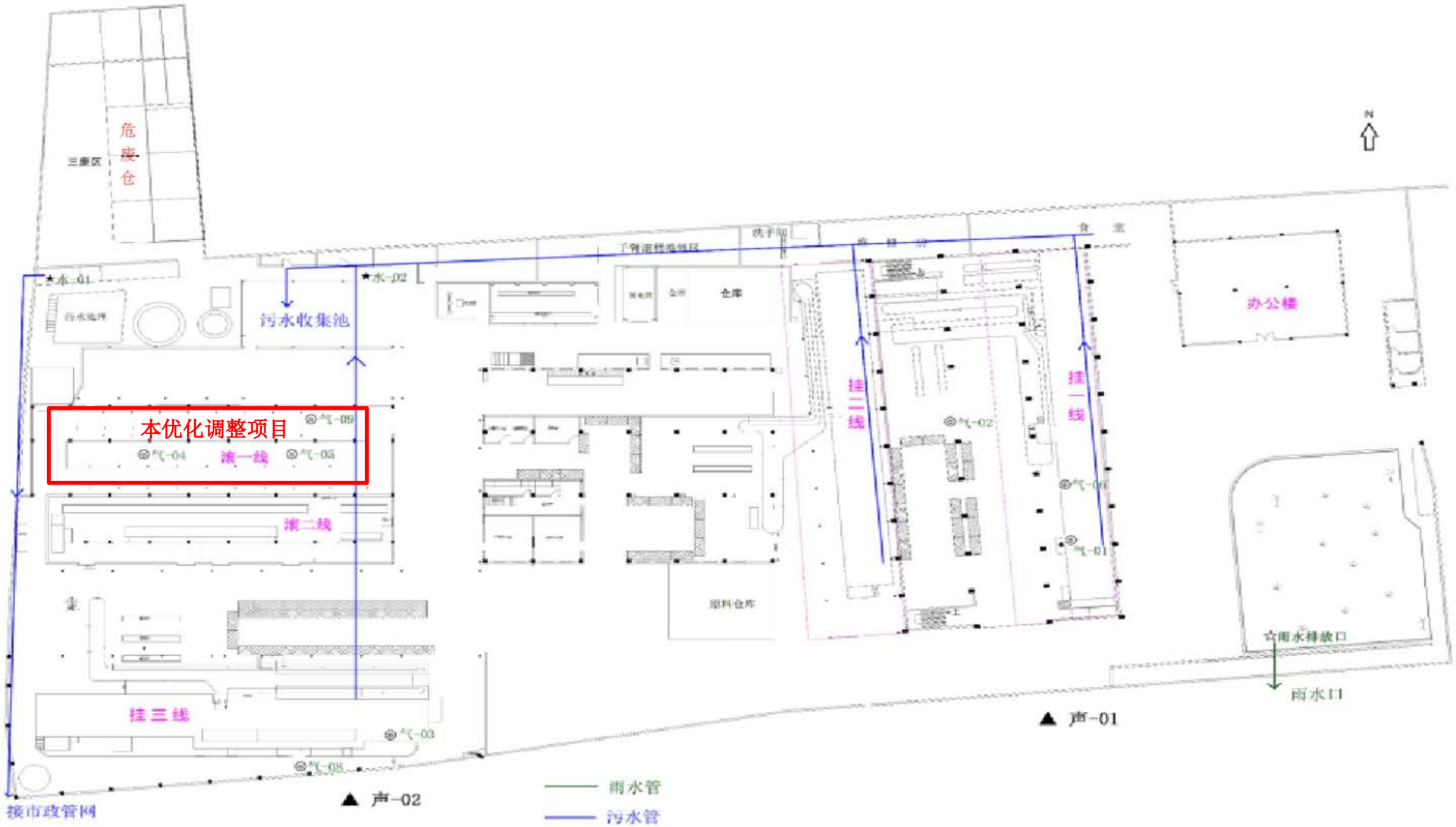


图 3.2-1 优化调整后厂区平面位置图

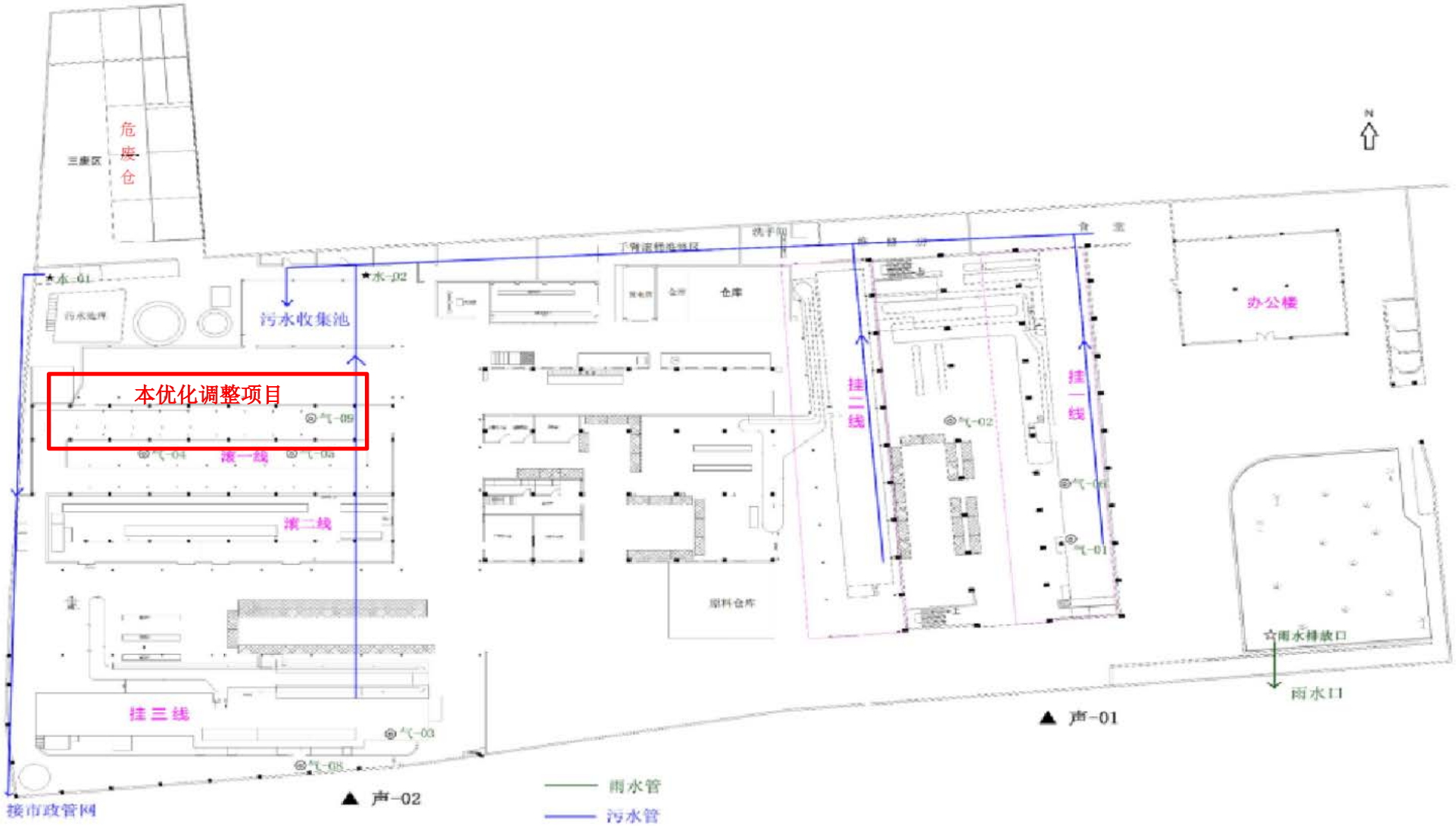


图 3.2-2 优化调整后滚一线平面置图

3.3 建设规模

优化调整后滚一线的产能情况如下表所示。

表 3.3-1 优化调整前后滚一线各种表面处理面积对比表

生产线名称	工件基材	表面处理面积（万m²）									
		优化调整前		优化调整后				变化量			
		电镀+钝化	合计	电镀+钝化	酸洗+皂化	酸洗	合计	电镀+钝化	酸洗+皂化	酸洗	合计
滚一线	铁件	26.8	26.8	24.12	0.89	1.79	26.8	-2.68	+0.89	+1.79	0
	合计	26.8	26.8	24.12	0.89	1.79	26.8	-2.68	+0.89	+1.79	0

从上表可知，优化调整前后滚一线产能未发生变化。

优化调整前后滚一线镀锌槽有效容积如下表所示。

表3.3-2 优化调整前后滚一线镀锌槽有效容积对比表

序号	生产线	镀锌槽有效容积			单位
		优化调整前	优化调整后	变化量	
1	滚一线	48000	43200	-4800	L
2	合计	48000	43200	-4800	L

□□□□□□□□□优化调整□□优化调整□□□□□□□□□□□□□□4800L□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□10%□□□□□□□□□□□□□□10%□□□□□□□□□□□“□□+□□”□“□□”□□□□□□□□□□□□□□□□

3.4 生产工艺流程

本优化调整项目在滚一线基础上新增脱脂槽、酸洗槽和水洗槽，同时新增皂化工艺及皂化槽，无新增镀种。部分工件经过新增的一组脱脂槽、酸洗槽和皂化槽处理之后即交客户工厂，另外一部分工件经过另外一组脱脂槽、酸洗槽处理之后即交客户工厂，这两部分工件均无需通过镀锌、出光和钝化等工艺，减少了镀锌、出光和钝化工序产生的污染物，其余工件仍进行镀锌槽、钝化槽处理。

皂化工艺说明：工件经过脱脂、酸洗之后进入皂化槽进行皂化，皂化的目的是在工件表面附上一层细孔状的膜，便于下游客户进行润滑剂的附着。皂化过程不会产生废水、废气、危险废物等污染物。

优化调整后滚一线的工艺流程如下图所示。

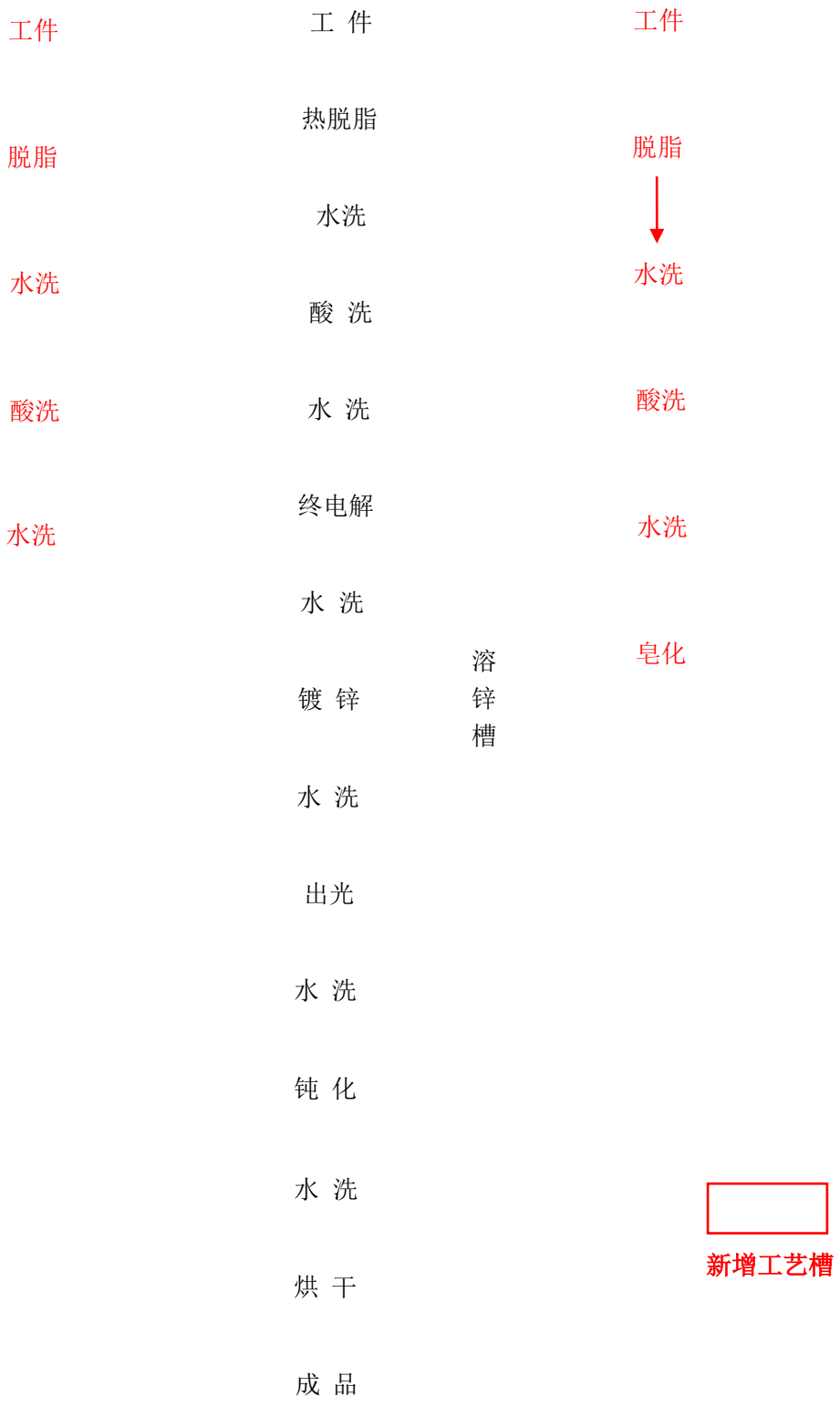


图 3.4-3 优化调整后生产工艺流程图（滚一线）

3.5 生产设备

金朋公司优化调整前后滚一线主要生产设备如下表所示。

表 3.5-1 滚一线优化调整前后设备对比表

名称		优化调整前		优化调整后	
		设备参数	使用工序	设备参数	使用工序
滚一线		全自动龙门滚镀			
依次包括	脱脂槽	1.95m×0.95m×0.7m 有效容积：1170L	脱脂	1.95m×0.95m×0.7m 有效容积：1170L	脱脂
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	脱脂槽 1	/		1.90m×0.95m×0.89m 有效容积：1450L	新增脱脂
	脱脂槽 2	/		1.60m×0.95m×0.89m 有效容积：1216L	
	水洗槽 1	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	酸洗槽 1	4m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	酸洗	4m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	酸洗
	酸洗槽 2	4.5m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L		4.5m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	酸洗槽 1	/		2.40m×0.95m×0.89m 有效容积：1826L	新增酸洗
	酸洗槽 2	/		0.80m×0.95m×0.89m 有效容积：608L	
	水洗槽 1	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	水洗槽 4	/		0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	
	皂化	/	/	1.6m×0.95m×0.89m 有效容积：1216L	新增皂化
	中和槽	0.85m×0.97m×0.7m 有效容积：500L	中和	0.85m×0.97m×0.7m 有效容积：500L	中和
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	

	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 5	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	镀锌槽	17.1m×0.95m×0.7m 有效容积：48000L	碱性无氰镀锌	15.39m×0.95m×0.7m 有效容积：43200L	碱性无氰镀锌（镀锌槽有效容积减少 10%）
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	出光槽	0.95m×0.95m×0.7m 有效容积：350L	出光	0.95m×0.95m×0.7m 有效容积：350L	出光
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	三价铬钝化槽 1	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	三价铬钝化	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	三价铬钝化
	三价铬钝化槽 2	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L		1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	
	三价铬钝化槽 3	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：100L		0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：100L	
	三价铬钝化槽 4	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：120L		0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：120L	
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	

3.6 原辅材料消耗

金朋公司优化调整前后滚一线主要原辅材料种类和消耗量情况见下表。

表 3.6-1 优化调整前后滚一线主要原辅材料表

原辅材料名称	单位	技改前	技改后	变化量
三价铬钝化剂	t/a	8.8	7.92	-0.88
硝酸	t/a	11.7	10.53	-1.17
盐酸	t/a	30	30	0
锌板	t/a	38	34.2	-3.8
光亮剂	t/a	24	21.6	-2.4
净化剂	t/a	2.4	2.16	-0.24
柔软剂	t/a	2.4	2.16	-0.24
脱脂剂	t/a	14.4	14.40	0
氢氧化钠	t/a	45.4	40.86	-4.54
皂化粉	t/a	0	240	+240

根据原材料供应商提供的皂化粉 MSDS 文件（详见附件），皂化粉的主要成分组成包括：硬脂酸钠 68-78%、月桂酸钠 4-9%、硬脂酸锌 11-13%、碳酸钠 7-10%，不含挥发性物质，也不含第一类污染物。

3.7 能源资源消耗情况

3.7.1 用水

金朋公司的生产和生活用水均为市政管网供水。

表 3.7-1 优化调整前滚一线用水汇总表

生产线名称	槽体名称	槽体规格（长×宽×深）	数量（个）	总有效容积（L）	槽内药剂	年更换槽液次数	药剂年消耗量（t/a）	用水类型	清洗方式	日损耗/补水量（t/d）	逆流漂洗流量（L/min）	日用水量（t/d）	废水产生量（t/d）	清槽废水类型	清槽废水产生量（t/a）
滚一线	脱脂槽	1.95m×0.95m×0.7m	1	1170	脱脂剂 8%	5	脱脂剂 14.4	自来水	浸泡	0.117	0	0.117	0	废碱液	5.85
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	酸洗槽 1	4m×0.95m×0.7m	1	1720	盐酸 6%	5	36%盐酸：30	自来水	浸泡	0.172	0	0.172	0	废酸液	8.6
	酸洗槽 2	4.5m×0.95m×0.7m	1	1720		5		自来水	浸泡	0.172	0	0.172	0	废酸液	8.6
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	中和槽	0.85m×0.97m×0.7m	1	500	氢氧化钠 10%	5	氢氧化钠：45.4	自来水	浸泡	0.05	0	0.05	0	废碱液	2.5
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 5	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	镀锌槽	17.1m×0.95m×0.7m	1	48000	锌	/	锌板：38	自来水	浸泡	4.8	0	4.8	0	/	0
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	出光槽	0.95m×0.95m×0.7m	1	350	0.5%硝酸	5	68%硝酸：11.7	自来水	浸泡	0.035	0	0.035	0	废酸液	1.75
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	三价铬钝化槽 1	1.2m×0.95m×0.7m	1	600	三价铬钝化剂（三价铬含量 0.1%）	2	三价铬钝化剂 8.8	自来水	浸泡	0.06	0	0.06	0	废钝化液	1.2
	三价铬钝化槽 2	1.2m×0.95m×0.7m	1	600		2		自来水	浸泡	0.06	0	0.06	0	废钝化液	1.2
	三价铬钝化槽 3	0.6m×0.6m×0.7m	1	100		2		自来水	浸泡	0.01	0	0.01	0	废钝化液	0.2
	三价铬钝化槽 4	0.6m×0.6m×0.7m	1	120		2		自来水	浸泡	0.012	0	0.012	0	废钝化液	0.24
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
合计			/	/	/	/	/	/	/	6.328	/	86.128	79.8	/	30.14
备注：逆流水洗槽的废水产生量为最后一个水洗槽溢流出来的水量。															

表 3.7-2 优化调整后滚一线用水汇总表

生产线名称	槽体名称	槽体规格（长×宽×深）	数量（个）	总有效容积（L）	槽内药剂	年更换槽液次数	药剂年消耗量（t/a）	用水类型	清洗方式	日损耗/补水量（t/d）	逆流漂洗流量（L/min）	日用水量（t/d）	废水产生量（t/d）	清槽废水类型	清槽废水产生量（t/a）
滚一线	脱脂槽	1.95m×0.95m×0.7m	1	1170	脱脂剂 8%	5	脱脂剂 7.54	自来水	浸泡	0.117	0	0.117	0	废碱液	5.85
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	酸洗槽 1	4m×0.95m×0.7m	1	1720	盐酸 6%	5	36%盐酸：15.72	自来水	浸泡	0.172	0	0.172	0	废酸液	8.6
	酸洗槽 2	4.5m×0.95m×0.7m	1	1720		5		自来水	浸泡	0.172	0	0.172	0	废酸液	8.6
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	中和槽	0.85m×0.97m×0.7m	1	500	氢氧化钠 10%	5	氢氧化钠：40.86	自来水	浸泡	0.05	0	0.05	0	废碱液	2.5
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 5	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	镀锌槽	15.39m×0.95m×0.7m	1	43200	锌	/	锌板：34.2	自来水	浸泡	4.32	0	4.32	0	/	0
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	出光槽	0.95m×0.95m×0.7m	1	350	0.5%硝酸	5	68%硝酸：10.53	自来水	浸泡	0.035	0	0.035	0	废酸液	1.75
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	三价铬钝化槽 1	1.2m×0.95m×0.7m	1	600	三价铬钝化剂（三价铬含量 0.1%）	2	三价铬钝化剂 7.92	自来水	浸泡	0.06	0	0.06	0	废钝化液	1.2
	三价铬钝化槽 2	1.2m×0.95m×0.7m	1	600		2		自来水	浸泡	0.06	0	0.06	0	废钝化液	1.2
	三价铬钝化槽 3	0.6m×0.6m×0.7m	1	100		2		自来水	浸泡	0.01	0	0.01	0	废钝化液	0.2
	三价铬钝化槽 4	0.6m×0.6m×0.7m	1	120		2		自来水	浸泡	0.012	0	0.012	0	废钝化液	0.24
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m	1	400	/	/	/	自来水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
合计			/	/	/	/	/	/	/	5.848	/	85.648	79.8	/	30.14
滚一线技改后新增	脱脂槽	1.90m×0.95m×0.89m	1	1450	脱脂剂 8%	5	脱脂剂 6.86	自来水	浸泡	0.145	0	0.145	0	废碱液	7.25
	脱脂槽	1.60m×0.95m×0.89m	1	1216		5		自来水	浸泡	0.122	0	0.122	0	废碱液	6.08
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/	回用水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/	回用水		0.04	8	3.84	3.80	/	0
	酸洗槽 1	2.4m×0.95m×0.89m	1	1826	盐酸 6%	5	36%盐酸：14.28	自来水	浸泡	0.183	0	0.183	0	废酸液	9.13
	酸洗槽 2	0.8m×0.95m×0.89m	1	608		5		自来水	浸泡	0.061	0	0.061	0	废酸液	3.04
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/	自来水	逆流漂洗	0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/			0.04	8	3.84	3.80	/	0

	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/			0.04	8	3.84	3.80	/	0
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.89m	1	400	/	/	/			0.04	8	3.84	3.80	/	0
	皂化槽	1.6m×0.95m×0.89m	1	1216	皂化粉	/	皂化粉：240	自来水	浸泡	0.122	0	0.122	0	/	0
合计			/	/	/	/	/	/	/	0.913	/	27.513	26.6	/	25.5
备注：逆流水洗槽的废水产生量为最后一个水洗槽溢流出来的水量。															

优化调整前：滚一线用水量为 86.128m^3/d×300d=25838.4m^3/a，废水产生量 79.8m^3/d×300d=23940m^3/a，清槽废水产生量 30.14m^3/a，合计总废水量 23940+30.14=23970.14m^3/a。

优化调整后：

滚一线“电镀+钝化”的产量减少到 24.12 万m^2/a，“电镀+钝化”生产时间相应地缩短到 270 天，则“电镀+钝化”生产用水量为 85.648m^3/d×270d=23124.96m^3/a，废水产生量 79.8m^3/d×270d=21546m^3/a，清槽废水产生量 30.14m^3/a（年更换槽液次数保持不变），合计总废水量 21546+30.14=21576.14m^3/a。

优化调整后，“酸洗”生产+“酸洗+皂化”生产时间为 60d/a，则其用水量为 27.513m^3/d×60d=1650.78m^3/a，废水产生量 26.6m^3/d×60d=1596m^3/a，清槽废水产生量 25.5m^3/a，合计总废水量 1596+25.5=1621.5m^3/a，无含铬废水产生。

优化调整后合计总用水量为 23124.96+1650.78=24775.74m^3/a，废水产生量为 21576.14+1621.5=23197.64m^3/a。

优化调整前后用水和废水产生情况详见下表。

表 3.7-3 优化调整前后滚一线用水和废水产生量情况

指标	单位	优化调整前	优化调整后	变化量
用水量	m^3/a	25838.4	24775.74	-1062.66
总废水产生量	m^3/a	23970.14	23197.64	-772.5

由上表可知，优化调整之后滚一线用水量、总废水产生量以及第一类污染物含铬废水产生量均有所下降。

3.7.2 用电

优化调整后，由于取消了电镀锌、干燥等工序，用电量较技改前有所下降，优化调整后滚一线年总用电量约为 10 万 kWh。

3.7.3 天然气

滚一线优化调整前后均不使用天然气，因此全厂天然气用量优化调整前后无变化。

3.8 产排污情况

3.8.1 废水

根据3.7章节，优化调整前总废水量23970.14m^3/a，优化调整后废水产生量23197.64m^3/a，其优化调整后比优化调整前减少了772.5m^3/a，废水处理依托现有工程，能满足达标排放要求。

3.8.2 废气

优化调整项目产生的废气为盐酸雾，按 3.3~3.7 章节分析，优化调整项目的生产规模、主要生产工艺以及原辅材料种类均不发生变化，因此不新增废气种类，废气主要污染因子仍然为盐酸雾。优化调整项目更新了酸洗槽，酸洗槽液面面积有所减小，由原来的 8.075m^2减少到 3.04m^2，根据环境统计手册中的酸雾公式，盐酸雾产生量G_{zHCl}=M×（0.000352+0.000786×V）×P×F，

式中：G_{zHCl}—盐酸雾排放速率（kg/h）；

M—液体分子量，取值 36.5；

V—蒸发液体表面上的空气流速（m/s），取值 0.2m/s；

P—相应于液体温度下空气中的饱和蒸汽分压力（mmHg），镀槽液体温度按 35℃，则 P 取值 37.5mmHg；

F—蒸发面的面积（m^2）。

1、优化调整前

酸洗槽液面总面积为 8.075m^2，则盐酸雾产生量为 5.63kg/h，按年工作时间 2400h 来计算，则年产生盐酸雾 5.63×2400=13512kg/a。

2、优化调整后

“酸洗”生产+“酸洗+皂化”生产用的酸洗槽液面总面积为 3.04m^2，则盐酸雾产生量为 2.12kg/h，按年工作时间 480h来计算，则年产生盐酸雾 2.12×480=1017.6kg/a；滚一线“电镀+钝化”的产量减少到 24.12 万m^2/a，按年工作时间 270×8=2160h来计算，则年产生盐酸雾 5.63×2160=12160.8kg/a;那么优化调整后合计产生盐酸雾 13178.4kg/a。

综上所述，优化调整后，盐酸雾减少了 13512-13178.4=333.6kg/a，且优化调整前后均使用盐酸作为酸洗的主要原材料，原材料不发生变化，说明优化调整后不新增废气种类，也不会新增废气排放量。废气处理依托现有工程，能满足达标排放要求。

3.8.3 噪声

金朋公司的噪声源主要来自各类机械设备的运行噪声，主要有风机、水泵等，产生噪声值约为 80～90dB（A）。各类噪声源经降噪衰减后，优化调整后厂界声环境质量能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-90）2 类标准。

3.8.4 固体废物

优化调整后，滚一线无新增危险废物。

4 非重大变动判定

根据《环境影响评价法》、《建设项目环境保护管理条例》和《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》有关规定，建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施中的一项或一项以上发生重大变动，且可能导致环境影响显著变化（特别是不利环境影响加重）的，界定为重大变动。

本章节对优化调整后的建设规模，建设地点，生产工艺及环境保护措施进行对照判定，确定项目是否为重大变动。

4.1 规模

条件：主镀槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大 30%及以上。

分析：《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》提及的金朋公司主镀槽镀锌槽数量为 4 个，镀锌槽总有效容积为 157000L，优化调整后公司主镀槽镀锌槽数量仍为 4 个，镀锌槽有效容积为 152200L。主镀槽镀锌槽数量不变，总有效容积减少 4800L，□□□□□□□□□□□□□□□□ 10%□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□ 10%□□□□ 2.68□m^2/a□□□□□“□□+□□”□“□□”□□□□□ 2.68□m^2/a□□□□□□□□□□□□□□□□“□□+□□”□“□□”□□□□，因此全厂产能保持不变，不属于“主镀槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大 30%及以上”的情形，因此优化调整后全厂生产规模不存在重大变动情况。优化调整前后对比如下：

优化调整前后滚一线的产能情况如下表所示。

表 4.1-1 优化调整前后滚一线各种表面处理面积对比表

生产线名称	工件基材	表面处理面积（万m^2）									
		优化调整前		优化调整后				变化量			
		电镀+钝化	合计	电镀+钝化	酸洗+皂化	酸洗	合计	电镀+钝化	酸洗+皂化	酸洗	合计
滚一线	铁件	26.8	26.8	24.12	0.89	1.79	26.8	-2.68	+0.89	+1.79	0
	合计	26.8	26.8	24.12	0.89	1.79	26.8	-2.68	+0.89	+1.79	0

从上表可知，优化调整前后滚一线产能未发生变化。

优化调整前后全厂产能如下表所示。

表 4.1-2 优化调整前后全厂产能对比表

序号	成品名称	生产线名称	产能/m^2（表面处理面积）			储存形式	储存位置
			优化调整前	优化调整后	变化量		

1	交通运输设备零部件及配件	挂一线	268000	268000	0	箱装	成品仓库
2		挂二线	67000	67000	0	箱装	
3			67000	67000	0	箱装	
4			67000	67000	0	箱装	
5			67000	67000	0	箱装	
6			268000	268000	0	/	/
7		挂三线	268000	268000	0	箱装	成品仓库
8		滚一线	268000	268000	0	箱装	
9		滚二线	268000	268000	0	箱装	
10	全厂合计		1340000	1340000	0	/	/

从上表可知，优化调整前后全厂产能未发生变化，技改后无新增产能。

优化调整前后滚一线镀锌槽有效容积如下表所示。

表4.1-3优化调整前后滚一线镀锌槽有效容积一览表

序号	生产线	镀锌槽有效容积			单位
		优化调整前	优化调整后	变化量	
1	滚一线	48000	43200	-4800	L
2	合计	48000	43200	-4800	L

优化调整前后全厂镀锌槽有效容积如下表所示。

表4.1-4优化调整前后全厂镀锌槽有效容积一览表

序号	生产线	镀锌槽有效容积			单位
		优化调整前	优化调整后	变化量	
1	挂一线	48000	48000	0	L
2	挂二线	/	/	0	L
3	挂三线	47000	47000	0	L
4	滚一线	48000	43200	-4800	L
5	滚二线	14000	14000	0	L
6	合计	157000	152200	-4800	L

□□□□□□□□□□□优化调整□□优化调整□□□□□□□□□□□□□□□□□□□□4800L□□□□□□□□□□□□□□□

4.2 建设地点

条件：项目重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。

分析：优化调整项目位于广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号金朋公司厂内滚一线，仅在滚一线上进行优化调整，无重新选址，项目地址未发生过改变，不存在重新选址的情况。

优化调整项目仅在广州市南沙区榄核镇榄张路121号金朋公司厂内滚一线基础上进行优化调整，不在原厂址附近调整，不会导致防护距离内新增敏感点，优化调整后不存

在在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点的情况。

项目厂界外 500m 范围内环境敏感点主要为村庄和基本农田保护区，优化调整后金朋公司周边无新增敏感点，公司周边主要敏感点详见下表 3-8，优化调整前后周边敏感点分布情况见下图。

表4.2-1优化调整前后主要敏感点一览表

序号	名称	坐标/米		保护对象	保护内容	环境功能区	相对厂址方向	相对厂界距离/米
		X	Y					
1	八沙村	182	-213	居民区	大气环境	环境空气二类区	东南面	316
2	基本农田保护区	—	—	基本农田保护区	农用地	基本农田保护区	东面、东南面	22

注：坐标系为直角坐标系，以项目厂区中心为原点，正东向为 X 轴正向，正北向为 Y 轴。

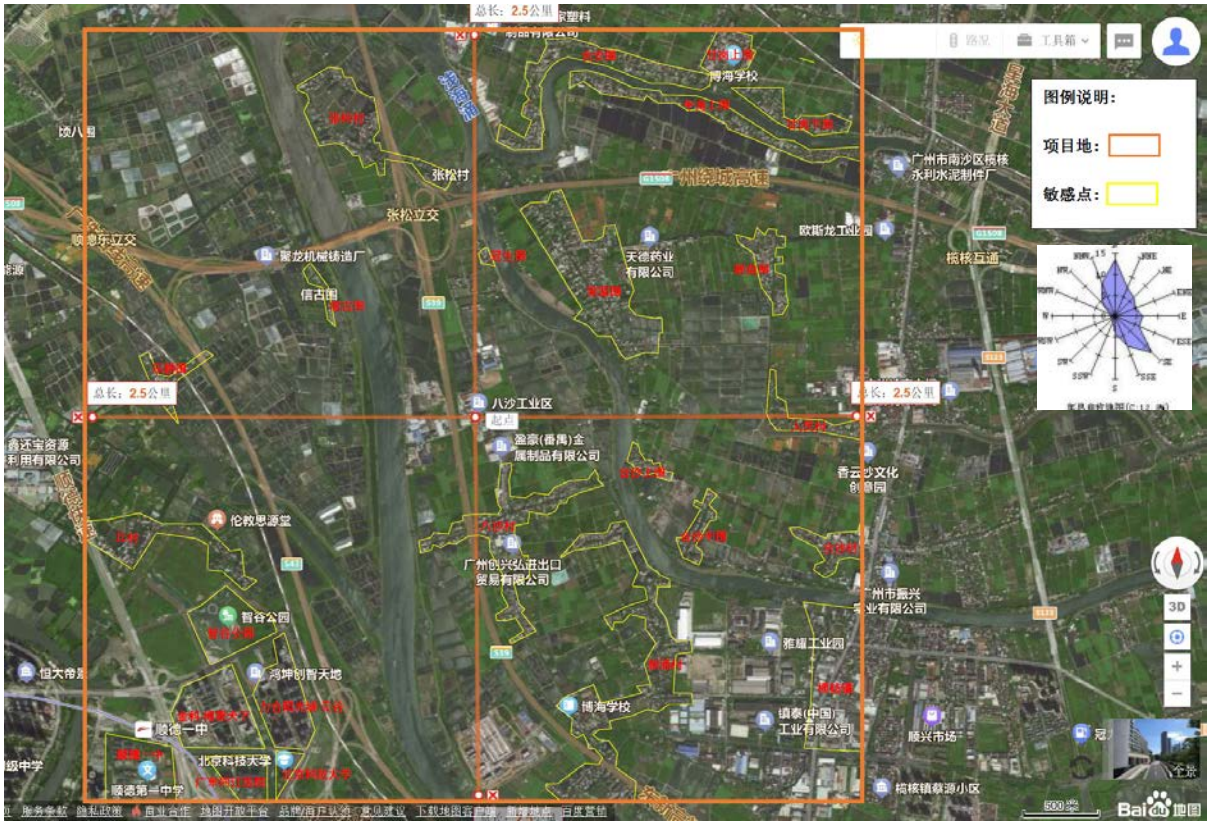


图 4.2-1 优化调整前金朋公司周边敏感点图

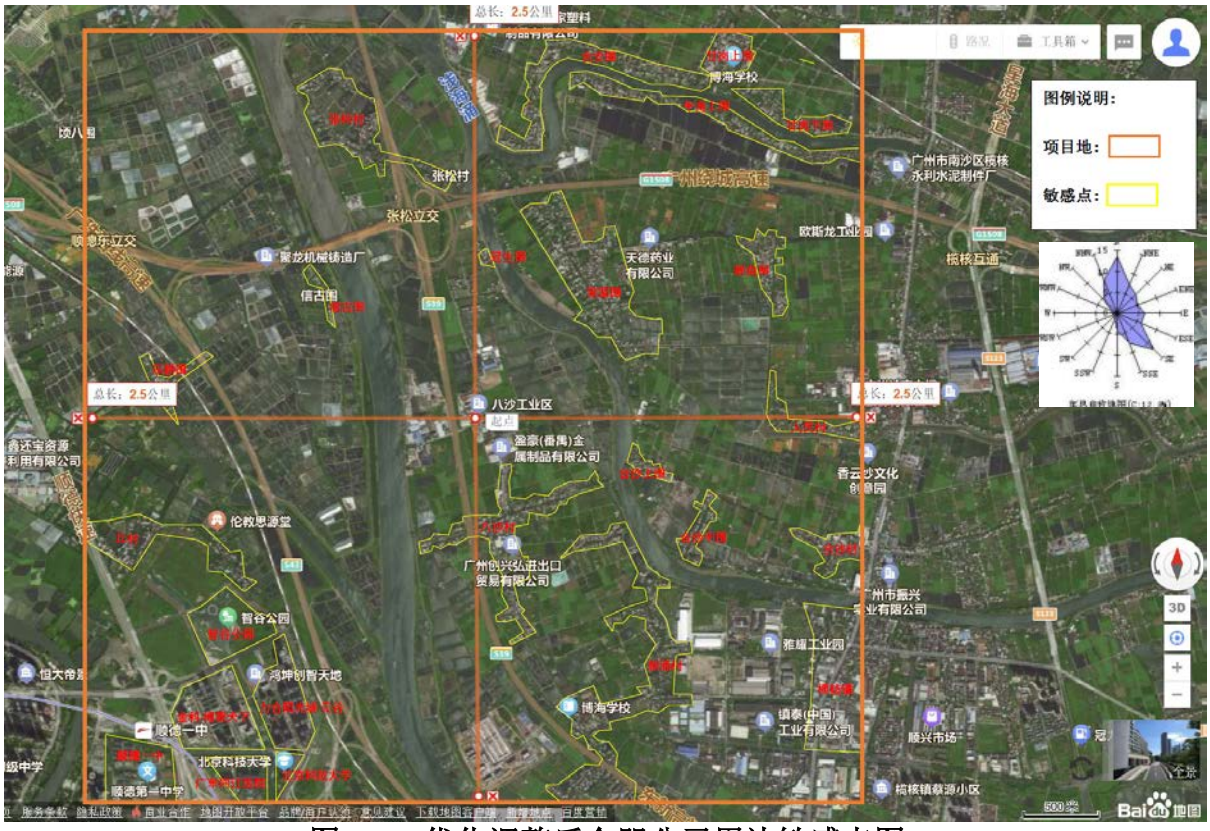


图 4.2-2 优化调整后金朋公司周边敏感点图

图 4.2-3 优化调整前后平面布置对比图

表 4.2-2 建设地点对比表

项目	项目选址	周边主要敏感点
优化调整前	项目位于广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号，中心位置地理坐标为：东经 113°18′34.52″，北纬 22°51′16.67″	八沙村、基本农田保护区

项目	项目选址	周边主要敏感点
优化调整后	项目位于广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号，中心位置地理坐标为：东经 113°18′34.52″，北纬 22°51′16.67″	八沙村、基本农田保护区
变化情况	不变	不变

综上，优化调整后建设地点不属于重大变动。

4.3 生产工艺

条件：镀种类型变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。主要生产工艺变化；主要原辅材料变化导致新增污染物或污染物排放量增加。

分析：本优化调整项目在滚一线基础上新增脱脂槽、酸洗槽和水洗槽，同时新增皂化工艺及皂化槽，无新增镀种。部分工件经过新增的一组脱脂槽、酸洗槽和皂化槽处理之后即交客户工厂，另外一部分工件经过另外一组脱脂槽、酸洗槽处理之后即交客户工厂，这两部分工件均无需通过镀锌、出光和钝化等工艺，减少了镀锌、出光和钝化工序产生的污染物，其余工件仍进行镀锌槽、钝化槽处理。经分析，优化调整后减少了镀锌、出光以及钝化等工艺的使用，从而减少了三价铬钝化剂、硝酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、氢氧化钠等原辅材料用量，增加了皂化工艺，增加了皂化剂的用量，而皂化剂含第一类污染物和挥发性有机物，皂化过程不会产生废水和废气，不会导致新增污染物或污染物排放量增加，反而会减少废水废气等污染物排放量，生产工艺不存在重大变动情况。

优化调整前后生产工艺方面对比情况如下：

1、生产工艺对比

本优化调整项目在滚一线基础上新增脱脂槽、酸洗槽和水洗槽，同时新增皂化工艺及皂化槽，无新增镀种。优化调整前后滚一线工艺流程如下图所示。

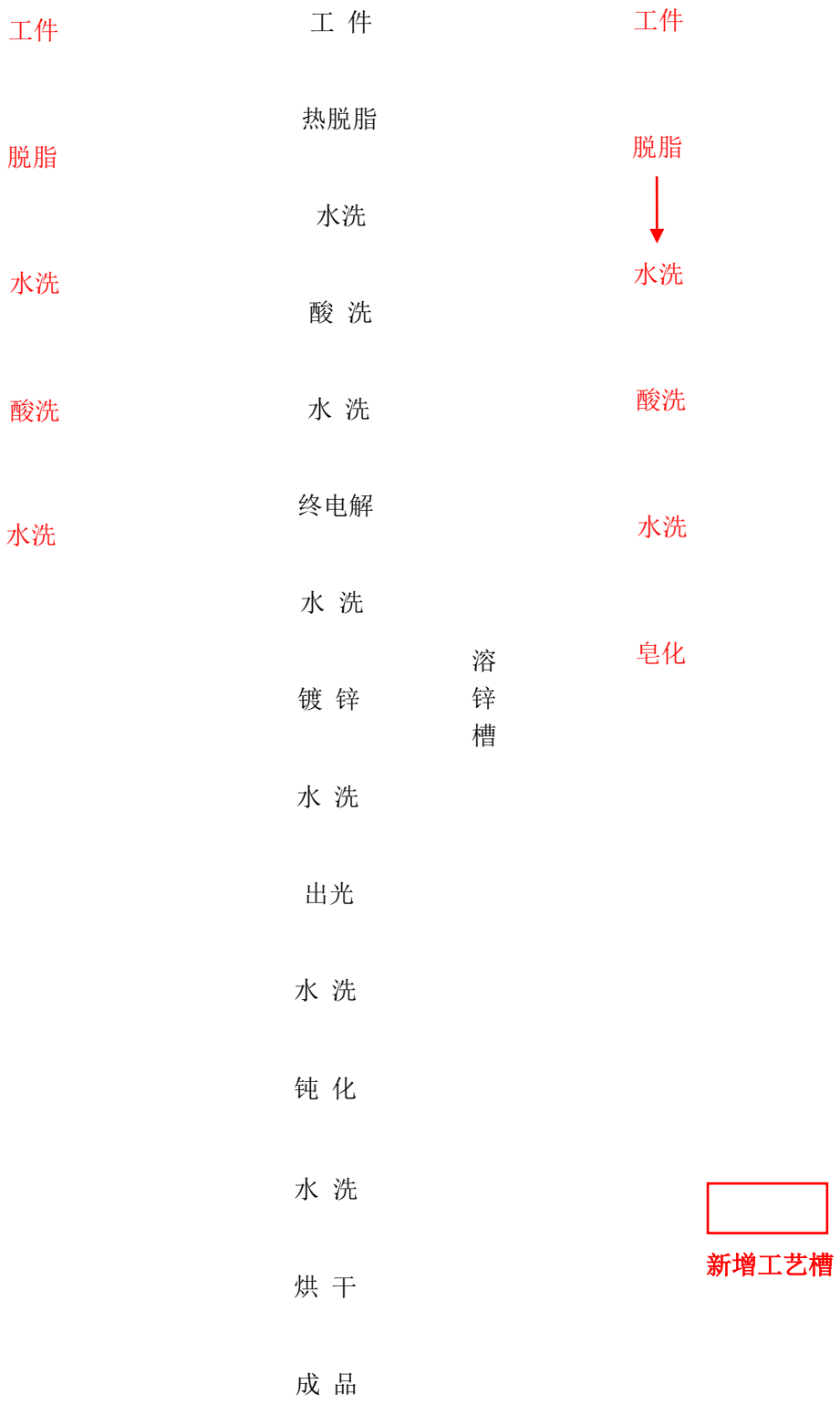


图 4.3-1 优化调整前后生产工艺流程图（滚一线）

2、生产设备对比

优化调整项目在滚一线基础上新增脱脂槽、酸洗槽和水洗槽，同时新增皂化工艺及

皂化槽，无新增镀种。经对比，虽然增加了脱脂槽、酸洗槽、水洗槽以及皂化槽，但优化调整后的污染物产生量却相应地减小，不会新增污染物。优化调整前后滚一线主要生产设备如下表所示。

表 4.3-1 滚一线优化调整前后设备对比表

<table>
<tr><th colspan="2" rowspan="2">名称</th><th colspan="2">优化调整前</th><th colspan="2">优化调整后</th></tr>
<tr><th>设备参数</th><th>使用工序</th><th>设备参数</th><th>使用工序</th></tr>
<tr><td colspan="2">滚一线</td><td colspan="4">全自动龙门滚镀</td></tr>
<tr><td rowspan="22">依次包括</td><td>脱脂槽</td><td>1.95m×0.95m×0.7m
有效容积：1170L</td><td rowspan="9">脱脂</td><td>1.95m×0.95m×0.7m
有效容积：1170L</td><td rowspan="4">脱脂</td></tr>
<tr><td>水洗槽 1</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 2</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 3</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>脱脂槽 1</td><td>/</td><td>1.90m×0.95m×0.89m
有效容积：1450L</td><td rowspan="5">新增脱脂</td></tr>
<tr><td>脱脂槽 2</td><td>/</td><td>1.60m×0.95m×0.89m
有效容积：1216L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 1</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 2</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 3</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>酸洗槽 1</td><td>4m×0.95m×0.7m
有效容积：1720L</td><td rowspan="9">酸洗</td><td>4m×0.95m×0.7m
有效容积：1720L</td><td rowspan="5">酸洗</td></tr>
<tr><td>酸洗槽 2</td><td>4.5m×0.95m×0.7m
有效容积：1720L</td><td>4.5m×0.95m×0.7m
有效容积：1720L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 1</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 2</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 3</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td><td>0.7m×0.95m×0.7m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>酸洗槽 1</td><td>/</td><td>2.40m×0.95m×0.89m
有效容积：1826L</td><td rowspan="5">新增酸洗</td></tr>
<tr><td>酸洗槽 2</td><td>/</td><td>0.80m×0.95m×0.89m
有效容积：608L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 1</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 2</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 3</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>水洗槽 4</td><td>/</td><td>0.7m×0.95m×0.89m
有效容积：400L</td></tr>
<tr><td>皂化</td><td>/</td><td>/</td><td>1.6m×0.95m×0.89m
有效容积：1216L</td><td>新增皂化</td></tr>
<tr><td>中和槽</td><td>0.85m×0.97m×0.7m</td><td>中和</td><td>0.85m×0.97m×0.7m</td><td>中和</td></tr>
</table>

		有效容积：500L		有效容积：500L	
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 5	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	镀锌槽	17.1m×0.95m×0.7m 有效容积：48000L	碱性无氰镀锌	15.39m×0.95m×0.7m 有效容积：43200L	碱性无氰镀锌（镀锌槽有效容积减少 10%）
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	出光槽	0.95m×0.95m×0.7m 有效容积：350L	出光	0.95m×0.95m×0.7m 有效容积：350L	出光
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	三价铬钝化槽 1	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	三价铬钝化	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	三价铬钝化
	三价铬钝化槽 2	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L		1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	
	三价铬钝化槽 3	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：100L		0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：100L	
	三价铬钝化槽 4	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：120L		0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：120L	
	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	
	水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L		0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	

表 4.3-2 优化调整前后全厂生产设备汇总表

序号	名称		设备参数	数量			使用工序
				优化调整前	优化调整后	变化量	
1	挂一线		全自动垂直升降挂镀	1 条	1 条	0	
	依次包	脱脂槽 1	3.6m×1m×1.6m 有效容积：5100L	1 个	1 个	0	脱脂
		脱脂槽 2	6.1m×1m×1.6m 有效容积：8700L	1 个	1 个	0	

	括	水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		酸洗槽 1	2.3m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	酸洗
		酸洗槽 2	8m×1m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		中和槽	2.4m×1m×1.6m 有效容积：3100L	1 个	1 个	0	中和
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		镀锌槽	37.3m×1m×1.6m 有效容积：48000L	1 个	1 个	0	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		出光槽	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1450L	1 个	1 个	0	出光
		除氢设备	15kW	1 台	1 台	0	
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 1	2.4m×1m×1.6m 有效容积：3000L	1 个	1 个	0	三价铬钝

		三价铬钝化槽 2	2.4m×1m×1.6m 有效容积：3000L	1 个	1 个	0	化
		水洗槽 1	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 6	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 7	1.2m×1m×1.6m 有效容积：1900L	1 个	1 个	0	
		烘干设备	10kW，燃料：天然气	1 台	1 台	0	镀件烘干
2	挂二线		全自动垂直升降挂镀	1 条	1 条	0	
	依次包括	脱脂槽 1	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	1 个	0	脱脂
		脱脂槽 2	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		脱脂槽 1	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6200L	1 个	1 个	0	脱脂
		脱脂槽 2	6.8m×0.9m×1.6m 有效容积：9400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		活化槽 1	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	1 个	0	活化
		活化槽 2	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		陶化槽	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	1 个	0	陶化

		空槽 1	0.9m×0.9m×1.6m	1 个	1 个	0	
		空槽 2	0.9m×0.9m×1.6m	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 1	2.7m×0.9m×1.6m 有效容积：3730L	1 个	1 个	0	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	4.5m×0.9m×1.6m 有效容积：6220L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 6	0.9m×0.9m×1.6m 有效容积：1200L	1 个	1 个	0	
		封闭槽	1.8m×0.9m×1.6m 有效容积：2490L	1 个	1 个	0	封闭
		烘干设备	10kW，燃料：天然气	1 台	1 台	0	镀件烘干
3	挂三线		全自动垂直升降挂镀	1 条	1 条	0	
	依次包括	脱脂槽 1	3.6m×0.9m×1.5m 有效容积：4800L	1 个	1 个	0	脱脂
		脱脂槽 2	4.5m×0.9m×1.5m 有效容积：6000L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		酸洗槽 1	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2500L	1 个	1 个	0	酸洗
		酸洗槽 2	4.5m×0.9m×1.5m 有效容积：6300L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		中和槽	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2400L	1 个	1 个	0	中和
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m	1 个	1 个	0	

			有效容积：1100L				
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		镀锌槽	36.4m×0.9m×1.5m 有效容积：47000L	1 个	1 个	0	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		出光槽	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2100L	1 个	1 个	0	出光
		除氢设备	15kW	1 台	1 台	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 1	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2450L	1 个	1 个	0	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	1.8m×0.9m×1.5m 有效容积：2450L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 6	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 7	0.9m×0.9m×1.5m 有效容积：1100L	1 个	1 个	0	
		烘干设备	10kW，燃料：天然气	1 台	1 台	0	烘干
4	滚一线		全自动龙门滚镀	1 条	1 条	0	
	依	脱脂槽	1.95m×0.95m×0.7m 有效容积：1170L	1 个	1 个	0	脱脂

	次包括	水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		脱脂槽 1	1.90m×0.95m×0.89m 有效容积：1450L	0	1 个	+1	新增脱脂
		脱脂槽 2	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		酸洗槽 1	4m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	1 个	1 个	0	酸洗
		酸洗槽 2	4.5m×0.95m×0.7m 有效容积：1720L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		酸洗槽 1	2.40m×0.95m×0.89m 有效容积：1826L	0	1 个	+1	新增酸洗
		酸洗槽 2	0.80m×0.95m×0.89m 有效容积：608L	0	1 个	+1	
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.89m 有效容积：400L	0	1 个	+1	
		皂化槽	1.6m×0.95m×0.89m 有效容积：1216L	0	1 个	+1	新增皂化
		中和槽	0.85m×0.97m×0.7m 有效容积：500L	1 个	1 个	0	中和
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 5	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		镀锌槽	15.39m×0.95m×0.7m	1 个	1 个	0	碱性

			有效容积：43200L				无氰镀锌
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 4	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		出光槽	0.95m×0.95m×0.7m 有效容积：350L	1 个	1 个	0	出光
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 1	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	1 个	1 个	0	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	1.2m×0.95m×0.7m 有效容积：600L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 3	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：100L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 4	0.6m×0.6m×0.7m 有效容积：120L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×0.95m×0.7m 有效容积：400L	1 个	1 个	0	
		烘干设备	15kW，使用电能	1 台	1 台	0	镀件烘干
5	滚二线		全自动龙门滚镀	1 条	1 条	0	
	依次包括	脱脂槽	1.95m×1.5m×0.75m 有效容积：2100L	1 个	1 个	0	脱脂
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		酸洗槽	3.25m×1.5m×0.75m 有效容积：3000L	1 个	1 个	0	酸洗
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		中和槽	0.95m×1.5m×0.75m 有效容积：1000L	1 个	1 个	0	中和
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	

		镀锌槽	13.45m×1.5m×0.75m 有效容积：14000L	1 个	1 个	0	碱性无氰镀锌
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		出光槽	0.65m×1.5m×0.75m 有效容积：550L	1 个	1 个	0	出光
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		三价铬钝化槽 1	0.95m×1.5m×0.75m 有效容积：750L	1 个	1 个	0	三价铬钝化
		三价铬钝化槽 2	0.95m×1.5m×0.75m 有效容积：750L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 1	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 2	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		水洗槽 3	0.7m×1.5m×0.75m 有效容积：700L	1 个	1 个	0	
		烘干设备	15kW，使用电能	1 台	1 台	0	镀件烘干

3、原辅材料对比

优化调整后减少了镀锌、出光以及钝化等工艺的使用，从而减少了三价铬钝化剂、硝酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、氢氧化钠等原辅材料用量，增加了皂化工艺，增加了皂化剂的用量，而皂化剂不含第一类污染物和挥发性有机物，不会产生废气，同时皂化之后无需水洗，因此皂化粉不会带入废水中，此外，皂化槽不需要翻槽，仅需要定期添加，因此不会产生皂化废液，综上，优化调整后原辅材料变化不会导致新增污染物或污染物排放量增加，反而会减少废水废气等污染物排放量。优化调整前后滚一线主要原辅材料种类和消耗量情况见下表。

表 4.3-3 优化调整前后滚一线主要原辅材料表

原辅材料名称	单位	优化调整前	优化调整后	变化量
三价铬钝化剂	t/a	8.8	7.92	-0.88
硝酸	t/a	11.7	10.53	-1.17
盐酸	t/a	30	30	0
锌板	t/a	38	34.2	-3.8
光亮剂	t/a	24	21.6	-2.4
净化剂	t/a	2.4	2.16	-0.24

原辅材料名称	单位	优化调整前	优化调整后	变化量
柔软剂	t/a	2.4	2.16	-0.24
脱脂剂	t/a	14.4	14.40	0
氢氧化钠	t/a	45.4	40.86	-4.54
皂化粉	t/a	0	240	+240

金朋公司优化调整前后全厂主要原辅材料种类和消耗量情况见下表。

表 4.3-4 优化调整前后全厂主要原辅材料表

原辅材料名称	单位	优化调整前	优化调整后	变化量
三价铬钝化剂	t/a	40.2	39.32	-0.88
硝酸	t/a	47.2	46.03	-1.17
盐酸	t/a	409.6	409.6	0
锌板	t/a	152	148.2	-3.8
光亮剂	t/a	96	93.6	-2.4
净化剂	t/a	9.6	9.36	-0.24
柔软剂	t/a	9.6	9.36	-0.24
脱脂剂	t/a	72	72	0
氢氧化钠	t/a	181.6	177.06	-4.54
陶化剂	t/a	1.34	1.34	0
封闭剂	t/a	2	2	0
硫酸（98%）	t/a	30	30	0
活化剂	t/a	40	40	0
皂化粉	t/a	0	240	+240

4、用水和排水对比

由 3.7.1 和 3.8.1 章节分析可知，相比于优化调整前，优化调整之后滚一线用水量减少了 25838.4-24775.74=1062.66m^3/a、总废水产生量减少了 23970.14-23197.64=772.5m^3/a，同时第一类污染物含铬废水产生量也有所下降。优化调整后比优化调整前无新增废水污染物或废水污染物排放量增加。废水处理依托现有工程，能满足达标排放要求。

5、废气排放对比

由 3.8.2 章节可知，优化调整后，盐酸雾减少了 13512-13178.4=333.6kg/a，且优化调整前后均使用盐酸作为酸洗的主要原材料，原材料不发生变化，说明优化调整后不新增废气种类，也不会新增废气排放量。

综上所述，优化调整后，不新增废气种类，也不会新增废气排放量。废气处理依托现有工程，能满足达标排放要求。

6、危废产生对比

优化调整后，皂化无需翻槽，仅定期添加皂化粉，因此优化调整后无新增危险废物。

4.4 环境保护措施

条件：废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。

分析：由前文分析可知，优化调整后无新增废水、废气等污染物种类，而且无新增废水、废气等污染物排放量，无新增危险废物，废水、废气治理完全可以依托现有处理工程，能满足达标排放要求，因此废水、废气处理工艺无变化，也不会新增污染物或污染物排放量增加。

条件：排气筒高度降低 10%及以上。

分析：优化调整后，不新增废气种类，也不会新增废气排放量，废气处理依托现有工程，滚一线酸雾经收集引至车间天面的水喷淋塔进行酸碱中和处理，处理达标后经 15m 高烟囱排放，排气筒高度不变，因此不属于重大变动情况。

条件：新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。

分析：由前文分析可知，优化调整后无新增废水、废气等污染物种类，而且无新增废水、废气等污染物排放量，且废水污染物有所减少，因此无需新增总排放口，也不改变现有总废水排放口位置，而且废水排放去向不变，排入榄核镇污水处理厂。

表 4.4-1 环境保护措施对比表

项目	废水处理工艺	滚一线废气处理工艺	排气筒高度	废水总排放口数量	废水排放口位置	废水排放去向
优化调整前	物化+生化	酸碱中和	15m	1 个	生产废水排放口（水-01）	废水经处理达标后排入榄核污水处理厂
优化调整后	物化+生化	酸碱中和	15m	1 个	生产废水排放口（水-01）	废水经处理达标后排入榄核污水处理厂
变化情况	不变	不变	不变	不变	不变	不变

综上，环境保护措施不存在重大变动情况。

4.5 项目非重大变动判定

本项目非重大变动情况判定如下表：

表 4.5-1 非重大变动情况判定结果

类型	判定条件	优化调整前	优化调整后	是否属于重大变动
规模	主镀槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大 30%及以上。	镀锌槽 4 个；总产能为 6690t/a（折合总表面处理面积约 134 万m^2）。	镀锌槽 4 个；总产能为 6690t/a（折合总表面处理面积约 134 万m^2），产能不变。	否
建设地点	项目重新选址	公司位于广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号，中心位置地理坐标为：东经 113°18′34.52″，北纬 22°51′16.67″。	优化调整在广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号金朋公司厂内滚一线进行，优化调整后公司地理位置及四周均未发生改变，优化调整后公司仍位于广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号，中心位置地理坐标为：东经 113°18′34.52″，北纬 22°51′16.67″，项目无重新选址。	否
	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	主要敏感点为距离最近的居民点南面的八沙村，距离为 316 米。	优化调整在广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号金朋公司厂内滚一线进行，防护距离内无新增敏感点，主要敏感点仍为距离最近的居民点南面的八沙村，距离为 316 米。	否
生产工艺	镀种类型变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	镀种类别为镀锌。	镀种类别仍为镀锌。镀种类型不变，经计算和分析，无新增污染物或污染物排放量增加。	否
	主要生产工艺变化；主要原辅材料变化导致新增污染物或污染物排放量增加。	1、主要生产工艺为镀锌、钝化、活化、陶化和封闭； 2、主要原辅材料为三价铬钝化剂、硝酸、盐酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、脱脂剂、氢氧化钠、陶化剂、封闭剂、硫酸（98%）和活化剂。	本优化调整项目在滚一线基础上增加脱脂槽、酸洗槽和水洗槽数量，同时新增皂化工艺及皂化槽，无新增镀种。优化调整后滚一线减少了镀锌、出光以及钝化等工艺的使用，从而减少了三价铬钝化剂、硝酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、氢氧化钠等原辅材料用量，增加了皂化工艺，增加了皂化剂的用量，经计算和分析，优化调整后不会导致新增污染物或污染物排放量增加，反而会减少废水、废气等污染物排放量。	否

类型	判定条件	优化调整前	优化调整后	是否属于重大变动
环境保护措施	废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	电镀废水处理为物化+生化处理工艺，电镀酸雾处理采用酸碱中和处理工艺。	优化调整后无新增废水、废气等污染物种类，而且无新增废水、废气等污染物排放量，无新增危险废物，废水、废气治理完全可以依托现有处理工程，能满足达标排放要求，因此废水、废气处理工艺无变化，也不会新增污染物或污染物排放量增加。	否
	排气筒高度降低 10%及以上	酸雾排气筒高度为 15m。	优化调整后滚一线产生的酸雾产生量减少，酸雾废气治理完全可以依托现有处理工程，能满足达标排放要求，排气筒高度不变，仍为 15m。	否
	新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	含铬废水车间排放口 1 个，废水总排放口 1 个，废水经处理达标后排放为进入榄核污水处理厂。	优化调整后无新增废水污染物种类，而且无新增废水污染物排放量，且废水污染物有所减少，因此无需新增总排放口，也不改变现有总废水排放口位置，而且废水排放去向不变，排入榄核镇污水处理厂。优化调整后，含铬废水车间排放口 1 个，废水总排放口 1 个，排放口数量和位置不变，废水经处理达标后排放为进入榄核污水处理厂，不会导致不利环境影响加重。	否
结论	**本项目不属于重大变动**			

5 结论与建议

5.1 结论

金朋公司位于广东省广州市南沙区榄核镇八沙工业区内，由香港帝基实业有限公司投资创立于 1997 年 12 月，占地 12000 多m^2，总投资 2900 多万元人民币。金朋公司设有 5 条全自动电镀生产线，可同时提供不同规格的汽车零件、音响、家私配件等镀锌加工，设计产能达 6690t/a（折合电镀面积 134 万m^2/a）。2002 年成功通过ISO9001 质量管理体系认证，2004 年成功引入ERP系统管理软件，金朋公司建立了一整套规范的管理标准。从生产到质量检测各项运作都纳入的质量标准管理，给公司带来了工作效率和产品质量的提高；在环保方面，公司一直重视企业环境保护工作，于 2008 年 10 月成功通过 ISO14001 环境管理体系认证，污染物处理和排放都符合环保部门的要求。公司于 2010 年、2013 年、2015 年、2017 年、2020 年和 2024 年分别通过了清洁生产审核验收，获得了清洁生产企业称号。2023 年 12 月金朋公司通过了广州南沙经济技术开发区行政审批局的技术改造项目审批，并取得了《关于广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表的批复》（穗南审批环评【2023】138 号）。

金朋公司在运营期间，积极响应国家环保政策要求，落实申报排污许可证等各项环境保护工作，金朋公司自 1997 年建设投产至今已接近 30 年，随着表面处理技术的发展以及迎合市场需求，金朋公司在不改变生产规模和镀种的前提下，对滚一线进行优化调整，在原有脱脂槽、酸洗槽和水洗槽基础上增加镀槽数量，同时新增皂化工艺及皂化槽，增加酸洗加工产量和皂化加工产能，同步减少镀锌槽有效容积，减少滚一线镀锌和钝化产能，滚一线的产能总体保持不变，同时减少重金属的污染物排放量。

金朋公司综合参考已发的电镀行业的建设项目重大变动清单，对金朋公司本次优化调整项目在建设规模、建设地点、产工艺及环境保护措施进行对照判定，**本项目不属于重大变动情况，无需重新报批环评手续。**

5.2 建议

经过前文分析，金朋公司优化调整项目不属于重大变动，无需重新报批环评文件。但同时为了确保在运营期间，能够遵守各项规章制度，确保环保排放达标，对金朋公司在运营期间提出以下建议：

1、应加强运营期间的管理，确保各项污染防治措施得到落实；

2、若因生产需要，建设单位的建设规模，建设地点，生产工艺及环境保护措施需要发生变动，应先及时报批环评文件，得到批准后方可建设；

3、应定期开展环境监测，对于污染物进行监控，避免污染物超过排污许可限值；

4、各类污染物排放应当严格执行排污许可证中的标准限值，不准“无证排污”或“超量排污”；

5、在生产过程中，应持续提高清洁生产水平，加强污染防治设施的运行管理，确保各污染物稳定达标排放，尽最大能力降低项目对周边环境的影响；

6、应定期开展突发环境应急预案演练。

6 附件

1、营业执照

2、房地产权证

3、排污许可证

4、排水许可证

5、环评批复和竣工验收文件

6、危险废物处置合同

7、污染物排放监测报告

8、皂化粉 MSDS 文件

9、专家评审意见

10、修改对照表

附件 1 营业执照

编号：外S1002014004695G(2-2)

统一社会信用代码
91440115708214434W

营业执照
（副 本）

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名　　称　广州金朋五金制品有限公司

类　　型　有限责任公司(台港澳法人独资)

法定代表人　黄湘晴

经营范围　金属制品业（具体经营项目请登录国家企业信用信息公示系统查询，网址：http://www.gsxt.gov.cn/。涉及国家规定实施准入特别管理措施的外商投资企业，经营范围以审批机关核定的为准；依法需经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

注册资本　柒佰壹拾捌万元（港元）

成立日期　1997年12月24日

住　　所　广州市南沙区榄核镇八沙工业区

登记机关　广州市南沙经济技术开发区行政审批局

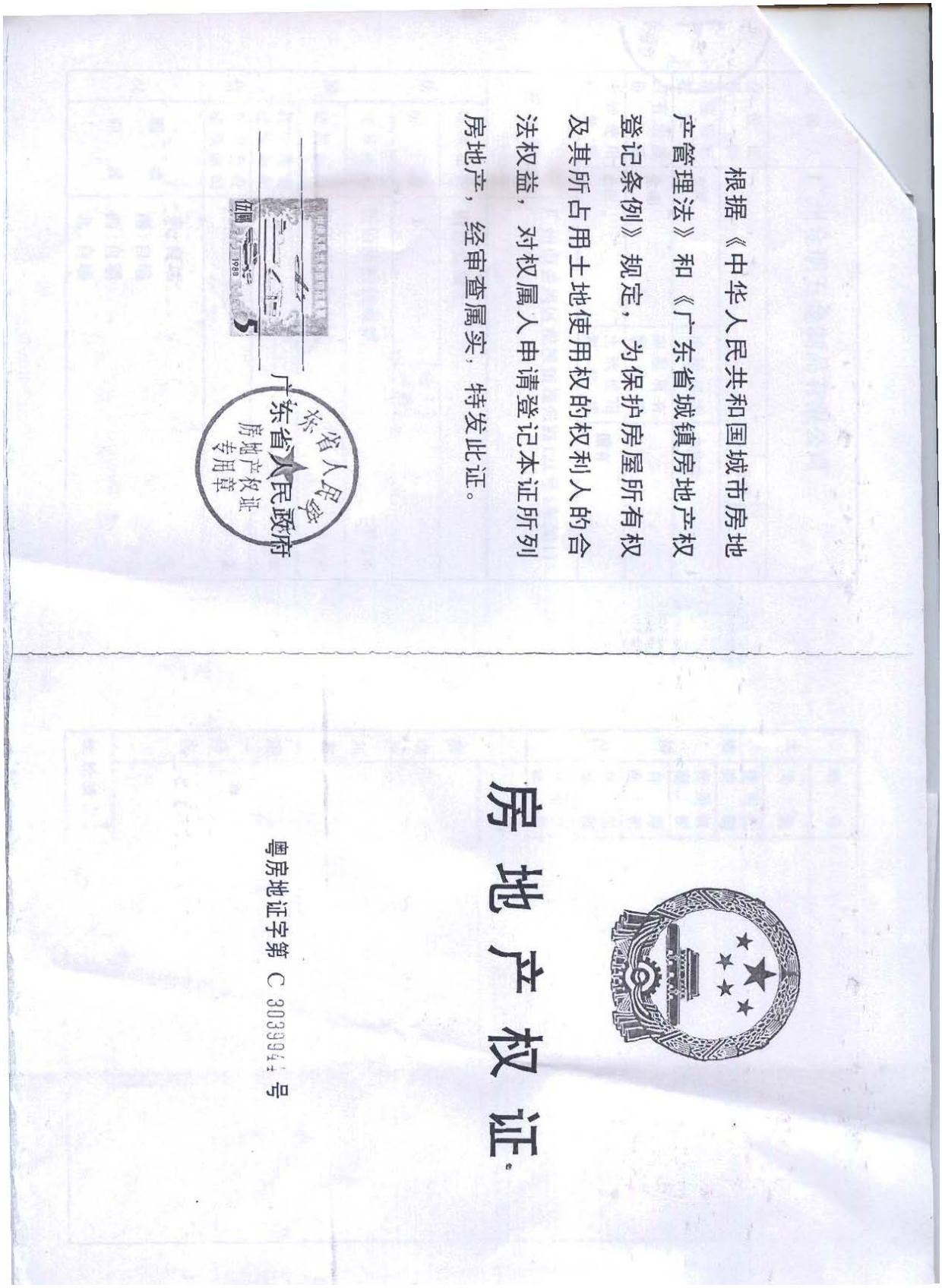
2023 年 01 月 16 日

国家企业信用信息公示系统网址：http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

附件 2 房地产权证



根据《中华人民共和国城市房地产管理法》和《广东省城镇房地产权登记条例》规定，为保护房屋所有权及其所占用土地使用权的权利人的合法权益，对权属人申请登记本证所列房地产，经审查属实，特发此证。

广东省人民政府

房地产权证专用章

房地产权证

粤房地证字第 C 3039941 号

权属人	广州金朋五金制品有限公司			
身份证号码			国籍	
房屋所有权来源	变更	房屋用途	非居住	
占有房屋份额	全部	房屋所有权性质		
土地使用权来源	出让	土地使用权性质	国有	
房地座落	广州市番禺区榄核镇榄张路121号(车间1)			
房屋情况 建筑结构	钢筋混凝土			
层数	1	竣工日期		
建基面积	伍佰陆拾伍点贰 平方米			
建筑面积	伍佰陆拾伍点贰 平方米			
其中住宅建筑面积	---------- 平方米			
其中套内建筑面积	---------- 平方米			
四墙归属	东:自墙 南:自墙 西:自墙 北:自墙			

土地情况 地号			图号	
用途	工矿仓储用地		土地等级	
使用权类型	出让		终止日期	2048年08月16日
使用权面积	陆仟肆佰伍拾壹点零 平方米			
自用面积	---------- 平方米			
共用面积	---------- 平方米			
使用权证号			填证机关	
房地产共有(用)情况	共有(用)人	占有房屋份额	共有(用)权证号	
纳税情况				

宗 地 图

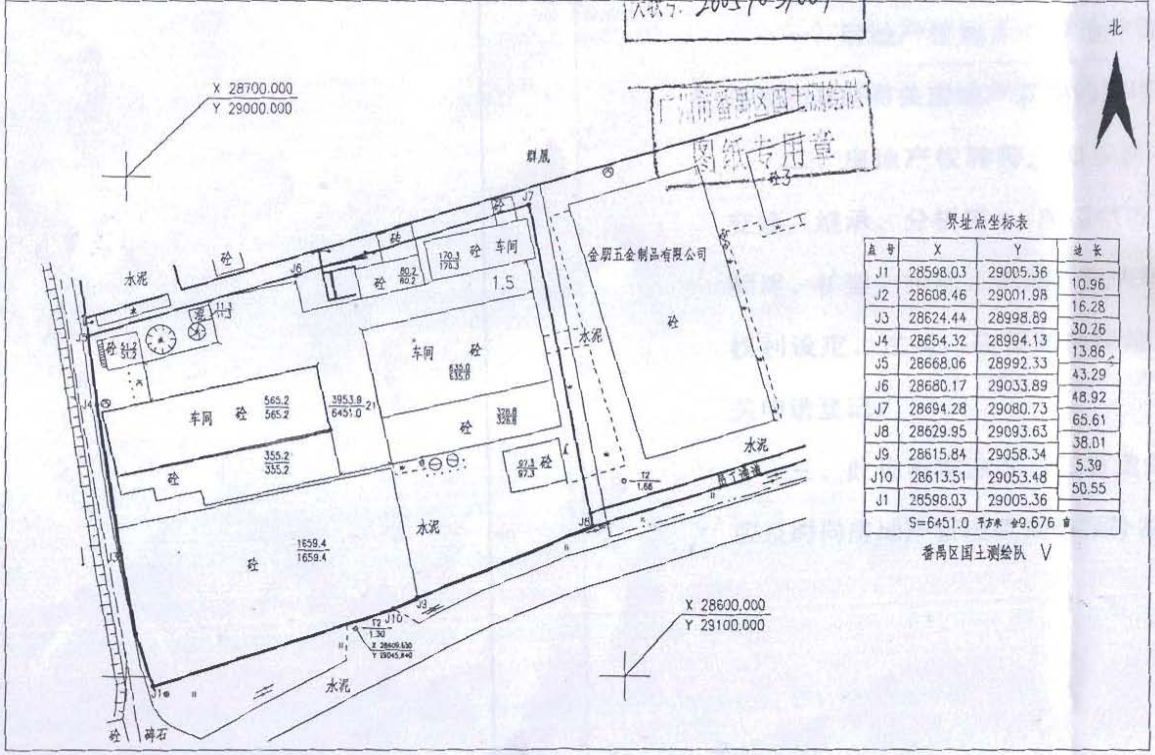
单位：m.m²

宗地编号：1401--0025　　权利人或地址：广州金朋五金制品有限公司 番禺区榄核镇榄张路121号

地籍图号：

2005年8月数字化测图.
1954年北京坐标系.
1996年版图式.

关联号：2005103100J



广州市番禺区国土测绘队 图纸专用章

界址点坐标表

点号	X	Y	边长
J1	28598.03	29005.36	
J2	28608.46	29001.98	10.96
J3	28624.44	28998.89	16.28
J4	28654.32	28994.13	30.26
J5	28668.06	28992.33	13.86
J6	28680.17	29033.89	43.29
J7	28694.28	29080.73	48.92
J8	28629.95	29093.63	65.61
J9	28615.84	29058.34	38.01
J10	28613.51	29053.48	5.39
J1	28598.03	29005.36	50.55
S=6451.0 平方米 合9.676 亩			

番禺区国土测绘队 V

番禺区国土测绘队 V

绘图日期：2005年08月28日　　1:1000　　绘图员：熊小艳

审核日期：2005年08月30日　　审核员：练容进

国用（　　）第　　号　土地证号：G14-000386

土地使用权人	广州金朋五金制品有限公司			
座　　落	广州市番禺区榄核镇八沙工业区榄张路121号			
地　　号		图　　号		
地类（用途）	工业	取得价格		
使用权类型	出让	终止日期	2051年4月5日	
使用权面积	*5,556.20 M^2	其中	独用面积	——— M^2
			分摊面积	——— M^2

根据《中华人民共和国宪法》、《中华人民共和国土地管理法》和《中华人民共和国城市房地产管理法》等法律法规，为保护土地使用权人的合法权益，对土地使用权人申请登记的本证所列土地权利，经审查核实，准予登记，颁发此证。

广州市人民政府（章）

2005 年 12 月 2 日

记　事

单位：m.m ^{2}

附图粘贴线

登记机关

2005 年 12 月 2 日

证书监制机关

N° 004385106

宗 地 图

关联号：0000014084

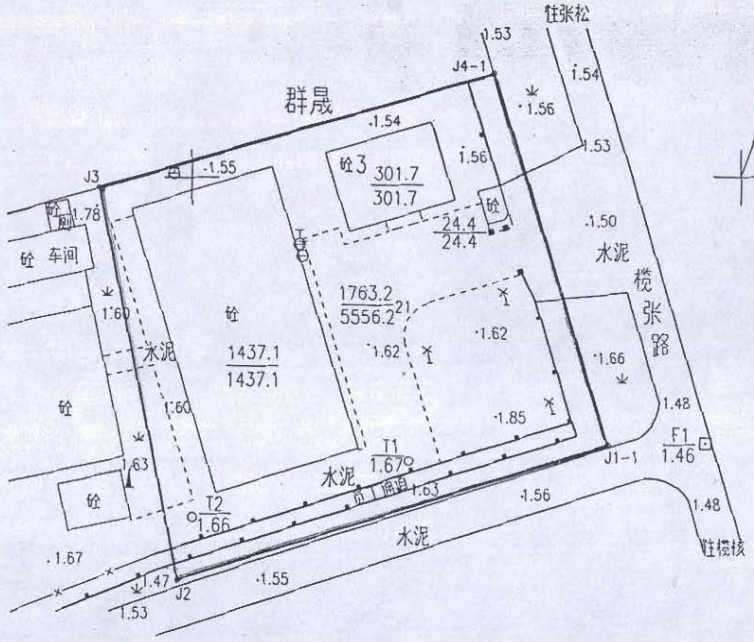
单位：m.m²

宗地编号：1401-0032

地籍图号：

权利人或地址：广州金朋五金制品有限公司
番禺区榄核镇榄张路121号(榄张路西侧)

2002年8月数字化测图.
1954年北京坐标系.
1996年版图式.



界址点坐标表

单位:米

点号 \ 坐标	X	Y	边长
J1-1	28651.69	29175.38	
			81.85
J2	28627.92	29097.06	
			71.64
J3	28698.16	29082.97	
			75.00
J4-1	28719.03	29155.01	
			70.35
J1-1	28651.69	29175.38	

界线内面积	5556.2	平方米折合	8.334 亩
建筑物占地面积：	1763.2	平方米	

番禺区国土测绘队 Y 2002年8月12日

广州市番禺区国土测绘队 图纸专用章

番禺区国土测绘队

绘图日期：2005年9月5日

审核日期：2005年9月5日

1:1000

绘图员：张岩

审核员：练容进

附件 3 排污许可证

排 污 许 可 证

证书编号：91440115708214434W001P

单位名称：广州金朋五金制品有限公司

注册地址：广州市南沙区榄核镇八沙工业区

法定代表人：黄湘晴

生产经营场所地址：广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号

行业类别：金属表面处理及热处理加工，危险废物治理

统一社会信用代码：91440115708214434W

有效期限：自 2024 年 04 月 25 日至 2029 年 04 月 24 日止

发证机关：（盖章）南沙开发区行政审批局

发证日期：2024 年 04 月 25 日

中华人民共和国生态环境部监制

南沙开发区行政审批局印制

排污许可证申请表（试行）

（重新申请）

单位名称：广州金朋五金制品有限公司

注册地址：广州市南沙区榄核镇八沙工业区

行业类别：金属表面处理及热处理加工，危险废物治理

生产经营场所地址：广州市南沙区榄核镇榄张路121号

统一社会信用代码：91440115708214434W

法定代表人（主要负责人）：黄湘晴

技术负责人：刘军

固定电话：020-34870168

移动电话：13928821508

企业盖章：

申请日期：2024年04月10日

202444011500258220240410124859

三、大气污染物排放

（一）排放口

表6 大气排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）（2）	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
1	DA001	气-01	氯化氢，氮氧化物	113° 18′ 35.89″	22° 51′ 16.70″	15	0.7	常温	
2	DA002	气-02	硫酸雾	113° 18′ 35.35″	22° 51′ 16.92″	15	0.45	常温	
3	DA003	气-03	氯化氢，氮氧化物	113° 18′ 33.37″	22° 51′ 15.26″	15	0.45	常温	
4	DA004	气-04	氯化氢，铬酸雾，氮氧化物	113° 18′ 32.04″	22° 51′ 16.27″	15	0.7	常温	
5	DA005	气-05	氯化氢，铬酸雾，氮氧化物	113° 18′ 32.58″	22° 51′ 16.38″	15	0.45	常温	
6	DA006	气-06	铬酸雾	113° 18′ 35.68″	22° 51′ 16.96″	15	0.7	常温	

62

2024440115002582202404101248 59

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	排放口地理坐标（1）		排气筒高度（m）	排气筒出口内径（m）（2）	排气温度（℃）	其他信息
				经度	纬度				
7	DA008	气-08	铬酸雾	113° 18′ 33.16″	22° 51′ 15.01″	15	0.45	常温	
8	DA009	气-09	氨（氨气），硫化氢，臭气浓度，汞及其化合物，铬及其化合物，镉及其化合物，颗粒物，砷及其化合物，铅及其化合物，锌及其化合物	113° 18′ 32.87″	22° 51′ 16.45″	18	0.5	常温	

63

2024440115002582202404101248 59

注：（1）指排气筒所在地经纬度坐标，可通过排污许可管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）对于不规则形状排气筒，填写等效内径。

表7 废气污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
1	DA001	气-01	氯化氢	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	30mg/Nm3	/	100mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
2	DA001	气-01	氮氧化物	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
3	DA002	气-02	硫酸雾	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	30mg/Nm3	/	30mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
4	DA003	气-03	氯化氢	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	30mg/Nm3	/	100mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
5	DA003	气-03	氮氧化	电镀污染物排放	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	表5

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
			物	标准GB 21900-2008					新建企业大气污染物排放限值
6	DA004	气-04	铬酸雾	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	0.05mg/Nm3	/	0.05mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
7	DA004	气-04	氯化氢	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	30mg/Nm3	/	100mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
8	DA004	气-04	氮氧化物	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
9	DA005	气-05	铬酸雾	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	0.05mg/Nm3	/	0.05mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
10	DA005	气-05	氮氧化物	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	200mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
11	DA005	气-05	氯化氢	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	30mg/Nm3	/	100mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
12	DA006	气-06	铬酸雾	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	0.05mg/Nm3	/	0.05mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
13	DA008	气-08	铬酸雾	电镀污染物排放标准GB 21900-2008	0.05mg/Nm3	/	0.05mg/Nm3	/mg/Nm3	表5新建企业大气污染物排放限值
14	DA009	气-09	颗粒物	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	120mg/Nm3	4.04	120mg/Nm3	/mg/Nm3	第二时段二级标准
15	DA009	气-09	氨（氨气）	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	8.7	/mg/Nm3	/mg/Nm3	表2排放限值
16	DA009	气-09	臭气浓度	恶臭污染物排放标准GB 14554	2000	/	/	/	

66

2024440115002582202404101248 59

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
				93					
17	DA009	气-09	硫化氢	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	/mg/Nm3	0.58	/mg/Nm3	/mg/Nm3	表2排放限值
18	DA009	气-09	铅及其化合物	危险废物焚烧污染控制标准 GB 18484-2020	0.5mg/Nm3	/	0.5mg/Nm3	/mg/Nm3	表3排放限值
19	DA009	气-09	汞及其化合物	危险废物焚烧污染控制标准 GB 18484-2020	0.05mg/Nm3	/	0.05mg/Nm3	/mg/Nm3	表3排放限值
20	DA009	气-09	铬及其化合物	危险废物焚烧污染控制标准 GB 18484-2020	0.5mg/Nm3	/	0.5mg/Nm3	/mg/Nm3	表3排放限值
21	DA009	气-09	砷及其化合物	危险废物焚烧污染控制标准 GB 18484-2020	0.5mg/Nm3	/	0.5mg/Nm3	/mg/Nm3	表3排放限值
22	DA009	气-09	镉及其	危险废物焚烧污	0.05mg/Nm3	/	0.05mg/Nm3	/mg/Nm3	表3排放限值

67

2024440115002582202404101248 59

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）			环境影响评价批复要求（2）	承诺更加严格排放限值（3）	其他信息
				名称	浓度限值	速率限值(kg/h)			
			化合物	染控制标准 GB 18484-2020					
23	DA009	气-09	锌及其化合物	危险废物焚烧污染控制标准 GB 18484-2020	/mg/Nm3	/	/mg/Nm3	/mg/Nm3	

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称、编号及浓度限值。

（2）新增污染源必填。

（3）如火电厂超低排放浓度限值。

68

202444011500258220240410124859

（二）有组织排放信息

表8 大气污染物有组织排放表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值(kg/h)	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值（1）	申请特殊时段许可排放量限值（2）
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
主要排放口												
主要排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/	/
			SO2			/	/	/	/	/	/	/
			NOx			/	/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/	/
一般排放口												
1	DA001	气-01	氮氧化物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
2	DA001	气-01	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
3	DA002	气-02	硫酸雾	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
4	DA003	气-03	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
5	DA003	气-03	氮氧化物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/

69

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值（kg/h）	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值（1）	申请特殊时段许可排放量限值（2）
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
6	DA004	气-04	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
7	DA004	气-04	铬酸雾	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
8	DA004	气-04	氮氧化物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
9	DA005	气-05	氯化氢	30mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
10	DA005	气-05	氮氧化物	200mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
11	DA005	气-05	铬酸雾	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
12	DA006	气-06	铬酸雾	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
13	DA008	气-08	铬酸雾	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
14	DA009	气-09	汞及其化合物	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
15	DA009	气-09	砷及其化合物	0.5mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
16	DA009	气-09	锌及其化合物	/mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
17	DA009	气-09	氨（氨	/mg/Nm3	8.7	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/

70

2024440115002582202404101248 59

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值（kg/h）	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值（1）	申请特殊时段许可排放量限值（2）
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
			气）									
18	DA009	气-09	镉及其化合物	0.05mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
19	DA009	气-09	铅及其化合物	0.5mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
20	DA009	气-09	臭气浓度	2000	/	/	/	/	/	/	/	/
21	DA009	气-09	铬及其化合物	0.5mg/Nm3	/	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
22	DA009	气-09	颗粒物	120mg/Nm3	4.04	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
23	DA009	气-09	硫化氢	/mg/Nm3	0.58	/	/	/	/	/	/mg/Nm3	/
一般排放口合计			颗粒物			/	/	/	/	/	/	/
			SO2			/	/	/	/	/	/	/
			NOx			/	/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/	/
全厂有组织排放总计（3）												
全厂有组织排放总计			颗粒物			/	/	/	/	/	/	/

71

2024440115002582202404101248 59

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请许可排放浓度限值	申请许可排放速率限值（kg/h）	申请年许可排放量限值（t/a）					申请特殊排放浓度限值（1）	申请特殊时段许可排放量限值（2）
						第一年	第二年	第三年	第四年	第五年		
			SO2			/	/	/	/	/	/	/
			NOx			/	/	/	/	/	/	/
			VOCs			/	/	/	/	/	/	/

主要排放口备注信息
/
一般排放口备注信息
/

72

2024440115002582202404101248 59

全厂排放口备注信息
/

注：（1）（2）指地方政府制定的环境质量限期达标规划、重污染天气应对措施中对排污单位有更加严格的排放控制要求。

（3）“全厂有组织排放总计”指的是，主要排放口与一般排放口之和数据。

申请年排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

我司没有使用锅炉，按照电镀行业的技术规范所有工艺废气都为一般排放口，无需许可年度排放量限值。

申请特殊时段许可排放量限值计算过程：（包括方法、公式、参数选取过程，以及计算结果的描述等内容）

73

2024440115002582202404101248 59

（三）无组织排放信息

表9 大气污染物无组织排放表

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值（mg/Nm³）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
1	厂界		氯化氢	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	0.20mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
2	厂界		氨（氨气）	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	1.5mg/Nm3	新扩改项目厂界二级标准限值	/	/	/	/	/	/
3	厂界		铅及其化合物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	0.0060mg/Nm3	第二时段无组织排放浓度限值	/	/	/	/	/	/
4	厂界		砷及其化合物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—	0.010mg/Nm3	第二时段无组	/	/	/	/	/	/

75

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值（mg/Nm³）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					2001		织排放浓度限值						
5	厂界		汞及其化合物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	0.0012mg/Nm3	第二时段无组织排放浓度限值	/	/	/	/	/	/
6	厂界		镉及其化合物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	0.040mg/Nm3	第二时段无组织排放浓度限值	/	/	/	/	/	/
7	厂界		铬及其化合物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
8	厂界		硫化氢	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	0.06mg/Nm3	新扩改项目厂	/	/	/	/	/	/

76

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值（mg/Nm³）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
							界二级标准限值						
9	厂界		颗粒物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	1.0mg/Nm3	第二时段无组织排放浓度限值	/	/	/	/	/	/
10	厂界		臭气浓度	/	恶臭污染物排放标准GB 14554-93	20	新扩改项目厂界二级标准限值	/	/	/	/	/	/
11	厂界		铬酸雾	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	0.0060mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
12	厂界		氮氧化物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—	0.12mg/Nm3		/	/	/	/	/	/

77

202444011500258220240410124859

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值（mg/Nm³）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
					2001								
13	厂界		锌及其化合物	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
14	厂界		二氧化硫	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	0.40mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
15	厂界		硫酸雾	/	大气污染物排放限值DB44/ 27—2001	1.2mg/Nm3	第二时段无组织排放浓度限值	/	/	/	/	/	/
16	MF0003	出光	氮氧化物	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
17	MF0078	出光	氮氧化物	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
18	MF0116	出光	氮氧化物	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/

78

202444011500258220240410124859

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值（mg/Nm³）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
19	MF0147	出光	氮氧化物	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
20	MF0154	钝化	铬酸雾	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
21	MF0128	钝化	铬酸雾	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
22	MF0092	钝化	铬酸雾	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
23	MF0017	钝化	铬酸雾	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
24	MF0077	酸洗	氯化氢	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
25	MF0115	酸洗	氯化氢	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
26	MF0146	酸洗	氯化氢	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/
27	MF0002	酸洗	氯化氢	酸碱废气净化设施	/	/mg/Nm3		/	/	/	/	/	/

20244401150025822024041012485 9

序号	生产设施编号/无组织排放编号	产污环节（1）	污染物种类	主要污染防治措施	国家或地方污染物排放标准		其他信息	年许可排放量限值（t/a）					申请特殊时段许可排放量限值
					名称	浓度限值（mg/Nm³）		第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
全厂无组织排放总计													
全厂无组织排放总计			颗粒物					/	/	/	/	/	/
			SO2					/	/	/	/	/	/
			NOx					/	/	/	/	/	/
			VOCs					/	/	/	/	/	/

注：（1）主要可以分为设备与管线组件泄漏、储罐泄漏、装卸泄漏、废水集输储存处理、原辅材料堆存及转运、循环水系统泄漏等环节。

20244401150025822024041012485 9

（四）企业大气排放总许可量

表10　企业大气排放总许可量

序号	污染物种类	第一年（t/a）	第二年（t/a）	第三年（t/a）	第四年（t/a）	第五年（t/a）
1	颗粒物	/	/	/	/	/
2	SO2	/	/	/	/	/
3	NOx	/	/	/	/	/
4	VOCs	/	/	/	/	/

企业大气排放总许可量备注信息

81

2024440115002582202404101248 59

四、水污染物排放

（一）排放口

表11 废水直接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标（4）		其他信息
			经度	纬度				名称（2）	受纳水体功能目标（3）	经度	纬度	

表11-1 入河排污口信息表

序号	排放口编号	排放口名称	入河排污口			其他信息
			名称	编号	批复文号	

83

2024440115002582202404101248 59

表11-2雨水排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳自然水体信息		汇入受纳自然水体处地理坐标（4）		其他信息
			经度	纬度				名称（2）	受纳水体功能目标（3）	经度	纬度	
1	DW005	雨水排放口	113°18′37.26″	22°51′16.24″	直接进入江河、湖、库等水环境	连续排放，流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	/	李家沙水道	IV类	113°18′31.50″	22°51′14.33″	

注：（1）对于直接排放至地表水体的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；

可手工填写经纬度，也可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）指受纳水体的名称，如南沙河、太子河、温榆河等。

84

（3）指对于直接排放至地表水体的排放口，其所处受纳水体功能类别，如III类、IV类、V类等。

（4）对于直接排放至地表水体的排放口，指废水汇入地表水体处经纬度坐标；

可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（5）废水向海洋排放的，应当填写岸边排放或深海排放。深海排放的，还应说明排污口的深度、与岸线直线距离。在备注中填写。

表12 废水间接排放口基本情况表

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称（2）	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
1	DW001	水-01	113°18′31.36″	22°51′16.96″	进入城市污水处理厂	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	0：00-24：00	榄核净水厂	化学需氧量	/mg/L	40mg/L
									总磷（以P计）	/mg/L	0.5mg/L
									pH值	/	6-9
									氨氮（NH3-N）	/mg/L	5mg/L

85

序号	排放口编号	排放口名称	排放口地理坐标（1）		排放去向	排放规律	间歇排放时段	受纳污水处理厂信息			
			经度	纬度				名称（2）	污染物种类	排水协议规定的浓度限值	国家或地方污染物排放标准浓度限值
									石油类	/mg/L	1mg/L
									动植物油	/mg/L	1mg/L
									悬浮物	/mg/L	10mg/L
8	DW004	水-02	113°18′32.58″	22°51′17.10″	排至厂内综合污水处理站	间断排放，排放期间流量不稳定且无规律，但不属于冲击型排放	0：00-24				

注：（1）对于排至厂外城镇或工业污水集中处理设施的排放口，指废水排出厂界处经纬度坐标；对纳入管控的车间或者生产设施排放口，指废水排出车间或者生产设施边界处经纬度坐标；可通过排污许可证管理信息平台中的GIS系统点选后自动生成经纬度。

（2）指厂外城镇或工业污水集中处理设施名称，如泗仙桥生活污水处理厂、宏兴化工园区污水处理厂等。

（3）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（4）指污水处理厂废水排入环境水体时应当执行的国家或地方污染物排放标准浓度限值(mg/L)。

表13 废水污染物排放执行标准表

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）		排水协议规定的浓度限值（如有）	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
1	DW001	水-01	总磷（以P计）	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	2.0mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%
2	DW001	水-01	氨氮（NH3-N）	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	30mg/L	/mg/L	10mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%
3	DW001	水-01	悬浮物	电镀水污染物排放标准D	60mg/L	/mg/L	60mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）		排水协议规定的浓度限值（如有）	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				B 44/1597-2015					染物排放限值的200%
4	DW001	水-01	化学需氧量	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	160mg/L	/mg/L	90mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%
5	DW001	水-01	总氮（以N计）	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	40mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%
6	DW001	水-01	总铜	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	1mg/L	/mg/L	0.5mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%
7	DW001	水-01	石油类	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-	4.0mg/L	/mg/L	5mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）		排水协议规定的浓度限值（如有）	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
				2015					值的200%
8	DW001	水-01	氟化物（以F-计）	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	20mg/L	/mg/L	10mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%
9	DW001	水-01	总锌	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	2.0mg/L	/mg/L	2.0mg/L	/mg/L	表1珠一角现有项目水污染物排放限值的200%
10	DW001	水-01	动植物油	广东省水污染物排放限值标准DB44/26-2001	100mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	第二时段三级标准
11	DW001	水-01	pH值	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	6-9	/	6-9	/	表1珠三角现有项目水污染物排放限值

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	国家或地方污染物排放标准（1）		排水协议规定的浓度限值（如有）	环境影响评价批复要求	承诺更加严格排放限值	其他信息
				名称	浓度限值				
12	DW004	水-02	六价铬	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	0.1mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值
13	DW004	水-02	总铬	电镀水污染物排放标准DB 44/1597-2015	0.5mg/L	/mg/L	/mg/L	/mg/L	表1珠三角现有项目水污染物排放限值

注：（1）指对应排放口须执行的国家或地方污染物排放标准的名称及浓度限值。

（2）属于选填项，指排污单位与受纳污水处理厂等协商的污染物排放浓度限值要求。

（3）新增污染源必填。

202444011500258220240410124859

（二）申请排放信息

表14 废水污染物排放

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值（t/a）（1）					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
主要排放口										
1	DW001	水-01	总铜	1mg/L	0.134	0.134	0.134	0.134	0.134	/
2	DW001	水-01	动植物油	100mg/L	/	/	/	/	/	/
3	DW001	水-01	总磷（以P计）	2.0mg/L	/	/	/	/	/	/
4	DW001	水-01	pH值	6-9	/	/	/	/	/	/
5	DW001	水-01	化学需氧量	160mg/L	21.44	21.44	21.44	21.44	21.44	/
6	DW001	水-01	悬浮物	60mg/L	/	/	/	/	/	/
7	DW001	水-01	总锌	2.0mg/L	0.268	0.268	0.268	0.268	0.268	/
8	DW001	水-01	氨氮（NH3-N）	30mg/L	4.02	4.02	4.02	4.02	4.02	/
9	DW001	水-01	石油类	4.0mg/L	/	/	/	/	/	/
10	DW001	水-01	总氮（以N计）	40mg/L	5.36	5.36	5.36	5.36	5.36	/
11	DW001	水-01	氟化物（以F-计）	20mg/L	/	/	/	/	/	/

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值（t/a）（1）					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
12	DW004	水-02	总铬	0.5mg/L	0.067	0.067	0.067	0.067	0.067	/
13	DW004	水-02	六价铬	0.1mg/L	0.0134	0.0134	0.0134	0.0134	0.0134	/
主要排放口合计			CODcr		21.440000	21.440000	21.440000	21.440000	21.440000	/
			氨氮		4.020000	4.020000	4.020000	4.020000	4.020000	/
			总铬		0.067000	0.067000	0.067000	0.067000	0.067000	/
			总氮（以N计）		5.360000	5.360000	5.360000	5.360000	5.360000	/
			六价铬		0.013400	0.013400	0.013400	0.013400	0.013400	/
			总铜		0.134000	0.134000	0.134000	0.134000	0.134000	/
			总锌		0.268000	0.268000	0.268000	0.268000	0.268000	/
一般排放口										
一般排放口合计			CODcr							/
			氨氮							/
			总锌							/
全厂排放口源										
全厂排放口总计			CODcr		21.440000	21.440000	21.440000	21.440000	21.440000	/
			氨氮		4.020000	4.020000	4.020000	4.020000	4.020000	/
			总铬		0.067000	0.067000	0.067000	0.067000	0.067000	/

202444011500258220240410124859

序号	排放口编号	排放口名称	污染物种类	申请排放浓度限值	申请年排放量限值（t/a）（1）					申请特殊时段排放量限值
					第一年	第二年	第三年	第四年	第五年	
			总氮（以N计）		5.360000	5.360000	5.360000	5.360000	5.360000	/
			六价铬		0.013400	0.013400	0.013400	0.013400	0.013400	/
			总铜		0.134000	0.134000	0.134000	0.134000	0.134000	/
			总锌		0.268000	0.268000	0.268000	0.268000	0.268000	/

202444011500258220240410124859

附件 4 排水许可证

城镇污水排入排水管网许可证

广州金朋五金制品有限公司：

根据《城镇排水与污水处理条例》（中华人民共和国国务院令第641号）以及《城镇污水排入排水管网许可管理办法》（中华人民共和国住房和城乡建设部令第21号）的规定，经审查，准予在许可范围内（详见副本）向城镇排水设施排放污水。

特此发证。

有效期 自 2020 年 3 月 13 日
至 2025 年 3 月 12 日

许可证编号 穗南审批排证许准 [2020] 字第 22 号

发证单位（章）
2020 年 3 月 13 日

中华人民共和国住房和城乡建设部监制

城镇污水排入排水管网许可证（副本）

排水户名称	广州金朋五金制品有限公司				
法定代表人	黄金昌				
营业执照注册号					
详细地址	南沙区横沥镇横张路 121 号				
排水户类型	重点	列入重点排污单位名录（是/否）			
许可证编号	穗南审批排证许准字第[2020]22 号				
有效期：	自 2020 年 3 月 13 日至 2025 年 3 月 12 日				
许可内容	排污水口编号	连接管位置	排水去向（路名）	排水量（m^3/日）	污水最终去向
	1#		横张路	200	
	主要污染物项目及排放标准（mg/L）： PH 值、悬浮物、五日生化需氧量、化学需氧量、氨氮等按照《污水排入城镇下水道水质标准》执行。				
备注					
	发证机关（章） 2020 年 3 月 13 日				

监督检查记录

1、有无违规行为：

2、处罚情况：

检查部门（盖章）
检查时间： 年 月 日

1、有无违规行为：

2、处罚情况：

检查部门（盖章）
检查时间： 年 月 日

1、有无违规行为：

2、处罚情况：

检查部门（盖章）
检查时间： 年 月 日

持证说明

1、《城镇污水排入排水管网许可证》是排水户向城镇排水设施排放污水许可的凭证。

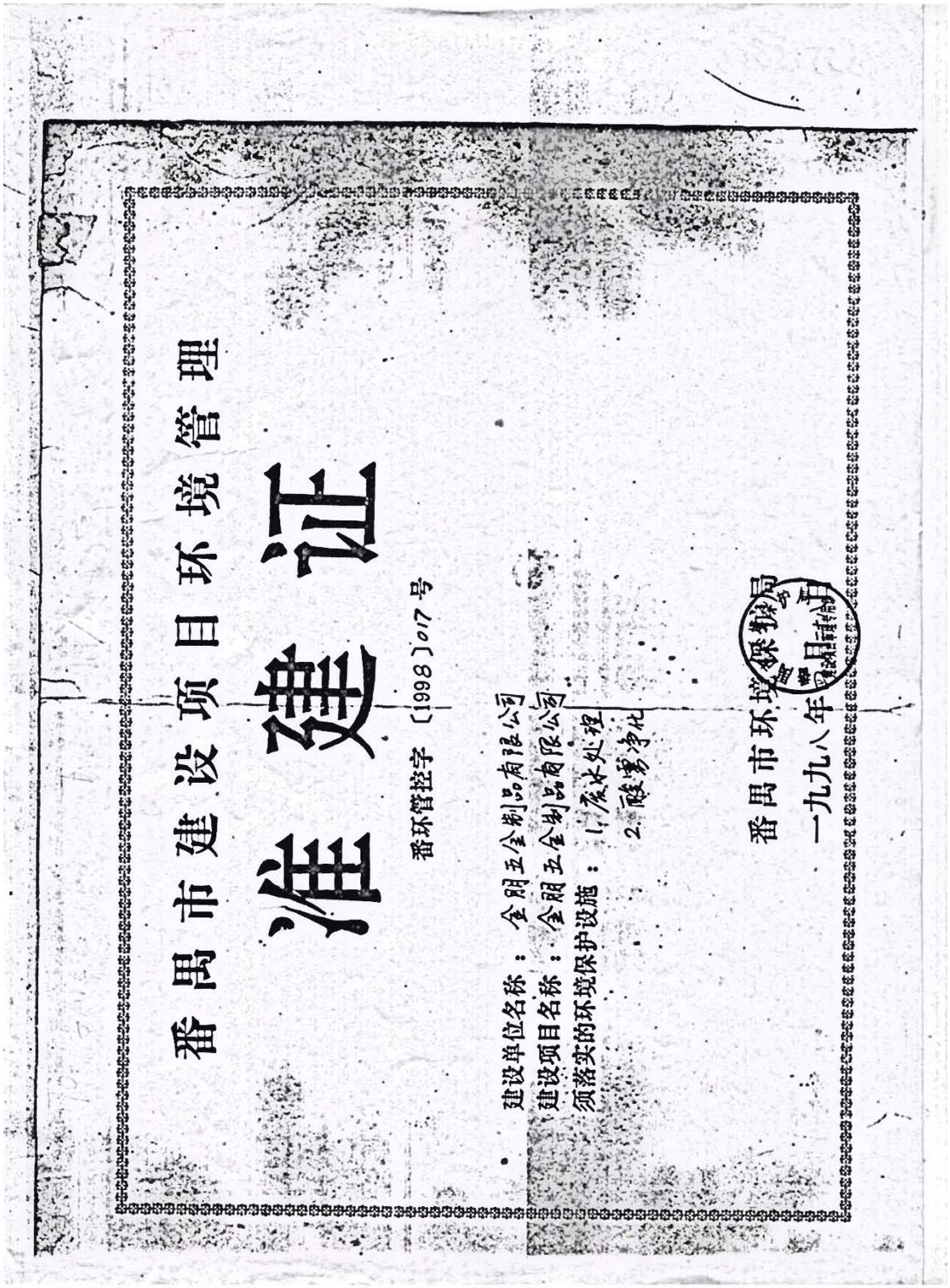
2、此证书只限本排水户使用，不得伪造、涂改、出借和转让。

3、排水户应当按照"许可内容"（包括排水口数量和位置、排水量、排放的主要污染物种类和浓度等）排放污水。排水户的"许可内容"发生变化的，排水户应当向所在地城镇排水主管部门重新申领《城镇污水排入排水管网许可证》。

4、排水户名称、法定代表人等变化的，应当在工商登记变更后 30 日内到原发证机关办理变更。

5、排水户应当在有效期届满 30 日前，向发证机关提出延续申请。逾期未申请延续的，《城镇污水排入排水管网许可证》有效期满后自动失效。

附件 5 环评批复和竣工验收文件



番禺市建设项目环境管理

准建证

番环管控字〔1998〕017号

建设单位名称：金明五金制品有限公司

建设项目名称：金明五金制品有限公司

须落实的环境保护设施：1、废水处理

2、砖雾净化

番禺市环境保护局

一九九八年四月

番　禺　市

建设项目环境保护设施竣工验收申请表

番环管验字（1999）011 号

单位名称(盖章) 番禺金朋五金制品有限公司

单位地址 番禺市榄核八沙工业区

项目名称 番禺金朋五金制品有限公司

项目地址 番禺市榄核镇八沙工业区

联系人 杨旭旭 科(室) _____ 电话 84927070

送表日期：一九九九年 一 月二十九 日

074

环保部门审批日期、文号	番环管报字[1998]第017号，98年4月24日
环境影响报告书(表)编制单位	番禺市环科所
环保工程设计单位	番禺市环保设备工程总公司
环保工程施工单位	番禺市环保设备工程总公司
环保部门批准试运行日期	1998年9月3日

产品名称	五金镀锌加工、冲压	生产规模	年产4000吨
项目占地面积	6500 平方米	项目建筑总面积	2420 平方米
项目结算总投资	600港币 万元	其中环保工程投资	80港币 万元

主要建设内容（包括竣工车间、名称、主要工艺、设备型号台套等）	主要建筑物：电镀车间1500m²，仓库300m² 办公室500m²，电房80m²，维修车间40m² 工艺：开料→冲压→电镀→包装 全自动力镀生产线一条 180kW 全自动油压式挂镀生产线一条 150kW 冲床 60kW

环保工程竣工日期	1998年9月3日				
环保工程占地面积	250 平方米		环保工程建筑面积	150 平方米	
项目处理"三废"噪声的能力及分项投资	废水	治理量	110 吨/日	固体废物	治理量 吨/年
		治理投资	80港币 万元		治理投资 万元
	废气	治理量	2万 标立方米/时	其它	治理量
		治理投资	7港币 万元		治理投资 万元

环保工程内容（治理工艺设备型号、规格、构筑物名称、规格尺寸等）	治理废水	含氰调节池→破氰池→ 含铬调节池→破铬池→ 酸碱废水调节池→絮凝池→沉淀池→过滤器→中和池→排放 污泥浓缩池→压滤机 构筑物及设备型号见工程图
	治理废气	吸烟罩→风机→吸收塔
	其它	
"三废"综合利用产品情况、产值及利润		

076

单位主管部门或镇(区)环保部门预审意见	同意项目竣工验收申报，至今后运行中加强管理，保证污染物达标排放。 经办人：黄宪王　　盖章：199 年 月 日
市环保部门审批意见	1.同意本项目验收，由即日起正式投入运行。 2.污泥应送到砖厂制砖。 经办人：谢伯勤　　盖章：199 年 2 月 日

注：1．本表一式三份，市环保主管部门、镇(区)环保部门或单位主管部门、单位各存一份。
2．向市环保部门申报时，请送本表连同：申请验收报告，工程总结报告，工程决算报告，竣工图纸(主体工程图及环保工程图)，监测数据复印件，环保设施管理岗位责任制度及维修保养制度等资料一起报送。
3．经验收后，由市环境保护部门核发《合格证》或《许可证》。

广州市番禺区环境保护局

番环管影字[2003]058号

对《番禺金朋五金制品有限公司扩建建设项目环境影响报告书》的批复

番禺金朋五金制品有限公司：

根据《中华人民共和国环境保护法》及国家建设项目环境保护管理的有关法律、法规的规定，经对你单位《番禺金朋五金制品有限公司扩建建设项目环境影响报告书》及附件的审查，我局同意你单位在番禺区榄核镇八沙村工业区建设的申请，同时对所建设的项目要求如下：

1、该项目按申报的生产工艺生产扩建3条电镀生产线，扩建后年电镀五金件6690吨，项目不扩大厂房面积，不增加员工人数。如再扩大生产、改变生产工艺或改变建设地址须另行申报。

2、排放废水执行DB44/26-2001的一级标准，扩建后电镀废水排放总量不超过275吨/日（其中：扩建3条电镀生产线废水总量不超过165吨/日，每条电镀生产线废水排放量控制在55吨/日内）。

3、排放废气执行DB44 /27-2001二级标准，并通过管道高空排放。

4、噪声执行GB12348-90的二类标准，白天60分贝，夜间50分贝。

5、该项目需配套的污染防治设施有：

（1）电镀废水设置处理设施进行处理，处理后排入设置的贮存池（贮存池容量为1至2天）再排向李家沙水道。

（2）生产车间酸雾等废气配套净化处理设施。

（3）电镀污泥等危险废物交有资质的单位处理，有关委托合同须报我局备案。

污染防治设施应委托持有环保工程设计证书的单位设计、施工，其设计方案须经有资格的环保咨询机构评审后送我局。

6、污染防治设施建成竣工后，投入使用前，须向我局申请验收，验收合格后，主体工程方可使用或生产。

7、本审批批复和有关附件是该项目环境影响审批的法律文件，有效期为 5 年，逾期应凭此批复原件办理复审和延期手续。

8、建设单位凭此批复文件可到有关部门办理项目立项及领取相关证照等手续。

广州市番禺区环境保护局

2003 年 1 月 29 日

番 禺 区

建设项目环境保护设施竣工验收申报表

番环管验字(2004) 8 号

单位名称(盖章) 金朋五金制品有限公司

单位地址 番禺石楼镇沙路八沙工业区广裕街121号

项目名称 金朋五金制品有限公司扩建项目

项目地址 番禺石楼镇沙路八沙工业区广裕街121号

联系人 吕敏达 科(室) _____ 电话 020-34870168

送表日期:二〇〇四年 一 月十二日

环保部门审批日期、文号	番环管表字[2003]058号		
环境影响报告书（表）编制单位	广州市环境保护科学研究所		
环保工程设计单位	番禺区环境工程有限公司		
环保工程施工单位	番禺区环境工程有限公司		
环保部门批准试运行日期	2003.9.20		
产品名称	五金冲压及电镀	生产规模	6690吨/年
项目占地面积	6500 平方米	项目建筑总面积	4500 平方米
项目结算总投资	500 万元	其中环保工程投资	80 万元
主要建设内容（包括竣工车间、名称、工艺、设备型号台套等）	开料→冲压→电镀→包装 五金自动滚镀生产线二条：180 KVA X 2（其中新增两条） 五金自动挂镀生产线三条：150 KVA X 3（其中新增两条） 冲床：60 KVA		

环保工程竣工日期	2009.10.					
环保工程占地面积	600 平方米	环保工程建筑面积		500 平方米		
项目处理“三废”、噪声的能力及分项投资	废水	治理量	275 吨/日	固体废物	治理量	吨/年
		治理投资	50万元		治理投资	万元
	废气	治理量	18000 标立方米/时	其它	治理量	
		治理投资	20 万元		治理投资	10 万元

环保工程内容（治理工艺设备型号、规格、构筑物名称、规格尺寸等）		
	治理废水	酸碱废水 含铬废水→铬调节池→还原铬槽→PH调节池→絮凝池→混凝池 含氰废水→氰调节池→破氰槽 干化外运←污泥压滤机←污泥浓缩池←沉淀池 反冲←精密过滤器 流量计←排放←清水储水池←中和槽
	治理废气	酸雾→PVC吸风罩→PVC管道→耐腐蚀风机→酸雾吸收塔→高空排放
	其它	
“三废”综合利用产品情况、产值及利润		

单位主管部门或镇环保部门预审意见	经现场检查，根据竣工验收监测报告资料，同意申报扩建项目竣工验收。今后要加强管理，保证治理设施正常运行。 经办人：黄宗强　　盖章：2004年2月12日
区环保部门审批意见	1. 同意该项目验收，治理设施由即日正式投入运行。 2. 该项目验收的内容为扩建的三条电镀生产线，电镀废水排放量最大为275吨/日。 3. 该项目废水、废气处理设施应严格按操作规程管理，做好设备的保养维护工作。电镀废水的处理应考虑逐渐纳入持证的运营公司管理。 4. 电镀污泥需委托有危险废物收集、处置资质的单位处理，落实转移联单制度。 经办人：周国华　　盖章：2004年2月18日

注、1、本表一式三份，区环保主管部门、镇环保部门或单位主管部门、单位各存一份。

2、向区环保部门申报时，请送本表连同：申请验收报告，工程总结报告、工程决算报告，竣工图纸（主体工程图及环保工程图），监测数据，环保设施管理岗位责任制度及维修保养制度等资料一起报送。

广州市番禺区污染源治理项目竣工验收表

番环监验字[2011]003号

建设单位名称（盖章）广州金朋五金制品有限公司

建设单位地址 榄核镇榄张路 121 号

项目名称 广州金朋五金制品有限公司中水回用设施

项目地址 榄核镇榄张路 121 号

联系人 付涌萍 电话 13928821508

送表日期 年 月 日

项目名称	广州金朋五金制品有限公司中水回用设施					
项目负责人姓名	吕敏达			项目负责人职务	总经理	
总投资（万元）	其中					
	排污费			企业自筹	银行贷款	其它
	补助	超额补助	贷款			
19				19		
开工日期	2011 年 1 月 5 日			竣工日期	2011 年 1 月 18 日	
治理前排放量	废水	210 吨/日		废气		万标立方米/时
	噪声	分贝		废渣		万吨/年
治理后排放量	废水	110 吨/日		废气		万标立方米/时
	噪声	分贝		废渣		万吨/年

污染物名称	COD	六价铬	总锌	总铬	总氰化物	石油类
排放浓度	12.6	未检出	0.153	未检出	未检出	0.11

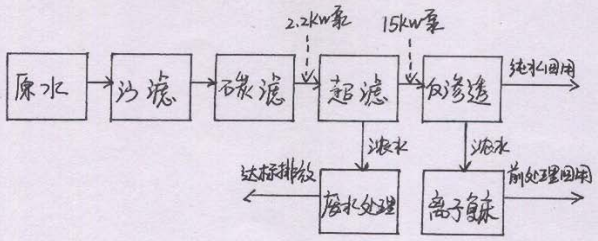
监测单位	番禺区环境监测站	监测日期	2010-10-18

主要建设内容（包括竣工车间、名称、工艺、设备型号台套等）

超滤膜	抗污染	4 根
反渗透膜	海德能	6 根
膜外管	玻璃钢	6 根
高压泵	CDL20-14(15KW)	1 台
南方泵	CDLF16-2(2.2KW)	1 台
EQ 调控系统	FL-EQ-IV	1 套
电导率仪	诚磁	2 个
管道式流量计		2 个
其它辅助性材料		一批

“三废”综合利用产品情况、产值及利润	无

环保治理工程设计单位	广东新利环保科技投资有限公司	施工单位	广东新利环保科技投资有限公司

环保工程占地面积	150 平方米	环保工程建筑面积	150 平方
环保工程内容（治理工艺设备型号、规格、构筑物名称规格尺寸等）	治理废水		
	治理废气		
	其它		
区环保局监督科审批意见	同意该项目验收。 经办人： 盖章：2011 年 5 月 23 日		

注：1、本表一式二份，区环保主管部门、治理单位各存一份。

2、向区环保部门申报时，请送本表连同：申请验收报告，工程总结报告，设计方案及工程竣工图纸（主体工程图及环保工程图），监测数据复印件，环保设施管理岗位责任制度及维修保养制度等资料一起报送。

广州市环境保护局

穗环管〔2012〕34号

关于广州金朋五金制品有限公司现有电镀企业原地保留初步审查意见的报告

省环境保护厅:

广州金朋五金制品有限公司报来《关于原地保留的申请》等有关材料，申请对其现有专业电镀企业原地保留。经研究，我局提出初步审查意见报告如下:

一、根据省环境技术中心《关于对广州金朋五金制品有限公司原地保留申请的核查评估意见》(粤环技核查〔2011〕4号)，广州金朋五金制品有限公司现共有5条电镀线加工镀锌件，提供不同规格的汽车零件、音响、家私配件等镀锌加工，现有电镀企业符合《关于进一步加快我省电镀行业统一规划统一定点基地建设工作的实施意见的补充规定(试行)》(粤环〔2007〕83号)的要求，我局原则同意其在电镀行业统一规划统一定点基地外保留。

二、经贵厅审查同意保留后，广州金朋五金制品有限公司应严格执行各项环境环保法律、法规、规章和其他规定，确保污染物(尤其是一类污染物)达标排放，制定并完善环境风险应急预案，确保环境安全。

三、我局根据区域污染防治的需要，对广州金朋五金制品有限公司的污染物排放控制提出新的更加严格要求的，该公司应按照新的要求执行。

二〇一二年三月一日

主题词：环保　专业电镀　原地保留　初审意见　报告

抄送：广州金朋五金制品有限公司。

广州市环境保护局办公室　　2012年3月5日印发

—2—

广东省环境保护厅

粤环函〔2012〕227号

关于对广州金朋五金制品有限公司申请原地保留意见的函

广州金朋五金制品有限公司:

你公司原地保留的申请文件及相关材料、省环境技术中心的核查意见、广州市环保局的初审意见等收悉。经研究，提出审查意见如下:

一、广州金朋五金制品有限公司位于广州市番禺区榄核镇，为专业电镀企业。公司共有5条电镀自动生产线，主要对汽车零件、音响、家私配件等进行镀锌加工。

根据你公司提供的相关材料和省环境技术中心的核查意见，你公司基本符合《关于印发〈关于进一步加快我省电镀行业统一规划统一定点基地建设工作的实施意见的补充规定(试行)〉的通知》(粤环〔2007〕83号)中关于专业电镀企业原地保留应具备的条件，从环境保护角度，我厅同意你公司在原地保留。

二、应按照“节能、降耗、减污、增效”的原则，持续提高清洁生产水平。

三、应继续加强环境管理，不断完善和提高环保设施污染治理水平，确保环保设施正常运行、污染物稳定达标排放和符合总量控制要求。自 2012 年始，你公司废水排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）中表 3“水污染物特别排放限值”和广东省《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段一级标准中较严的指标要求。做好环境风险防范和应急工作，杜绝环境污染事故发生，确保环境安全。

广东省环境保护厅

二〇一二年三月八日

（联系人及电话：黄鹏　020-87503725）

公开方式：依申请公开

主题词：环保　电镀　原地保留　函

抄送：广州市环保局，省环境技术中心。

以此件为准

广州南沙经济技术开发区行政审批局

穗南审批环评〔2022〕95号

关于广州金朋五金制品有限公司污泥减量化技术改造项目环境影响报告表的批复

广州金朋五金制品有限公司:

你单位报批的《广州金朋五金制品有限公司污泥减量化技术改造项目环境影响报告表》（以下称“报告表”）及有关资料收悉。

根据报告表所述,广州金朋五金制品有限公司地址位于广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路121号，从事汽车零件、音响、家私配件等镀锌加工，加工规模为6690t/a。为了减少电镀污泥产生量，项目拟在厂内废水处理站的预留用地新增一套污泥烘干系统（主要包含污泥烘干机和污泥烘干废气处理系统），通过降低电镀污泥的含水率，预计将600t/a污泥（含水率约80%）减量至150t/a（含水率约20%）。项目不新增劳动成员，全厂劳动定员为150人，年工作时间300天，每天1班制，每班工作8小时。项目不设备用发电机、锅炉。项目设备详见报告。

经审查及现场检查，根据环境保护法规、标准的有关规定和要求，批复如下:

一、原则上同意报告表的结论，同意本项目定址建设于广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路121号。

二、项目的污染物排放浓度、排放总量及排污口设置应分别满足下列标准和要求:

1、废水排放执行《电镀水污染物排放标准》(DB44/1597-2015)表1珠三角现有项目水污染物排放限值，其中，悬浮物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、氟化物、总铜、总锌、石油类执行《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表1珠三角现有项目水污染物排放限值的200%，动植物油执行《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准。回用水水质执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中“敞开式循环冷却水系统补充水”指标。

2、有组织排放的H_2S、NH_3、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表2恶臭污染物排放标准值；有组织排放的粉尘执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准；有组织排放的汞及其化合物（以Hg计）、镉及其化合物（以Cd计）、铅及其化合物（以Pb计）、砷及其化合物（以As计）以及铬及其化合物（以Cr计）参照执行《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）表3排放限值；无组织排放的H_2S、NH_3、臭气浓度执行《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）中的表1恶臭污染物新扩改项目厂界二级标准限值；无组织排放的粉尘、汞及其化合物、镉及其化合物、铅及其化合物以及砷及其化合物排放执行广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值。

3、运营期厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

三、该项目的建设应做好以下污染防治工作：

1、项目内应实行雨污分流。项目不新增废水排放量，冷却塔更换水、冷凝水和喷淋塔更换水依托原项目废水处理站（处理工艺“化学混凝+生物法”，处理能力为400t/d）处理后回用于除尘喷淋塔和冷却塔补水。

2、项目污泥烘干过程和污泥进出料时产生的臭气、粉尘和重金属及其化合物（汞及其化合物、镉及其化合物、铅及其化合物、砷及其化合物、铬及其化合物）经整体密闭方式收集，烘干机烘干过程排出的废气先通过废气管道引至水喷淋塔进行除尘，再导入除湿一体机进行降温冷却除湿后，再经过预热气体后，一部分导入污泥烘干机中作为补充新风，节省能源，另一部分再与污泥进出料时产生的废气一并经过“干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附”工艺处理达标后，新增1根15米高排气筒排放。项目采用加强污泥烘干区域密闭运行，喷洒除臭剂、加强周边绿化等措施控制无组织恶臭气体排放。

3、优化项目布局，选用低噪声设备，采取有效的隔声、消声、减振等措施减少设备产生的噪声对环境的影响，确保厂界噪声排放执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、本项目新增废活性炭、废布袋、废过滤棉属于危险废物，

需交由具有危险废物处理资质单位处置。项目运营期固体废物管理遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》、《国家危险废物名录》（2021年版）执行。危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其2013年修改单要求进行污染控制及环境管理。

四、本文件是同意该项目建设的环保许可依据。根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目建设完成后，你单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）及《广州市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（穗环〔2020〕102号）规定的程序和内容，对配套建设的环境保护设施进行验收，环境保护设施经验收合格后方可投入使用。

如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起60日内，向广州市南沙区人民政府行政复议办公室（广州市南沙区司法局）（地址：广州市南沙区进港大道595号港口大厦一楼，电话：020-84983284,020-39050121）提出行政复议申请，或在6个月内直接向有管辖权的人民法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间内，不得停止本决定的履行。

（此页无正文）

广州南沙经济技术开发区行政审批局

2022 年 7 月 11 日

公开方式：主动公开

抄送：广州市生态环境局南沙分局、生态环境部华南环境科学研究所、广州怀信环境技术有限公司

广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目竣工环境保护验收意见

2023 年 2 月 17 日，广州金朋五金制品有限公司组织召开广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目竣工环境保护验收会。验收工作组由建设单位广州金朋五金制品有限公司、环保设施设计/施工/技术咨询服务单位基创弘业（广州）节能科技有限公司、监测单位广西炜林工程检测有限责任公司代表以及 3 名专家组成。验收工作组根据《广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目竣工环境保护验收监测报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依据国家有关法律法规、本项目环境影响报告表及审批部门审批意见等要求，通过现场检查和资料查阅，并经充分讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目（以下简称“本项目”）位于广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路 121 号广州金朋五金制品有限公司内，本项目在厂内废水处理站的预留用地建设，实际占地面积约为 100m^2，实际总投资约 120 万元，环保投资约 120 万元，设计处理能力为 600 吨/年。项目主要设备为污泥烘干机 1 台、除湿一体机 1 台、冷却塔 1 个、水喷淋塔 1 个、干式过滤器 1 台、布袋除尘器 1 台、活性炭吸附箱 2 台。项目不新增劳动人员，年工作时间 300 天。

（二）建设过程及环保审批情况

建设单位于 2021 年 3 月委托广州怀信环保技术有限公司编制并完成了本项目环境影响报告表，并于 2022 年 7 月 11 日取得广州南沙经济技术开发区行政审批局的批复（穗南审批环评〔2022〕95 号），建设单位于 2022 年 12 月 13 日取得排污许可证（编号为：91440115708214434W001P）。

（三）投资情况

本项目实际投资约 120 万元，其中环保投资约 120 万元，占总投资的 100%。

（四）验收范围

本次验收范围为《广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目环境影响报告表》及其环评批复的相关内容。

二、工程变动情况

本项目的工程不涉及重大变动。

三、环境保护设施情况

（一）废水污染防治设施

本项目生产过程中产生的废水主要有冷凝水、喷淋废水和循环水等。

本项目冷凝水、喷淋废水和循环水经厂内废水处理站处理达标后全部回用，不外排。

（二）废气污染防治措施

本项目生产过程中产生的废气主要为烘干废气等。

烘干废气为污泥烘干过程和污泥进出料时产生的臭气、粉尘和重金属及其化合物。本项目采用整体密闭收集废气的方式，烘干机烘干过程排出的废气先通过废气管道引至水喷淋塔进行除尘，再导入除湿一体机进行降温冷却除湿后，再经过预热气体后，与污泥进出料时产生的废气一并经过“干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附”工艺处理达标后，通过排气筒（编号：气-09，高度>15m）高空排放。

（三）噪声污染防治措施

本项目噪声主要来源于污泥烘干机、风机、冷却循环水泵、污泥传送装置等运行时产生的噪声等。设备均设置在厂房内，采取加强车间及厂区合理布局，对高噪声设备采取了隔声等必要的降噪处理措施，尽量减少噪声污染。

（四）固废污染防治措施

本项目无新增一般固体废物和生活垃圾。

本项目新增的危险废物为废活性炭、废布袋、废过滤棉，定期交由有危险废物处置资质的公司进行外运处置。

四、环境保护设施调试效果

根据《广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目竣工环境保护验收监测报告表》，环境保护设施污染物排放情况如下：

1. 项目回用水监测结果表明，pH 符合《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1 珠三角现有项目水污染物排放限值；动植物油类符合《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，其他项目均符合《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表

1 珠三角现有项目水污染物排放限值的 200%。

回用水检测结果均符合《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中“敞开式循环冷却水系统补充水”指标的要求。

2. 项目含铬废水监测结果均符合《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1 珠三角现有项目水污染物排放限值。

3. 项目烘干废气监测结果表明，硫化氢、氨气、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 2 的排放要求；颗粒物符合《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段二级标准的排放要求；汞及其化合物（以 Hg 计）、镉及其化合物（以 Cd 计）、铅及其化合物（以 Pb 计）、砷及其化合物（以 As 计）以及铬及其化合物（以 Cr 计）均符合《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）表 3 排放限值。

4. 项目无组织废气监测结果表明，硫化氢、氨气、臭气浓度均符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表 1 中的新扩改项目厂界二级标准限值要求；总悬浮颗粒物、汞及其化合物、镉及其化合物、铅及其化合物以及砷及其化合物均符合广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放浓度限值要求。

5. 项目噪声监测结果表明，厂界噪声均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2 类标准要求。

6. 总量控制指标

本项目无总量控制要求。

五、验收结论

项目环评审批手续完备，项目能够按照要求执行“三同时”制度，主体工程及各项污染防治设施基本按环评报告表及批复意见落实，各项污染物均能达标排放，基本符合竣工环境保护验收的条件，验收工作组原则同意该项目通过竣工环境保护验收。

六、后续要求及建议

（1）进一步提升完善废气的有效收集措施，减少无组织排放；进一步完善危废的规范化管理。

（2）落实专职人员负责项目运营后的日常环境保护管理工作，做好环保治理设施的有效维护保养，确保各种污染物长期稳定达标排放。

（3）进一步完善环境风险防控措施，提升环境风险防范能力。

七、验收工作组人员信息

具体名单见下。

李浩鑫

[illegible] 陈文 [illegible] 刘静东 [illegible]

广州金朋五金制品有限公司电镀污泥减量化技术改造项目竣工环境保护验收工作组成员名单

序号	单位名称	职务/职称	身份证号	电话	签名
1	广州金朋五金	副总经理	360311197309232531	13728874218	刘芳
2	广州金朋五金	课长	360311198401134039	13926286413	刘静杰
3	广州金朋五金制品有限公司	课长	360302197604262056	13728821508	邹商辉
4	广东特环工程技术有限公司	工程师	440784199204031537	13048187779	陈成
5	基创弘业(广州)节能科技有限公司	助理工程师	440103199404273935	13928754803	李桂喜
6	佛山市南海区环境监测站	副研究员	350627197906230078	15986045606	[illegible]
7	华南师范大学	教授	510215196701240449	13826267006	成文
8	(陈)广东电镀协会	主 Z	440111948082639 17	13533405737	陈景光
9	基创弘业(广州)节能科技有限公司	工程师	441226198302212310	15818875631	陈[illegible]

广州金朋五金制品有限公司

2023 年 2 月 17 日

广州南沙经济技术开发区行政审批局

穗南审批环评〔2023〕138号

关于广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表的批复

广州金朋五金制品有限公司:

你单位报批的《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》（下称“报告表”）及有关资料收悉。

根据报告表所述，广州金朋五金制品有限公司（以下简称“建设单位”）位于广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路121号，原有项目占地面积12007平方米，共有5条电镀线（包括3条自动挂镀线和2条自动滚镀线），主要从事汽车零件、音响、家私配件等镀锌加工，年产电镀五金件6690吨/年。原有项目劳动定员150人，年工作300天，每日1班制，每班工作8小时，厂区内不设置食宿。根据业务发展需要，建设单位拟在原有项目厂址内建设“广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目”（以下简称“本技改项目”），本技改项目不新增占地面积、不增加产能。项目电镀基材减少铁件而增加镀锌板、铝合金件和锌合金件，仅对1条自动挂镀线增加陶化、活化、封闭工序，保留三价铬钝化工序，取消电解脱脂、酸洗、中和、终电解、镀锌、超声波清洗和出光工序，其余4条电镀线不变。技改后，全厂劳

动定员、工作制度、食宿情况均不变。项目不设备用发电机、锅炉。项目设备详见报告。

经审查及现场检查，根据环境保护法规、标准的有关规定和要求，批复如下:

一、原则上同意报告表的结论，同意本项目定址建设于广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路121号。

二、项目的污染物排放浓度、排放总量及排污口设置应分别满足下列标准和要求:

1、项目污水排放执行广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表1珠三角现有项目水污染物排放限值，其中，悬浮物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、氟化物、总铜、总锌、石油类排放执行广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表1珠三角原有项目水污染物排放限值的200%；动植物油排放执行广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准；回用水水质执行《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中“敞开式循环冷却水系统补充水”指标。

2、本技改项目硫酸雾有组织排放执行《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5新建企业大气污染物排放限值；硫酸雾、颗粒物、二氧化硫和氮氧化物无组织排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

3、运营期厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

三、该项目的建设应做好以下污染防治工作:

1、项目内应实行雨污分流。本技改项目运营期不新增污水排放量。生产废水、喷淋废水均依托原有项目废水处理站（处理工艺“化学混凝+生物法”，处理能力为400t/d）处理，处理达标后的尾水60%回用于电镀生产线，40%的尾水经市政污水管网排入榄核净水厂处理。

2、本技改项目运营期活化工序废气（以硫酸雾表征）依托原有项目喷淋塔中和处理后经15米高排气筒（气-02）排放；烘干废气（以颗粒物、二氧化硫和氮氧化物表征）经加强车间换气通风后无组织排放。

3、优化项目布局，选用低噪声设备，采取有效的隔声、消声、减振等措施减少设备产生的噪声对环境的影响，确保运营期厂界噪声排放满足要求。

4、污泥、废陶化液、废机油、废包装容器经收集后定期交由有相应危险废物处理处置资质的单位转移处理。项目运营期固体废物管理遵照《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》、《广东省固体废物污染环境防治条例》执行。一般工业固体废物采用库房或包装工具贮存，按照防渗漏、防雨淋、防扬尘等要求进行污染控制及环境管理；危险废物按照《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求进行污染控制及环境管理。

四、你公司及广州怀信环境技术有限公司应对报批材料的真实性负责，对《报告表》评价结论负责，建议你公司委托具有环保工程设计资质的单位对环保设施进行设计，并对环保设施的安装、运行、维护、拆除过程中的安全生产负责，建立环保设施台账和维护管理制度，确保环保设施安全、稳定、有效运行。

五、本文件是同意该项目建设的环保许可依据。根据《建设项目环境保护管理条例》有关规定，配套建设的环境保护设施必须与主体工程同时设计、同时施工、同时投产使用。项目建设完成后，你单位应按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评〔2017〕4号）及《广州市生态环境局关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知》（穗环〔2020〕102号）规定的程序和内容，对配套建设的环境保护设施进行验收，环境保护设施经验收合格后方可投入使用。

如不服上述行政许可决定，可在接到本文之日起60日内，向广州市南沙区人民政府行政复议办公室（广州市南沙区司法局）（地址：广州市南沙区进港大道595号港口大厦一楼，电话：020-84983284，020-39050121）提出行政复议申请，或在6个月内直接向有管辖权的人民法院提起行政诉讼。行政复议、行政诉讼期间内，不得停止本决定的履行。

（此页无正文）

广州南沙经济技术开发区行政审批局

2023年12月25日

公开方式：主动公开

抄送：广州市生态环境局南沙分局、生态环境部华南环境科学研究所、广州怀信环境技术有限公司

广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目

竣工环境保护验收工作组意见

2024 年 6 月 14 日，广州金朋五金制品有限公司组织召开广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目竣工环境保护验收会。验收工作组由建设单位广州金朋五金制品有限公司、技术咨询服务单位基创弘业（广州）节能科技有限公司、验收检测单位佳誉（广东）检测科技有限公司代表以及 3 名专家组成。验收工作组根据《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目竣工环境保护验收报告》，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，依据国家有关法律法规、本项目环境影响报告表及审批部门审批意见等要求，通过现场检查和资料查阅，并经充分讨论，形成如下验收意见：

一、工程建设基本情况

(一）建设项目地点、规模、主要建设内容

广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目(以下简称“本项目”)位于广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路 121 号广州金朋五金制品有限公司厂内，对厂内的挂二线垂直升降挂镀锌生产线实施技改，不新增占地面积、不增加产能，项目电镀基材减少铁件而增加镀锌板、铝合金件和锌合金件，仅对 1 条自动挂镀线增加陶化、活化、封闭工序，保留三价铬钝化工序，取消电解脱脂、酸洗、中和、终电解、镀锌、超声波清洗和出光工序，其余 4 条电镀线不变。本项目的设计产能为年产交通运输设备零部件及配件 1000 吨，折算表面处理面积 26.8 万平方米。

（二）建设过程及环保审批情况

本项目于 2023 年 11 月委托广州怀信环保技术有限公司编制了《广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目环境影响报告表》，于 2023 年 12 月 25 日获得了广州南沙经济技术开发区行政审批局的批复，批复文号为“穗南审批环评〔2023〕138 号”。本项目于 2024 年 4 月份建成调试，于 2024 年 5 月 9 日至 10 日委托佳誉（广东）检测科技有限公司对本项目进行验收检测。

（三）投资情况

本项目总投资 200 万元，其中环保投资 20 万元。

（四）验收范围

本次验收范围为广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目的环评及批复的建设内容及配套环保设施。

二、项目变动情况

本项目建设内容与环评及其批复内容一致，没有重大变动。

三、环境保护设施落实情况

1、废水

本项目产生的生产废水依托原有项目废水处理站（处理工艺“化学混凝+生物法”，处理能力为 400t/d）处理，处理达标后的尾水 60%回用于电镀生产线，40%的尾水经市政污水管网排入榄核净水厂处理。

2、废气

本项目活化工序废气（以硫酸雾表征）依托原有项目喷淋塔中和处理后经 15 米高排气筒（气-02）排放；烘干废气（以颗粒物、二氧化硫和氮氧化物表征）经加强车间换气通风后无组织排放。

3、噪声

本项目选用低噪声设备，采取有效的隔声、消声、减振等措施减少设备产生的噪声对环境的影响。

4、固体废物

本项目产生污泥、废陶化液、废机油、废包装容器等危险废物集中收集后交给有资质单位处理；一般工业固体废物采用库房贮存，交由回收单位处理。

四、环境保护设施调试效果及落实情况

根据佳誉（广东）检测科技有限公司出具的本项目验收检测报告（报告编号：JQC-HJ-R240430163）结果表明：

1.废水

本项目废水排放达到广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1 珠三角现有项目水污染物排放限值，其中，悬浮物、化学需氧量、氨氮、总氮、总磷、氟化物、总铜、总锌、石油类排放达到广东省地方标准《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1 珠三角现有项目水污染物排放限值的 200%；动植物油排放达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-

2001）第二时段三级标准；回用水水质达到《城市污水再生利用 工业用水水质》（GB/T19923-2005）中“敞开式循环冷却水系统补充水”指标。

2.废气

本项目硫酸雾有组织排放达到《电镀污染物排放标准》（GB21900-2008）表5新建企业大气污染物排放限值；硫酸雾、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物无组织排放达到广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值。

3.噪声

本项目厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。

4、固体废物

本项目危险废物贮存符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）要求，一般工业固体废物贮存符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）要求。

五、工程建设对环境的影响

根据佳誉（广东）检测科技有限公司出具的检测报告表明，本项目主要污染物达标排放，固体废物得到合法妥善处理处置，工程建设对周边环境影响较小。

六、验收结论和后续要求

1、验收结论

建设单位根据国家有关环境保护法律、法规的要求进行了项目环境影响评价，履行了建设项目环评审批手续和“三同时”制度。按照环评报告及批复要求，项目建设落实了各项环境保护措施，验收检测结果表明主要污染物达标排放，按《广州市环境保护局关于印发建设项目环境保护设施验收工作指引的通知》中所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，本项目没有不合格情形，满足建设项目竣工环境保护验收条件，验收工作组同意本项目通过竣工环境保护验收。

2、后续要求

（1）严格落实设备操作规程及有关环境保护管理制度，加强对环保设施维护保养，确保污染物长期稳定达标排放。

（2）按照国家、省、市相关规定要求，做好环境信息公开工作。

广州金鹏五金制品有限公司 JINPENG HARDWARE PRODUCTS CO., LTD. GUANGZHOU

广州金朋五金制品有限公司电镀生产线技术改造项目竣工环境保护验收工作组成员名单

序号	姓名	单位名称	职务/职称	联系电话	在验收工作组的身份	签名
1	刘军	广州金朋五金制品有限公司	副总经理	13928874218	建设单位	刘军
2	刘静东	广州金朋五金制品有限公司	课长	13926286413	建设单位	刘静东
3	付涌萍	广州金朋五金制品有限公司	课长	13928821508	建设单位	付涌萍
4	谭海全	佳誉（广东）检测科技有限公司	技术员	13336411008	验收检测单位	谭海全
5	陈宝	基创弘业（广州）节能科技有限公司	工程师	15818856731	技术咨询服务单位	陈宝
6	梁永静	广东省环境保护产业协会	高工	13760656036	专家	梁永静
7	成文	华南师范大学	教授	13826267006	专家	成文
8	谢家业	（原）广东电镀协会	高工	13533405737	专家	谢家业

广州金朋五金制品有限公司

2024 年 6 月 14 日

JINPENG HARDWARE PRODUCTS CO., LTD. GUANGZHOU 广州金朋五金制品有限公司

附件 6 危险废物处置合同

东江环保 Dongjiang Environment VEOLIA

危险废弃物处置服务合同

JINPENG HARDWARE PRODUCTS CO., LTD. 广州金朋五金制品有限公司

签约方：广州金朋五金制品有限公司（甲方）

惠州东江威立雅环境服务有限公司（乙方）

合同号：HT231222-009 （乙方）

重视安全，保护环境

Be safe, Be green

目 录

第一部分 通用条款

合同号：HT231222-009 (乙方)

第一条、双方协议

本合同由广州金朋五金制品有限公司（以下简称“甲方”）与惠州东江威立雅环境服务有限公司（以下简称“乙方”）共同签署。

根据《中华人民共和国环境保护法》及相关环境保护法律、法规规定，甲方在生产过程中产生的危险废物不得随意排放、弃置或者转移，应当依法集中处理。经协商，乙方作为广东省处理处置危险废物的特许专营机构，受甲方委托，负责处理处置甲方产生的危险废物。为确保双方合法利益，维护正常合作，特签订本合同，由双方共同遵照执行。

甲方保证合同签订各项废物及其包装物全部交予乙方处理，若合同期内甲方将合同所列废物及其包装物交于第三方处理或者由甲方负责处理，因此而产生的全部费用及法律责任均由甲方承担。乙方在合同的存续期间内，必须保证持有危险废物经营许可证、营业执照等相关证件合法有效。

甲方清楚并明白，乙方该类别危险废物处理量有限，本合同签订后，可能会发生乙方废物处理量超标，不能继续履行本合同的风险。甲方自愿同意仍然与乙方先签订本合同。

第二条、联单填写

(一) 甲乙双方如实填写《广东省固体废物管理信息平台》各项内容。

(二) 甲乙双方均可委托有资质的运输商对合同所列废物进行安全收运，委托方对运输商在《广东省固体废物管理信息平台》填写内容的真实性负责。

(三) 甲乙任何一方对《广东省固体废物管理信息平台》填写信息有异议，双方须根据实际发生收运情况（承运单、磅单等凭据）重新确认并修正平台信息，直至完成提交。

第三条、安全与环保条款

(一) 甲方应将各类废物分开存放、做好标记标识，不可混入其他杂物，以保障运输和处理的操作规范及安全。危险废物的包装、标识及贮存需按照国家和地方相关技术规范执行并满足以下要求：

1、应将待处理的废物集中摆放，装车前确保废物整齐码放于卡板之上。

2、无法使用手动叉车装载的废物，甲方负责提供机动叉车协助装车。

(二) 甲方有义务并有责任将合同所列废物的危险成分和风险书面告知乙方，并保证提供给乙方的废物不出现下列异常情况：

1、品种未列入本合同（尤其不得含有易爆物质、放射性物质、多氯联苯以及氰化物等剧毒物质）；

2、标识不规范或者错误、包装破损或者密封不严、污泥含水率>85%（或游离水滴出）；

3、两类及以上危险废物混合装入同一容器内，或者将危险废物与非危险废物混装；

4、其他违反危险废物包装、运输的国家标准、行业标准及通用技术标准的异常情况。

(三) 乙方收运人员及车辆进入甲方辖区作业前，甲方有义务并有责任将其公司的安全与环保管理要求对收运人员进行提前告知和培训（或考核）。若甲方未尽上述义务和责任导致收运人员违反甲方规定的情况，甲方应对此承担相应管理责任。

(四) 乙方收运人员及车辆均须具备相应的资质且合法有效，自行配备个人防护用品等，进入甲方辖区前应接受甲方安全与环保管理培训或考核，自觉遵守甲方安全与环保管理要求，文明作业，作业完毕后将其作业范围清理干净。若乙方收运人员在明确甲方管理要求下仍违反甲方管理规定，由乙方收运人员承担相应责任。

(五) 乙方保证各项处理处置条件和设施符合国家法律、法规对处理处置危险废物的技术要求，并且在运输和处理处置过程中，不产生对环境的二次污染。

(六) 双方守约前提下，甲方将待处理的工业废弃物交乙方签收之前，责任由甲方自行承担；乙方签收后，责任由乙方自行承担，但法律法规另有规定或本合同另有约定的除外。

第四条、保密条款

任何一方对于因本合同的签署和履行而知悉的对方的任何商业信息，包括但不限于处理的废物种类、名称、数量、价格及技术方案等，均不得向任何第三方透露（将商业信息提交环保行政主管部门审查的除外）。任何一方违反上述保密义务，造成另一方损失的，应向另一方赔偿其因此而产生的直接经济损失。双方不再另行签订保密协议。

第五条、反腐条款

甲方人员不得以任何借口和理由向乙方索要财物或其他非法利益，甲方有责任对有索贿行为的人员进行严肃处理。

乙方人员不得以任何方式向甲方进行行贿（包括但不限于馈赠财物等），乙方有责任对行贿行为的人员进行严肃处理。

任何一方违反上述反腐条款的，造成另一方损失的，应向另一方赔偿其因此而产生的直接经济损失。双方不再另行签订反腐或廉洁协议。

第六条、违约责任

(一) 甲方需按照法律法规相关规定合法办理环保备案手续。合同签订生效后30个工作日内，甲方需在广东省固体废物管理信息平台完成危险废物管理计划备案并通过审核，如甲方未能及时完成该备案手续导致合同期内废物未能进行合法转移的，由此产生的责任由甲方自行承担。

(二) 甲方所交付的危险废物不符合本合同规定的，乙方有权拒绝收运。乙方也可就不符合本合同规定的危险废物重新提出报价单交予甲方，经双方商议同意后，由乙方负责处理；若甲方将上述不符合本合同规定的危险废物转交于第三方处理或者由甲方负责处理，因此而产生的全部费用及法律责任均由甲方承担。

(三) 若甲方故意隐瞒乙方收运人员，或者存在过失造成乙方将本合同“第三条（二）中”所述的异常危险废物或爆炸性、放射性废物装车或收运进入乙方仓库的，乙方有权将该批废物返还给甲方，

并要求甲方赔偿因此而造成的全部经济损失（包括但不限于运输费、装卸费、废物分拣及检测费、废物暂存费，其他异常处置费用）以及承担全部相应的法律责任。乙方有权根据《中华人民共和国环境保护法》以及其它相关法律、法规规定上报环境保护行政主管部门。

(四) 合同双方中一方违反本合同的规定，守约方有权要求违约方停止并纠正违约行为；如守约方书面通知违约方仍不予以改正，守约方有权中止直至解除本合同。因此而造成的经济损失及法律责任由违约方承担。

(五) 合同双方中一方无正当理由撤销或者解除合同，造成合同另一方损失的，应赔偿因此而造成的实际损失。

第七条、合同的免责

在合同存续期内甲方或乙方因不可抗力而不能履行本合同时，应在不可抗力事件发生之后五日内向对方书面通知不能履行或者延期履行、部分履行的理由。在取得相关证明并书面通知对方后，本合同可以不履行或者延期履行、部分履行，并免予相关方承担相应的违约责任。

双方因故无法履行合同时，经双方协商一致签订解约协议，双方亦可免于承担相应的违约责任。

第八条、合同争议的解决

因本合同发生的争议，由双方友好协商解决；若双方未达成一致，任何一方可将争议提交给华南国际经济贸易仲裁委员会（深圳国际仲裁院）仲裁。仲裁裁决是终局的，对双方均具有约束力。

第九条、其他事宜

(一) 本合同有效期从 2024 年 1 月 1 日起至 2024 年 12 月 31 日止。

(二) 本合同及附件一式叁份，甲方持两份（壹份留底备案，壹份财务部留底付款），乙方持壹份。

(三) 本合同经双方授权代表签名并加盖公章或合同专用章后正式生效。本合同附件作为本合同的有效组成部分，与本合同具有同等法律效力。

(四) 本合同未尽及修正事宜，经双方协商解决或另行签约，补充协议与本合同具有同等法律效力。

(五) 通知送达地址：按如下合同中双方公司地址，以邮寄送达方式为准。

公司全称（合同章/公章）	甲方：广州金朋五金制品有限公司	乙方：惠州东江威立雅环境服务有限公司
公司地址	广州市南沙区榄核镇八沙工业区	广东省惠州市梁化镇石屋寮南坑
收运地址	同上	客服热线：4001-520-522
收运联系人/手机	付涌萍	王明明/陈佳
收运联系固话	020-34871802	0752-8964121/8964161
传真号码	020-34871802	0752-8964120
授权代表签字/日期		之高勇印

第二部分 专用条款

合同号：HT231222-009 (乙方)

专用条款内容包含供需双方商业机密，仅限于内部存档，勿需向外提供。

一、收运及运费

甲方完成《广东省固体废物管理信息平台》注册及填报后通知乙方收运联系人，得到乙方确认收运后，由乙方免费进行收运（废物处置费报价含运费）。

可使用甲方或乙方地磅免费称重，任何一方对称重有异议时，双方协商解决；若废物不宜采用地磅称重，则双方对计重方式另行协商；若甲方要求第三方称重，则由甲方支付相关费用。

二、费用及结算

处置费月结，每月10日之前双方核算确认前月废物处置费用。乙方根据合同附件1的废物处置单价及本合同专用条款约定之运费标准制作《对账单》，经双方签字或盖章后作为结算依据。甲方须在收到发票后30个工作日内支付处置费及运输费；银行转账手续费由付款方支付。

三、开票事宜

乙方开具增值税普通发票。因故双方协商退款退票时，若甲方无法正常退票导致乙方税务损失的，由甲方承担相应税金。

四、其他事宜

1、甲方逾期向乙方支付处置费、运输费，每逾期一日按本合同款项5‰支付滞纳金给乙方。

2、若实际进场废物的检测结果的“核准废物毒性成分”超过原来合同定价依据时，双方通过协商调整结算价格。

3、在合同存续期间内若市场行情发生较大变化，双方可以就处置费收费标准进行协商调整。若有新增废物和服务内容时，以双方另行书面签字确认的报价单为准进行结算。

甲方开票信息		乙方收款信息	
单位名称	广州金朋五金制品有限公司	单位名称	惠州东江威立雅环境服务有限公司
开户银行	/	收款银行	工商银行金山湖支行
银行账号	/	银行账号	2008020319200139352
统一社会信用代码（纳税识别号）	91440115708214434W	——	
开票地址	/	公司地址	广东省惠州市梁化镇石屋寮南坑
开票固话	/	公司固话	0752-8964100

甲方盖章：　　乙方盖章：

合同编号：HT231222-009，广州金朋五金制品有限公司合同附件1：

废物名称	电镀污泥	形态	条块状固体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	电镀废水处理后的污泥				
主要成分	金属离子				
预计产生量	100000 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW17表面处理废物 336-052-17		
废物说明	填埋				
废物名称	含铬污泥	形态	条块状固体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	含铬废水处理后的污泥				
主要成分	铬				
预计产生量	1000 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW17表面处理废物 336-068-17		
废物说明	填埋				
废物名称	沾染性废物	形态	条块状固体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	废包装容器、包装袋、过滤袋、过滤棉芯等				
主要成分	油漆、机油				
预计产生量	3000 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW49其他废物 900-041-49		
废物说明	焚烧				
废物名称	废机油	形态	低粘度液体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	除油工序剥离的废油				
主要成分	芳烃、苯酚				
预计产生量	2800 千克	包装情况	桶装		
特定工艺	/	危废类别	HW08废矿物油与含矿物油废物 900-210-08		
废物说明	焚烧				
废物名称	化验室废物	形态	低粘度液体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	化验室使用后剩下的废酸、废碱、容器及包装物				
主要成分	详细见清单				
预计产生量	600 千克	包装情况	桶装		
特定工艺	/	危废类别	HW49其他废物 900-047-49		
废物说明	焚烧				
废物名称	废活性炭	形态	条块状固体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	废弃处理使用后的废活性炭				
主要成分	甲苯、二甲苯				
预计产生量	200 千克	包装情况	袋装		
特定工艺	/	危废类别	HW49其他废物 900-039-49		
废物说明	焚烧				
废物名称	废陶化液	形态	低粘度液体	计量方式	按重量计(单位:千克)
产生来源	废陶化槽液				
主要成分	盐酸				
预计产生量	200 千克	包装情况	桶装		
特定工艺	/	危废类别	HW17表面处理废物 336-064-17		
废物说明	物化				

甲方盖章：JINPENG HARDWARE PRODUCTS CO.,LTD. GUANGZHOU 广州金朋五金制品有限公司

乙方盖章：惠州东江威立雅环境服务有限公司 (1) 合同专用章

HDV-20231213-005-268
谢剑秋13600103546/400-520-522
此资质仅用于客户查阅处置能力使用
有 效 期： 2024/1/1至2024/12/31
保密文件 禁止拷贝 复印无效

营业执照

（副 本）（副本号:1-1）

扫描二维码登录"国家企业信用信息公示系统"了解更多登记、备案、许可、监管信息。

统一社会信用代码 91441300774022166X

名　　称 惠州东江威立雅环境服务有限公司

类　　型 有限责任公司(台港澳与境内合资)

法定代表人 曾宇

经营范围 在惠东县梁化镇石屋寮南坑投资、建设、营运和管理危险废物安全填埋、危险废物焚烧处理、废电池回收处理、剧毒化学品废物处理及综合利用。工业固体废物处理处置项目的开发、设计、建设及相关服务；环境污染治理设施的运营服务；环保技术开发、咨询、交流、管理服务；危险废物处理处置技术服务。为客户现场提供：工业设施清洗和维护，各类水池与水体清淤，油泥分离处理和废气处理；各类石油化工储罐、罐箱及槽罐车的清洗及相关环保服务。（以上项目不涉及外商投资准入特别管理措施）（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动。）

注册资本 陆仟万元人民币

成立日期 2005年04月27日

营业期限 2005年04月27日 至 2035年04月26日

住　　所 广东省惠东县梁化镇石屋寮南坑

登记机关 惠东县市场监督管理局

2020 年 7 月 30 日

国家企业信用信息公示系统网址： http://www.gsxt.gov.cn

市场主体应当于每年 1月1日 至 6月30日通过国家企业信用信息公示系统报送公示年度报告

国家市场监督管理总局监制

ZHB

危险废物经营许可证

HDV-20231213-005-268
谢剑秋13600103546/400-520-522
此资质仅用于客户查阅处置能力使用
正式签订合同需盖公章
有 效 期： 2024/1/1至2024/12/31
保密文件 禁止拷贝 复印无效

编　　号： 441323181108

发证机关： 广东省生态环境厅

发证日期： 二〇二一年五月十日

法人名称： 惠州东江威立雅环境服务有限公司

法定代表人： 曾宇

住　　所： 广东省惠东县梁化镇石屋寮南坑

经营设施地址： 惠州市惠东县梁化镇石屋寮林场（北纬 23°05′，东经 114°40′）

核准经营方式： 收集、贮存、处置（填埋）

核准经营内容：

医药废物（HW02 类中的 271-004-02、272-003-02、275-001-02、275-003-02、275-005-02、276-004-02）、农药废物（HW04 类中的 263-011~012-04）、木材防腐剂废物（HW05 类中的 201-003-05、266-002-05）、废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06 类中的 900-405-06）、热处理含氰废物（HW07 类中的 336-001~005-07、336-049-07）、废矿物油与含矿物油废物（HW08 类中的 251-012-08、900-210-08）、染料、涂料废物（HW12 类中的 264-002~009-12）、有机树脂类废物（HW13 类中的 265-104-13）、表面处理废物（HW17 类）、焚烧处置残渣（HW18 类中的 772-002~004-18）、含铍废物（HW20 类）、含铬废物（HW21 类中的 193-001-21、261-041~044-21、261-137-21、314-001~003-21、336-100-21、398-002-21）、含铜废物（HW22 类中的 304-001-22、398-005-22、398-051-22）、含锌废物（HW23 类中的 336-103-23、384-001-23、312-001-23、900-021-23）、含砷废物（HW24 类中的 261-139-24）、含硒废物（HW25 类）、含镉废物（HW26 类）、含锡废物（HW27 类）、含锑废物（HW28 类）、含汞废物（HW29 类中的 321-030-29）、含铊废物（HW30 类）、含铍废物（HW31 类中的 304-002-31、384-004-31、243-001-31、900-052-31）、无机氟化物废物（HW32 类）、无机氰化物废物（HW33 类中的 092-003-33、900-028-33、900-029-33）、废酸（HW34 类中的 900-349-34）、废碱（HW35 类中的 261-059-35、900-399-35）、石棉废物（HW36 类）、含镍废物（HW46 类）、含钡废物（HW47 类）、有色金属采选和冶炼废物（HW48 类中的 091-001-48、091-002-48、321-002~014-48、321-016~025-48、321-027~029-48、321-031-48、323-001-48）、其他废物（HW49 类中的 900-042-49、900-044-49、900-046-49、900-047-49、900-999-49）、废催化剂（HW50 类中的 251-016~019-50、261-151~183-50、263-013-50、271-006-50、275-009-50、276-006-50、772-007-50、900-049-50），均仅限适合填埋类废物。共 6.5 万吨/年。#

有效期限： 自 2019 年 12 月 18 日 至 2024 年 12 月 18 日

初次发证日期： 2018 年 11 月 8 日

广东省生态环境厅印制

法人名称： 惠州东江威立雅环境服务有限公司

法定代表人： 曾宇

住　　所： 广东省惠东县梁化镇石屋寮南坑

经营设施地址： 惠州市惠东县梁化镇石屋寮林场（北纬 23°05′，东经 114°40′）

核准经营方式： 收集、贮存、处置（焚烧）

核准经营内容：

废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06 类）、废矿物油与含矿物油废物（HW08 类）、油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09 类）、精（蒸）馏残渣（HW11 类）、染料、涂料废物（HW12 类）、有机树脂废物（HW13 类，不包含 900-451-13）、感光材料废物（HW16 类）、含铬废物（HW21 类中的 193-002-21）、废碱（HW35 类）、有色金属采选和冶炼废物（HW48 类中的 321-026-48）、其他废物(HW49 类中的 309-001-49、900-039-49、900-041~042-49、900-046~047-49、900-999-49)、废催化剂（HW50 类中的 261-151-50、900-048-50），共计 20000 吨/年。#

危险废物经营许可证

HDV-20231213-005-268
谢剑秋13600103546/400-520-522
此资质仅用于客户查阅处置能力使用
正式签订合同需盖公章
有 效 期： 2024/1/1至2024/12/31
保密文件 禁止拷贝 复印无效

编　　号： 441323160831

发证机关： 广东省生态环境厅

发证日期： 二〇二二年九月一日

有效期限： 自2022 年 9 月 1 日至 2027 年 8 月 31 日

初次发证日期： 2016 年 8 月 31 日

广东省生态环境厅印制

法人名称： 惠州东江威立雅环境服务有限公司

法定代表人： 曾宇

住　　所： 广东省惠州市惠东县梁化镇石屋寮村南坑

经营设施地址： 惠州市惠东县梁化镇石屋寮林场（北纬 23°05′，东经 114°40′）

核准经营方式： 收集、贮存、处置（物化处理）

核准经营内容：

【收集、贮存、处置（物化处理）】农药废物（HW04 类中的 263-007-04）100 吨/年，废有机溶剂与含有机溶剂废物（HW06 类中的 900-404-06）2000 吨/年，废矿物油与含矿物油废物（HW08 类中的 251-001-08）8000 吨/年，油/水、烃/水混合物或乳化液（HW09）8000 吨/年，染料、涂料废物（HW12 类中的 264-010-12）4600 吨/年，感光材料废物（HW16 类中的 231-001-16、231-002-16、398-001-16、873-001-16、806-001-16、900-019-16）650 吨/年，表面处理废物（HW17 类中的 336-052~058-17、336-060-17、336-062~064-17、336-066-17、336-069-17、336-101-17）4500 吨/年，含铬废物（HW21 类中的 336-100-21、398-002-21）200 吨/年，含铜废物（HW22 类中的 304-001-22、398-004-22、398-005-22、398-051-22）100 吨/年，含锌废物（HW23 类中的 900-021-23）100 吨/年，含铅废物（HW31 类中的 398-052-31、900-025-31）100 吨/年，无机氟化物废物（HW32）100 吨/年，无机氰化物废物（HW33 类中的 336-104-33、900-027~029-33）250 吨/年，废酸（HW34）1200 吨/年，废碱（HW35）800 吨/年，其他废物（HW49 类中的 900-042-49、900-047-49、900-999-49）2200 吨/年，均仅限液态，共 32900 吨/年。#

危险废物经营许可证

HDV-20231213-005-268
谢剑秋13600103546/400-520-522
此资质仅用于客户查阅处置能力使用
正式签订合同需盖公章
有 效 期： 2024/1/1至2024/12/31
保密文件 禁止拷贝 复印无效

编　　号： 441323151120

发证机关： 广东省生态环境厅

发证日期： 二〇二一年一月四日

有效期限： 自2021 年 1 月 4 日 至 2026 年 1 月 3 日

初次发证日期： 2015 年 11 月 20 日

广东省生态环境厅印制

HDV-20231213-005-268
谢剑秋13600103546/400-520-522
此资质仅用于客户查阅处置能力使用
有 效 期： 2024/1/1至2024/12/31
保密文件 禁止拷贝 复印无效

排污许可证

证书编号：91441300774022166X002V

单位名称：惠州东江威立雅环境服务有限公司

注册地址：广东省惠东县梁化镇石屋寮南坑

法定代表人：曾宇

生产经营场所地址：广东省惠东县梁化镇石屋寮南坑

行业类别：危险废物治理

统一社会信用代码：91441300774022166X

有效期限：自 2021 年 07 月 02 日至 2026 年 07 月 01 日止

发证机关：(盖章) 惠州市生态环境局

发证日期：2021 年 07 月 02 日

中华人民共和国生态环境部监制

惠州市生态环境局印制

附件 7 污染物排放监测报告

202319121753

广州德隆环境检测技术有限公司

检 测 报 告

报 告 编 号：	DL202407-B0554
委 托 单 位：	广州金朋五金制品有限公司
检 测 类 别：	委 托 检 测
报告编制日期：	2024 年 07 月 16 日

广州德隆环境检测技术有限公司

（盖章）

报 告 编 写 说 明

1. 本报告仅对本次样品和本次检测项目负责。
2. 本公司保证检测的科学性、公正性和准确性，对检测数据负监测技术责任，并对委托单位所提供的商业和技术资料保密。
3. 本报告涂改无效，无审核、签发人签字无效。
4. 本公司的采样和检测程序按照有关国家标准、环境监测技术规范和本公司的程序文件和作业指导书执行。检测仪器设备均在检定有效期内。采样和检测人员均持证上岗。
5. 对本报告若有疑问，请向本公司查询，来函来电请注明报告编号。对检测结果若有异议，应于收到本报告之日起十五天内向本公司提出复测申请，逾期不予受理。对于性能不稳定，不可保存的样品，恕不受理。
6. 本报告无本公司检验检测专用章、骑缝章及 CMA 章无效。
7. 未经本公司书面批准，不得复制本报告。

本公司通讯地址：

联系地址：广州市南沙区环岛北路南沙街沙螺湾村段 1 号办公楼
邮政编码：511457
联系电话：84943518
传　　真：020-84943518

广州德隆环境检测技术有限公司

编写：林珍霞 林珍霞

审核：麦施兰 麦施兰

签发：张波 张波

签发人职务：授权签字人

签发日期：2024-07-16

采样人员：周鸣岐、卢伟强、罗海林、周建彬、杨玉基、朱梵木、陈培清、洪雄

分析人员：周鸣岐、卢伟强、罗海林、周建彬、杨玉基、朱梵木、陈培清、洪雄、李习文、邓小孟、钟紫媚、张远萍、赵江浩、彭海健、霍家宜、李丽丽、蔡瑞珑、陈欢欢、陈妍梨、林珍霞、苏柏霖、阮宁、赖坤鹏、刘佩仪

广州德隆环境检测技术有限公司

1. 项目基本信息

任务来源	委托检测
受检单位名称	广州金朋五金制品有限公司
受检单位地址	广东省广州市南沙区榄核镇榄张路 121 号
联系人	付生
电话	13928821508

2. 现场基本信息

2.1. 采集样品类别、采样方法依据及采样时间

样品类别	采样方法依据	采样时间
废水	《污水监测技术规范》HJ 91.1-2019	2024-07-05 10:00~22:45
废气	《固定污染源排气中颗粒物和气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单、 《固定源废气监测技术规范》HJ/T 397-2007、 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017	
无组织废气	《大气污染物无组织排放监测技术导则》HJ/T 55-2000、 《恶臭污染环境监测技术规范》HJ 905-2017、	
噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	
备注	/	

2.2. 采样环境条件

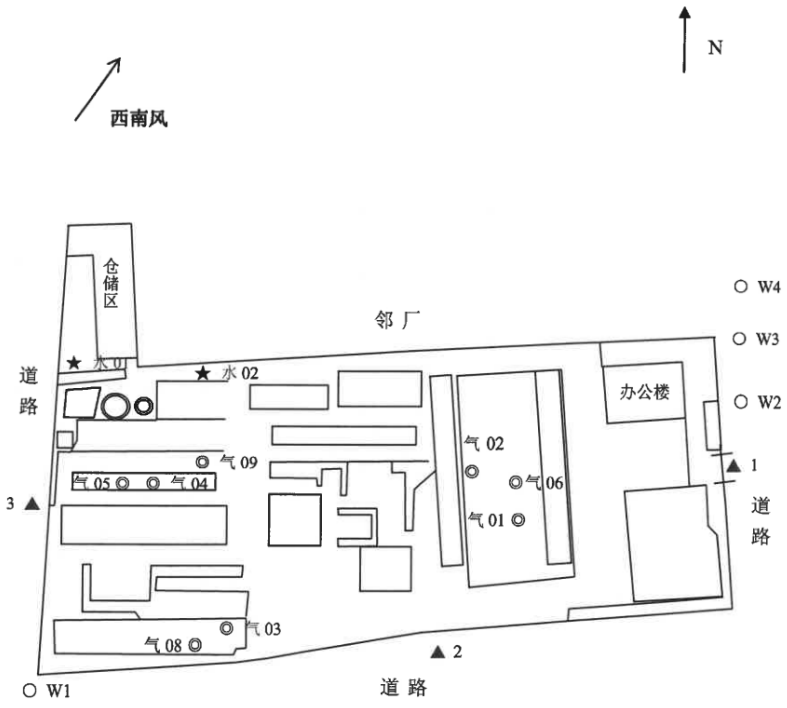
现场环境及气象条件	环境气压：100.6~100.8 KPa 环境湿度：66~67 % 环境温度：29.0~32.7 ℃ 天气状况：晴 风向：西南风 风速：1.2~1.3 m/s
备注	/

2.3. 采样点位、检测项目及频次

样品类型	序号	采样点位（排污口编号）	检测项目	采样频次
废水	1	污水排放口 水-01	pH 值 悬浮物 化学需氧量 总铜 总锌 总氮 氨氮 总磷 氟化物 石油类 动植物油	每日采样 3 次，采样 1 日
	2	污水排放口 水-02	总铬 六价铬	
废气	1	废气排放口 气-01	氯化氢 氮氧化物	每个批次采样 3 次，每日采样 1 个批次，采样 1 日
	2	废气排放口 气-03		
	3	废气排放口 气-02	硫酸雾	
	4	废气排放口 气-04	氮氧化物 氯化氢 铬酸雾	
	5	废气排放口 气-05		
	6	废气排放口 气-06	铬酸雾	
	7	废气排放口 气-08		
	8	废气排放口 气-09	臭气浓度 砷及其化合物 镉及其化合物 铬及其化合物 铅及其化合物 汞及其化合物 锌及其化合物 氨（氨气） 硫化氢 颗粒物	臭气浓度、氨（氨气）、硫化氢每个批次采样 1 次，每日采样 3 个批次，采样 1 日，其余污染物每个批次采样 1 次，每日采样 1 个批次，采样 1 日

样品类型	序号	采样点位（排污口编号）	检测项目	采样频次
无组织废气	1	上风向参照点 W1	臭气浓度 氨（氨气） 硫化氢 总悬浮颗粒物（颗粒物）	臭气浓度、氨（氨气）、硫化氢每个批次采样 1 次，每日采样 4 个批次，采样 1 日，总悬浮颗粒物（颗粒物）每个批次采样 1 次，每日采样 1 个批次，采样 1 日
	2	下风向监控点 W2		
	3	下风向监控点 W3		
	4	下风向监控点 W4		
噪声	1	厂界东面外 1 米处	Leq dB（A）	昼、夜间检测 1 次，采样 1 日
	2	厂界南面外 1 米处		
	3	厂界西面外 1 米处		
备注	/			

2.4. 采样点位示意图



图例：★ 废水采样检测点；◎ 废气采样检测点；○ 无组织废气采样检测点；▲ 噪声检测点

3. 检测项目、分析方法标准、检出限及检测设备一览表

检测类型	检测项目	分析方法标准	检出限	检测设备名称/型号	备注
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定 电极法》HJ 1147-2020	/	pH 计/pH-100	/
	悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》GB/T 11901-1989	4 mg/L	电子天平/FA2104B	/
	化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》HJ 828-2017	4 mg/L	滴定管/50mL	/
	总铜	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》GB/T 7475-1987 第一部分 直接法	0.05-5 mg/L（测定浓度范围）	原子吸收分光光度计/AA-7000	/
	总锌	《水质 铜、锌、铅、镉的测定 原子吸收分光光度法》GB/T 7475-1987 第一部分 直接法	0.05~1 mg/L（测定浓度范围）	原子吸收分光光度计/AA-7000	/
	总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》HJ 636-2012	0.05 mg/L	紫外可见分光光度计/759S	/
	氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 535-2009	0.025 mg/L	紫外可见分光光度计/UV-6100	/
	总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》GB/T 11893-1989	0.01 mg/L（最低检出浓度）	紫外可见分光光度计/759S	/
	氟化物	《水质 氟化物的测定 离子选择电极法》GB/T 7484-1987	0.05 mg/L（最低检出浓度）	多参数分析仪/DZS-708	/
	石油类 动植物油	《水质 石油类和动植物油类的测定 红外分光光度法》HJ 637-2018	0.06 mg/L	红外测油仪/JKY-2B	/
	总铬	《水质 总铬的测定》GB/T 7466-1987 第一篇 高锰酸钾氧化-二苯碳酰二肼分光光度法	0.004 mg/L（最低检出浓度）	紫外可见分光光度计/759S	/
	六价铬	《水质 六价铬的测定 二苯碳酰二肼分光光度法》GB/T 7467-1987	0.004 mg/L（最低检出浓度）	紫外可见分光光度计/759S	/

检测类型	检测项目	分析方法标准	检出限	检测设备名称/型号	备注
废气	硫酸雾	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局铬酸钡分光光度法 5.4.4.1（B）	5~120 mg/m³（测定范围）	紫外可见分光光度计/UV-6100	/
	氮氧化物	《固定污染源废气 氮氧化物的测定 定电位电解法》HJ 693-2014	3 mg/m³	自动烟尘（气）测试仪/3012H	/
	氯化氢	《固定污染源废气 氯化氢的测定 硝酸银容量法》HJ 548-2016	2 mg/m³	滴定管/50 mL	/
	铬酸雾	《固定污染源排气中铬酸雾的测定 二苯基碳酰二肼分光光度法》HJ/T 29-1999	5×10^{-3} mg/m³	紫外可见分光光度计/UV-6100	/
	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	/	无油空气压缩机/WDM-60	/
	砷及其化合物	《空气和废气 颗粒物中金属元素的测定 电感耦合等离子体发射光谱法》HJ 777-2015	0.9 μg/m³	电感耦合等离子体发射光谱仪/Optima 8300	/
	镉及其化合物		0.8 μg/m³		
	铬及其化合物		4 μg/m³		
	铅及其化合物		2 μg/m³		
	锌及其化合物		1 μg/m³		
	汞及其化合物	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局 原子荧光分光光度法（B） 5.3.7.2	3×10^{-3} μg/m³	原子荧光光度计/AFS-9700	/
	氨（氨气）	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009	0.25 mg/m³	紫外可见分光光度计/UV-6100	/
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》（第四版增补版）国家环境保护总局亚甲基蓝分光光度法 5.4.10.3（B）	0.01 mg/m³（最低检出浓度）	紫外可见分光光度计/759S	/
	颗粒物	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单	/	电子天平/FA2104B	/
	烟气参数	《固定污染源排气中颗粒物测定与气态污染物采样方法》GB/T 16157-1996 及其修改单	/	自动烟尘（气）测试仪/3012H、智能双路烟气采样器/3072	/

检测类型	检测项目	分析方法标准	检出限	检测设备名称/型号	备注
无组织废气	臭气浓度	《环境空气和废气 臭气的测定 三点比较式臭袋法》HJ 1262-2022	/	无油空气压缩机/WDM-60	/
	氨（氨气）	《环境空气和废气 氨的测定 纳氏试剂分光光度法》HJ 533-2009	0.01 mg/m³	紫外可见分光光度计/UV-6100	/
	硫化氢	《空气和废气监测分析方法》(第四版增补版）国家环境保护总局 亚甲基蓝分光光度法（B） 3.1.11（2）	0.001 mg/m³（最低检出浓度）	紫外可见分光光度计/759S	/
	总悬浮颗粒物	《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》HJ 1263-2022	7 μg/m³	电子天平/SQP	/
噪声	Leq（A）	《工业企业厂界环境噪声排放标准》GB 12348-2008	/	多功能声级计/AWA6228+	/

4. 检测结果

4.1. 废水检测结果

分析日期：2024-07-05~2024-07-11

样品描述：水-01：水样均呈无异味、无色、透明、水面无浮油。
水-02：水样均呈无异味、无色、透明、水面无浮油。

检测点位	检测项目（单位）	检测结果				单位	标准限值	达标情况
		第一次	第二次	第三次	平均值			
污水排放口水-01	pH 值	7.7	7.8	7.8	7.7~7.8	无量纲	6~9	达标
	悬浮物	7	10	9	9	mg/L	60	达标
	化学需氧量	5	5	5	5	mg/L	160	达标
	总铜	NDL	NDL	NDL	NDL	mg/L	1	达标
	总锌	0.08	0.10	0.11	0.10	mg/L	2.0	达标
	总氮	1.50	1.41	1.52	1.48	mg/L	40	达标
	氨氮	0.096	0.088	0.096	0.093	mg/L	30	达标
	总磷	0.05	0.05	0.05	0.05	mg/L	2.0	达标
	氟化物	0.45	0.46	0.46	0.46	mg/L	20	达标
	石油类	0.10	0.07	0.08	0.08	mg/L	4.0	达标
	动植物油	0.06L	0.11	0.12	0.09	mg/L	100	达标
污水排放口水-02	总铬	NDL	NDL	NDL	NDL	mg/L	0.5	达标
	六价铬	NDL	NDL	NDL	NDL	mg/L	0.1	达标

备注：1.“NDL”表示检测结果低于方法最低检出浓度（测定下限）或浓度范围的最小值；

2.“检出限+L”表示检测结果低于方法检出限；

3.动植物油标准限值依据《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准，pH 值、总铬、六价铬标准限值依据《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1 珠三角排放限值，其余污染物标准限值参照依据《电镀水污染物排放标准》（DB44/1597-2015）表 1 珠三角排放限值的 200%，本报告中执行的排放标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责；

4.水-01、水-02 均经物化+生化处理。

4.2. 废气（有组织排放）检测结果

分析日期：2024-07-05~2024-07-12

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
废气排放口气-01	氯化氢	标况干烟气流量	14179	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	0.014	kg/h	/	/
		烟气流速	12.0	m/s	/	/
		烟气温度	33.4	℃	/	/
		烟气湿度	3.4	%	/	/
	氮氧化物	标况干烟气流量	14179	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	0.021	kg/h	/	/
		烟气流速	12.0	m/s	/	/
		烟气温度	33.4	℃	/	/
		烟气湿度	3.4	%	/	/
废气排放口气-02	硫酸雾	标况干烟气流量	2251	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	NDL	mg/m^3	/	/
		平均排放速率	5.6×10^{-4}	kg/h	/	/
		烟气流速	2.6	m/s	/	/
		烟气温度	47.5	℃	/	/
		烟气湿度	3.7	%	/	/
废气排放口气-03	氯化氢	标况干烟气流量	8538	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	8.5×10^{-3}	kg/h	/	/
		烟气流速	11.2	m/s	/	/
		烟气温度	25.5	℃	/	/
		烟气湿度	3.2	%	/	/
	氮氧化物	标况干烟气流量	8538	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	0.013	kg/h	/	/
		烟气流速	11.2	m/s	/	/
		烟气温度	25.5	℃	/	/
		烟气湿度	3.2	%	/	/
废气排放口气-04	氮氧化物	标况干烟气流量	21189	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	0.032	kg/h	/	/
		烟气流速	17.4	m/s	/	/
		烟气温度	28.4	℃	/	/
		烟气湿度	2.9	%	/	/
	氯化氢	标况干烟气流量	21189	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	0.021	kg/h	/	/
		烟气流速	17.4	m/s	/	/
		烟气温度	28.4	℃	/	/
		烟气湿度	2.9	%	/	/
	铬酸雾	标况干烟气流量	21189	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.033	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	7.0×10^{-4}	kg/h	/	/

分析日期：2024-07-05~2024-07-12

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
		烟气流速	17.4	m/s	/	/
		烟气温度	28.4	℃	/	/
		烟气湿度	2.9	%	/	/
废气排放口气-05	氮氧化物	标况干烟气流量	5265	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	200	达标
		平均排放速率	7.9×10^{-3}	kg/h	/	/
		烟气流速	6.8	m/s	/	/
		烟气温度	28.9	℃	/	/
		烟气湿度	2.8	%	/	/
	氯化氢	标况干烟气流量	5265	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	30	达标
		平均排放速率	5.3×10^{-3}	kg/h	/	/
		烟气流速	6.8	m/s	/	/
		烟气温度	28.9	℃	/	/
		烟气湿度	2.8	%	/	/
	铬酸雾	标况干烟气流量	5265	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.046	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	2.4×10^{-4}	kg/h	/	/
		烟气流速	6.8	m/s	/	/
		烟气温度	28.9	℃	/	/
		烟气湿度	2.8	%	/	/
废气排放口气-06	铬酸雾	标况干烟气流量	11752	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.036	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	4.2×10^{-4}	kg/h	/	/
		烟气流速	11.3	m/s	/	/
		烟气温度	31.5	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
废气排放口气-08	铬酸雾	标况干烟气流量	6490	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.040	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	2.6×10^{-4}	kg/h	/	/
		烟气流速	10.3	m/s	/	/
		烟气温度	26.5	℃	/	/
		烟气湿度	3.2	%	/	/
废气排放口气-09	臭气浓度	标况干烟气流量	4336	m^3/h	/	/
		第一次	416	无量纲	/	/
		第二次	354	无量纲	/	/
		第三次	478	无量纲	/	/
		最大值	478	无量纲	2000	达标
		烟气流速	4.9	m/s	/	/
		烟气温度	30.4	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	砷及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.0530	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	2.4×10^{-4}	kg/h	/	/
		烟气流速	5.0	m/s	/	/
		烟气温度	29.2	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/

分析日期：2024-07-05~2024-07-12

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
废气排放口气-09	镉及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.00150	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	6.7×10^{-6}	kg/h	/	/
		烟气流速	5.0	m/s	/	/
		烟气温度	29.2	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	铬及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	8.9×10^{-6}	kg/h	/	/
		烟气流速	5.0	m/s	/	/
		烟气温度	29.2	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	铅及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	ND	mg/m^3	0.5	达标
		平均排放速率	4.5×10^{-6}	kg/h	/	/
		烟气流速	5.0	m/s	/	/
		烟气温度	29.2	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	汞及其化合物	标况干烟气流量	4276	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.000112	mg/m^3	0.05	达标
		平均排放速率	4.8×10^{-7}	kg/h	/	/
		烟气流速	4.8	m/s	/	/
		烟气温度	31.5	℃	/	/
		烟气湿度	2.1	%	/	/
	锌及其化合物	标况干烟气流量	4460	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	0.00935	mg/m^3	/	/
		平均排放速率	4.2×10^{-5}	kg/h	/	/
		烟气流速	5.0	m/s	/	/
		烟气温度	29.2	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	氨（氨气）	标况干烟气流量	4336	m^3/h	/	/
		第一次	2.88	mg/m^3	/	/
		第二次	2.26	mg/m^3	/	/
		第三次	2.18	mg/m^3	/	/
		最大值	2.44	mg/m^3	/	/
		平均排放速率	0.011	kg/h	8.7	达标
		烟气流速	4.9	m/s	/	/
		烟气温度	30.4	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	硫化氢	标况干烟气流量	4336	m^3/h	/	/
		第一次	0.01	m^3/h	/	/
		第二次	0.02	m^3/h	/	/
		第三次	0.02	m^3/h	/	/
		最大值	0.02	m^3/h	/	/
		平均排放速率	8.7×10^{-5}	kg/h	0.58	达标
		烟气流速	4.9	m/s	/	/
		烟气温度	30.4	℃	/	/

分析日期：2024-07-05~2024-07-12

检测点位	检测项目		检测结果	单位	标准限值	达标情况
		烟气湿度	2.2	%	/	/
	颗粒物	标况干烟气流量	4272	m^3/h	/	/
		平均实测浓度	<20	mg/m^3	120	达标
		平均排放速率	0.014	kg/h	4.0	达标
		烟气流速	4.8	m/s	/	/
		烟气温度	30.5	℃	/	/
		烟气湿度	2.2	%	/	/

备注：1.当颗粒物测定浓度小于等于 $20mg/m^3$ 时，测定结果表述为“$<20mg/m^3$”；

2. “ND”表示检测结果低于方法检出限，计算时取其一半参与计算；

3.排放速率=实测浓度*烟气流量*10^{-6}；

4.臭气浓度、硫化氢、氨（氨气）标准限值依据《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 2 标准值，砷及其化合物、镉及其化合物、铬及其化合物、铅及其化合物、汞及其化合物标准限值依据《危险废物焚烧污染控制标准》（GB 18484-2020）表 3 排放浓度限值，氯化氢、铬酸雾、氮氧化物《电镀污染物排放标准》（GB 21900-2008）表 5 排放浓度限值，颗粒物标准限值依据《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段二级标准，本报告中执行的排放标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责；

5.气-01、气-02、气-03、气-04、气-05、气-06、气-08 均经酸碱中和+喷淋吸收处理后，由 15 m 高排气筒引至高空排放；气-09 经干式过滤+布袋除尘+二级活性炭吸附处理后，由 18 m 高排气筒引至高空排放。

4.3. 废气（无组织排放）检测结果

4.3.1. 厂界无组织排放废气检测结果

分析日期：2024-07-05~2024-07-11

检测点位		检测项目	检测结果	单位	标准限值	达标情况
上风向参照点 W1	第一次	臭气浓度	<10	无量纲	/	/
	第二次		<10	无量纲	/	/
	第三次		<10	无量纲	/	/
	第四次		<10	无量纲	/	/
	最大值		<10	无量纲	/	/
下风向监控点 W2	第一次		12	无量纲	/	/
	第二次		11	无量纲	/	/
	第三次		12	无量纲	/	/
	第四次		13	无量纲	/	/
	最大值		13	无量纲	20	达标
下风向监控点 W3	第一次		12	无量纲	/	/
	第二次		13	无量纲	/	/
	第三次		14	无量纲	/	/
	第四次		13	无量纲	/	/
	最大值		14	无量纲	20	达标
下风向监控点 W4	第一次		13	无量纲	/	/
	第二次		12	无量纲	/	/
	第三次		12	无量纲	/	/
	第四次		13	无量纲	/	/
	最大值		13	无量纲	20	达标
上风向参照点 W1	第一次	氨（氨气）	0.07	mg/m³	/	/
	第二次		0.07	mg/m³	/	/
	第三次		0.06	mg/m³	/	/
	第四次		0.06	mg/m³	/	/
	最大值		0.07	mg/m³	/	/
下风向监控点 W2	第一次		0.08	mg/m³	/	/
	第二次		0.07	mg/m³	/	/
	第三次		0.07	mg/m³	/	/
	第四次		0.07	mg/m³	/	/
	最大值		0.08	mg/m³	1.5	达标
下风向监控点 W3	第一次		0.07	mg/m³	/	/
	第二次		0.07	mg/m³	/	/
	第三次		0.08	mg/m³	/	/
	第四次		0.07	mg/m³	/	/
	最大值		0.08	mg/m³	1.5	达标
下风向监控点 W4	第一次		0.08	mg/m³	/	/
	第二次		0.08	mg/m³	/	/
	第三次		0.07	mg/m³	/	/
	第四次		0.07	mg/m³	/	/
	最大值		0.08	mg/m³	1.5	达标
上风向参照点 W1	第一次	硫化氢	NDL	mg/m³	/	/
	第二次		NDL	mg/m³	/	/
	第三次		NDL	mg/m³	/	/
	第四次		NDL	mg/m³	/	/

分析日期：2024-07-05~2024-07-11

检测点位		检测项目	检测结果	单位	标准限值	达标情况
	最大值		NDL	mg/m³	/	/
下风向监控点 W2	第一次		0.001	mg/m³	/	/
	第二次		0.002	mg/m³	/	/
	第三次		0.002	mg/m³	/	/
	第四次		0.002	mg/m³	/	/
	最大值		0.002	mg/m³	0.06	达标
下风向监控点 W3	第一次		0.001	mg/m³	/	/
	第二次		0.002	mg/m³	/	/
	第三次		0.003	mg/m³	/	/
	第四次		NDL	mg/m³	/	/
	最大值		0.003	mg/m³	0.06	达标
下风向监控点 W4	第一次		NDL	mg/m³	/	/
	第二次		0.002	mg/m³	/	/
	第三次		0.003	mg/m³	/	/
	第四次		0.002	mg/m³	/	/
	最大值		0.003	mg/m³	0.06	达标
上风向参照点 W1		总悬浮颗粒物（颗粒物）	0.066	mg/m³	/	/
下风向监控点 W2			0.083	mg/m³	1.0	达标
下风向监控点 W3			0.073	mg/m³	1.0	达标
下风向监控点 W4			0.083	mg/m³	1.0	达标

备注：1.“<10”表示检测结果低于最低检出浓度；

2.“NDL”表示监测结果低于方法最低检出浓度（测定下限）或浓度范围的最小值；

3.臭气浓度、硫化氢、氨（氨气）标准限值依据《恶臭污染物排放标准》（GB/T 14554-1993）表 1 中二级新扩改建厂界标准值，总悬浮颗粒物（颗粒物）标准限值依据《大气污染物排放限值》（DB 44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值，本报告中执行的排放标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责。

4.4. 噪声检测结果

检测点位	检测项目	时段	检测结果	单位	标准限值	达标情况
厂界东面外 1 米处	Leq （A）	昼间	56.4	dB（A）	60	达标
厂界南面外 1 米处			56.6	dB（A）	60	达标
厂界西面外 1 米处			57.2	dB（A）	60	达标
厂界东面外 1 米处		夜间	46.4	dB（A）	50	达标
厂界南面外 1 米处			46.7	dB（A）	50	达标
厂界西面外 1 米处			43.1	dB（A）	50	达标

备注：标准限值依据《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）表 1 中 2 类标准，本报告中执行的排放标准由客户提供，客户应对其真实性和有效性负责。

5. 检测结论

本次检测结果显示：

1. 污水排放口水-01、污水排放口水-02 中各项污染物的检测结果均为达标。

2. 废气排放口气-01、废气排放口气-02、废气排放口气-03、废气排放口气-04、废气排放口气-05、废气排放口气-06、废气排放口气-08、废气排放口气-09 中各项污染物的检测结果均为达标。

3. 下风向监控点 W2、W3、W4 中各项污染物的检测结果均为达标

4. 厂界东、南、西面外噪声的检测结果均为达标。

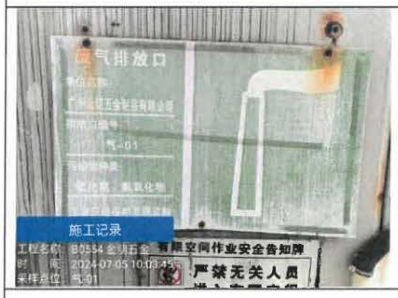
附件：现场采样照片

污水排放口 水-01 标志牌

污水排放口 水-01

污水排放口 水-02 标志牌

污水排放口 水-02



废气排放口 气-01 标志牌

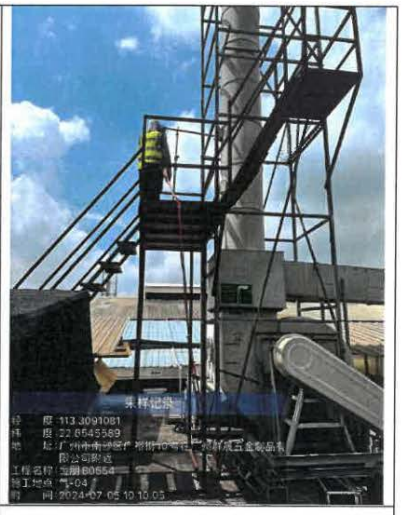
废气排放口 气-02 标志牌

废气排放口 气-01

废气排放口 气-02

废气排放口 气-03 标志牌

废气排放口 气-04 标志牌

	
废气排放口 气-03	废气排放口 气-04
	
废气排放口 气-05 标志牌	废气排放口 气-06 标志牌

废气排放口 气-05

废气排放口 气-06

废气排放口 气-08 标志牌

废气排放口 气-09 标志牌

废气排放口 气-08

废气排放口 气-09

上风向参照点 W1

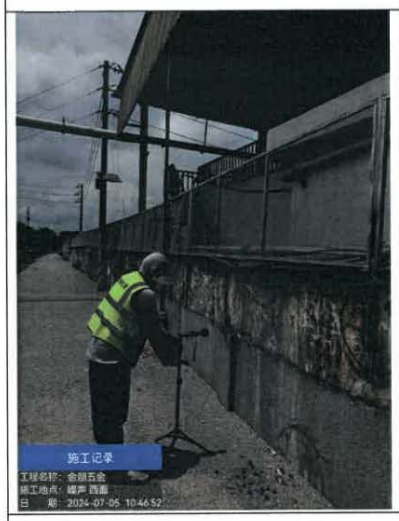
下风向监控点 W2

下风向监控点 W3

下风向监控点 W4

噪声

噪声



噪声

噪声

噪声

【报告结束】

广州德隆环境检测技术有限公司

附件 8 皂化粉 MSDS 文件

物质安全资料表
MATERIAL SAFETY DATA SHEET(MSDS)

物料名称：皂化粉	物料编号：BTO-QF082	编号:2028081503
制定日期：2022-5-1	修定日期：2023-08-15	页码：第 1 页 共 3 页

一、化学品及企业标识

物品中文名称：皂化粉	
物品编号：BTO-QF082	
制造商或供应商名称：深圳翔合邦泰润滑材料有限公司	
制造商或供应商地址：广东省深圳市龙岗区宝龙街道同乐社区景盛路回龙埔科技园 5 栋	咨詢者聯系电话：(0755)89752602
紧急联络电话：13662693811	传真：(0755）89752603

二、危险性概述

危险性类别：不易燃
侵入途径：吸入、食入、经皮吸收
健康危害：刺激黏膜，刺激呼吸道，对皮肤有弱腐蚀性
燃爆危险：不易燃

三、成分/组成信息

物质类别：固体

组成及成份：

中文名称	CAS. NO.	含量范围(%)
硬脂酸钠	822-16-2	68%-78%
月桂酸钠	629-25-4	4%-9%
硬脂酸锌	557-05-01	11%-13%
碳酸钠	497-19-8	7%-10%

四、急救措施

食　　入：饮用大量清水或生理盐水呕吐，肠胃不舒服者就医
吸　　入：迅速脱离现场至空气新鲜处。就医
眼睛接触：立即提起眼睑，用大量流动清水清洗 15 分钟以上，立即就医
皮肤接触：脱去被污染的衣着，用清水彻底冲洗皮肤

五、爆燃特性和消防措施

危险特性：几乎不燃；如果有氧气泄露，会加大火势；
灭火方法及灭火剂：根据周围环境选择合适的灭火器；
注意事项：没有配备化学防护衣和供氧设备请不要待在危险区。防止化学品进入地表水和地下水。

六、泄漏应急处理

个人防护：不要吸入蒸汽/浮质；避免物质接触；确保室内空气畅通；
环境保护措施：化学品未经处理严禁向环境排放；

深圳翔合邦泰润滑材料有限公司

清洁/吸收措施：采用安全的方法将泄露物收集回收或运至废物处理场所处理，根据化学品性质进一步处置。清理污染区，洗液排入废水处理池。

七、操作处置与储存

操作：按规程小心称取，防止产品溢出；接触产品时必须戴上防护手套和化学安全护目镜；
贮存：用牢固的塑料桶装，密封。置于通风良好处。避光。远离燃烧材料和加热燃火源；
对储存室和容器的要求：密封以确保内在物不会泄露。

八、接触控制和个体防护：

最高容许浓度：中国 MAC（mg/c3）：无资料； 工程控制：密闭操作，局部排风。提供安全淋浴和洗眼设备； 呼吸系统防护：当空气中粉尘浓度过高时，建议佩戴过滤式防尘呼吸器。必要时，佩戴空气呼吸器； 眼睛防护：呼吸系统防护中已作防护； 身体防护：穿防化学品工作服 手防护：戴防化学品手套；
其它防护：工作现场禁止吸烟、进食和饮水。工作毕，淋浴更衣。抹护肤霜。

九、理化特性

物质状态：【■】固体	【 】液体	【 】气体	【 】糊状物	【 】粉末
外观、颜色：白色固体				
溶解性：水中易溶（20℃）				

十、稳定性和反应性

稳定性：常温稳定
危险分解产物：二氧化碳、水等
其他信息：避免接触其他强酸、强碱。

十一、毒理学信息

急性毒性：无急剧毒性
吸入后：刺激黏膜和呼吸道
皮肤接触后：皮肤略微刺痛
眼睛接触后：灼伤，有失明危险
吞咽后：嘴，咽，食管，胃肠道灼烧
其他数据：处理产品时通常应当小心

十二、生态学信息

稀释于水中：轻度酸污染水体
释放到土壤中：轻度酸污染土壤

十三、废弃处置

废弃处置方法：废弃处置前应参阅国家合地方环保部门的有关法规。可中和，经静置后，使液体达排放标准后排放；沉渣用安全掩埋处置。

十四、包装信息

包装标志：常规 风险标志：常规
包装方法：牢固塑料袋装　20KG/包

十五、法规资料

危险化学品安全管理条例(2002 年 1 月 9 日国务院发布)； 工作场所安全使用化学品规定([1996]劳动部发 423 号)等法规，针对化学危险品的安全使用、生产、储存、运输、装卸等方面均作了相应规定； 根据常用危险化学品的分类及标志(GB13690-92)编写。 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》，特制定《国家危险废物名录》等。

附件 9 专家评审意见

广州金朋五金制品有限公司滚一线优化调整项目
非重大变动论证报告专家评审意见

2025 年 7 月 22 日，广州金朋五金制品有限公司在广州市主持召开了《广州金朋五金制品有限公司滚一线优化调整项目非重大变动论证报告》（以下简称《论证报告》）专家评审会。参加会议的有 3 位专家（名单附后）、企业代表以及编制单位基创弘业（广州）节能科技有限公司代表。与会专家听取了项目优化调整情况汇报，审阅了相关资料，勘查了现场，经过充分讨论，形成专家评审意见如下：

一、项目概况

广州金朋五金制品有限公司成立于 1997 年 12 月，位于广东省广州市南沙区榄核镇八沙工业区榄张路 121 号，占地面积 12000 多平方米，公司现共有 5 条电镀线（包括 3 条自动挂镀线和 2 条自动滚镀线），可同时提供不同规格的汽车零件、音响、家私配件等镀锌加工，环评批复产能为电镀五金件 6690t/a。

2011 年 5 月 24 日广东省环境技术中心组织专家对《广州金朋五金制品有限公司原地保留申请材料》进行了专家核查会，出具了专家核查意见，核定金朋公司主要镀种为镀锌，总电镀面积 134 万平方米。

根据 2024 年 4 月 25 日金朋公司首次申领的国家排污许可证（许可证编号：91440115708214434W001P），明确了镀锌槽的数量为 5 个，镀锌槽总有效容积为 163240L。

随着表面处理技术的发展以及迎合市场需求，金朋公司在不改变生产规模和镀种的前提下，对滚一线进行优化调整，在原有脱脂槽、酸洗槽和水洗槽基础上增加镀槽数量，同时新增皂化工艺及皂化槽，增加酸洗加工产量和皂化加工产能，同步减少镀锌槽有效容积，减少滚一线镀锌和钝化产能，滚一线的产能总体保持不变。

根据《广州市生态环境局关于贯彻落实工程建设项目审批制度改革试点进一步深化环境影响评价改革工作的通知》（穗环规字〔2020〕7 号），对前期具备合法手续，不涉及新增用地，项目性质、规模和采用的生产工艺未发生重大变动，且不增加污染物种类和排放量的改造项目，不需报批环境影响评价文件，由建设单位在项目开工建设前自行组织环境影响分析论证，公开相关环境信息，向环境保护主管部门作出书面承诺后纳入日常监管。金朋公司参照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大

变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中《电镀建设项目重大变动清单（试行）》，对本项目的变动范围进行非重大变更的判定分析，并编制了《广州金朋五金制品有限公司建设项目非重大变动论证报告》。

二、非重大变动论证分析结论

《论证报告》参照《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中《电镀建设项目重大变动清单（试行）》，对比现有项目环评和国家排污许可证（许可证编号：91440115708214434W001P），对本项目进行非重大变动进行判定，判定结果见下表1：

表1 滚一线优化调整项目非重大变动判定表

类型	判定条件	优化调整前	优化调整后	是否属于重大变动
规模	主镀槽规格增大或数量增加导致电镀生产能力增大30%及以上。	镀锌槽4个；总产能为6690t/a（折合总表面处理面积约134万m^2）。	镀锌槽4个；总产能为6690t/a（折合总表面处理面积约134万m^2），产能不变。	否
建设地点	项目重新选址	公司位于广州市南沙区榄核镇榄张路121号，中心位置地理坐标为：东经113°18′34.52″，北纬22°51′16.67″。	优化调整在广州市南沙区榄核镇榄张路121号金朋公司厂内滚一线进行，优化调整后公司地理位置及四周均未发生改变，优化调整后公司仍位于广州市南沙区榄核镇榄张路121号，中心位置地理坐标为：东经113°18′34.52″，北纬22°51′16.67″，项目无重新选址。	否
	在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致防护距离内新增敏感点。	主要敏感点为距离最近的居民点南面的八沙村，距离为316米。	优化调整在广州市南沙区榄核镇榄张路121号金朋公司厂内滚一线进行，防护距离内无新增敏感点，主要敏感点仍为距离最近的居民点南面的八沙村，距离为316米。	否
生产工艺	镀种类型变化，导致新增污染物或污染物排放量增加。	镀种类别为镀锌。	镀种类别仍为镀锌。镀种类型不变，经计算和分析，无新增污染物或污染物排放量增加。	否
	主要生产工艺变化；主要原辅材料变化导致新增污染物或污染物排放量增加。	1、主要生产工艺为镀锌、钝化、活化、陶化和封闭；2、主要原辅材料为三价铬钝化剂、硝酸、盐酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、脱脂剂、氢氧化钠、陶化剂、封闭剂、硫酸（98%）和活化剂。	本优化调整项目在滚一线基础上增加脱脂槽、酸洗槽和水洗槽数量，同时新增皂化工艺及皂化槽，无新增镀种。优化调整后滚一线减少了镀锌、出光以及钝化等工艺的使用，从而减少了三价铬钝化剂、硝酸、锌板、光亮剂、净化剂、柔软剂、氢氧化钠等原辅材料用量，	否

类型	判定条件	优化调整前	优化调整后	是否属于重大变动
			增加了皂化工艺，增加了皂化剂的用量，经计算和分析，优化调整后不会导致新增污染物或污染物排放量增加，反而会减少废水、废气等污染物排放量。	
环境保护措施	废水、废气处理工艺变化，导致新增污染物或污染物排放量增加（废气无组织排放改为有组织排放除外）。	电镀废水处理为物化+生化处理工艺，电镀酸雾处理采用酸碱中和处理工艺。	优化调整后无新增废水、废气等污染物种类，而且无新增废水、废气等污染物排放量，无新增危险废物，废水、废气治理完全可以依托现有处理工程，能满足达标排放要求，因此废水、废气处理工艺无变化，也不会新增污染物或污染物排放量增加。	否
	排气筒高度降低10%及以上	酸雾排气筒高度为15m。	优化调整后滚一线产生的酸雾产生量减少，酸雾废气治理完全可以依托现有处理工程，能满足达标排放要求，排气筒高度不变，仍为15m。	否
	新增废水排放口；废水排放去向由间接排放改为直接排放；直接排放口位置变化导致不利环境影响加重。	含铬废水车间排放口1个，废水总排放口1个，废水经处理达标后排放为进入榄核污水处理厂。	优化调整后无新增废水污染物种类，而且无新增废水污染物排放量，且废水污染物有所减少，因此无需新增总排放口，也不改变现有总废水排放口位置，而且废水排放去向不变，排入榄核镇污水处理厂。优化调整后，含铬废水车间排放口1个，废水总排放口1个，排放口数量和位置不变，废水经处理达标后排放为进入榄核污水处理厂，不会导致不利环境影响加重。	否
结论	项目不属于重大变动			

三、论证报告编制质量

《论证报告》编制依据充分，内容较全面，参考《关于印发制浆造纸等十四个行业建设项目重大变动清单的通知》（环办环评〔2018〕6号）中《电镀建设项目重大变动清单（试行）》对项目变动从规模、建设地点、生产工艺、环境保护措施等方面进行分析，判定滚一线优化调整项目不存在重大变动，结论可信。

四、报告修改完善意见

1、完善项目优化调整的原因及必要性分析。

2、细化项目优化调整前后工艺设备、原辅材料及污染影响对比分析。

专家组名单及签名			
姓 名	工作单位	职称/职务	签 名
黄道建	生态环境部华南环境科学研究所	正高工	黄道建
梁永静	广东省环境保护产业协会	高工	梁永静
谢家业	（原）广东电镀协会	高工	谢家业

2025 年 7 月 22 日

广州金朋五金制品有限公司滚一线优化调整项目

非重大变动论证评审会

会议签到表

日期：2025 年 7 月 22 日

企业名称：广州金朋五金制品有限公司

评审地点：广州金朋五金制品有限公司会议室

序号	姓名	职称或职务	工作单位
1	[illegible]	正高工	省环境科学研究所
2	[illegible]	高工	广东省环境保护产业协会
3	谢[illegible]	高工	（原）广东电[illegible]
4	[illegible]	工程师	基创弘业（广州）节能科技有限公司
5	陈泽[illegible]	技术员	基创弘业（广州）节能科技有限公司
6	[illegible]	组长	广州金朋五金制品有限公司
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			

附件 10 修改对照表

序号	专家组提出的修改意见	修改情况的说明	备注
1	完善项目优化调整的原因及必要性分析。	已补充完善本项目优化调整的原因及必要性分析。	详见 P2
2	细化项目优化调整前后工艺设备、原辅材料及污染影响对比分析。	已补充细化项目优化调整前后工艺设备、原辅材料及污染影响对比分析。	详见 P52-64